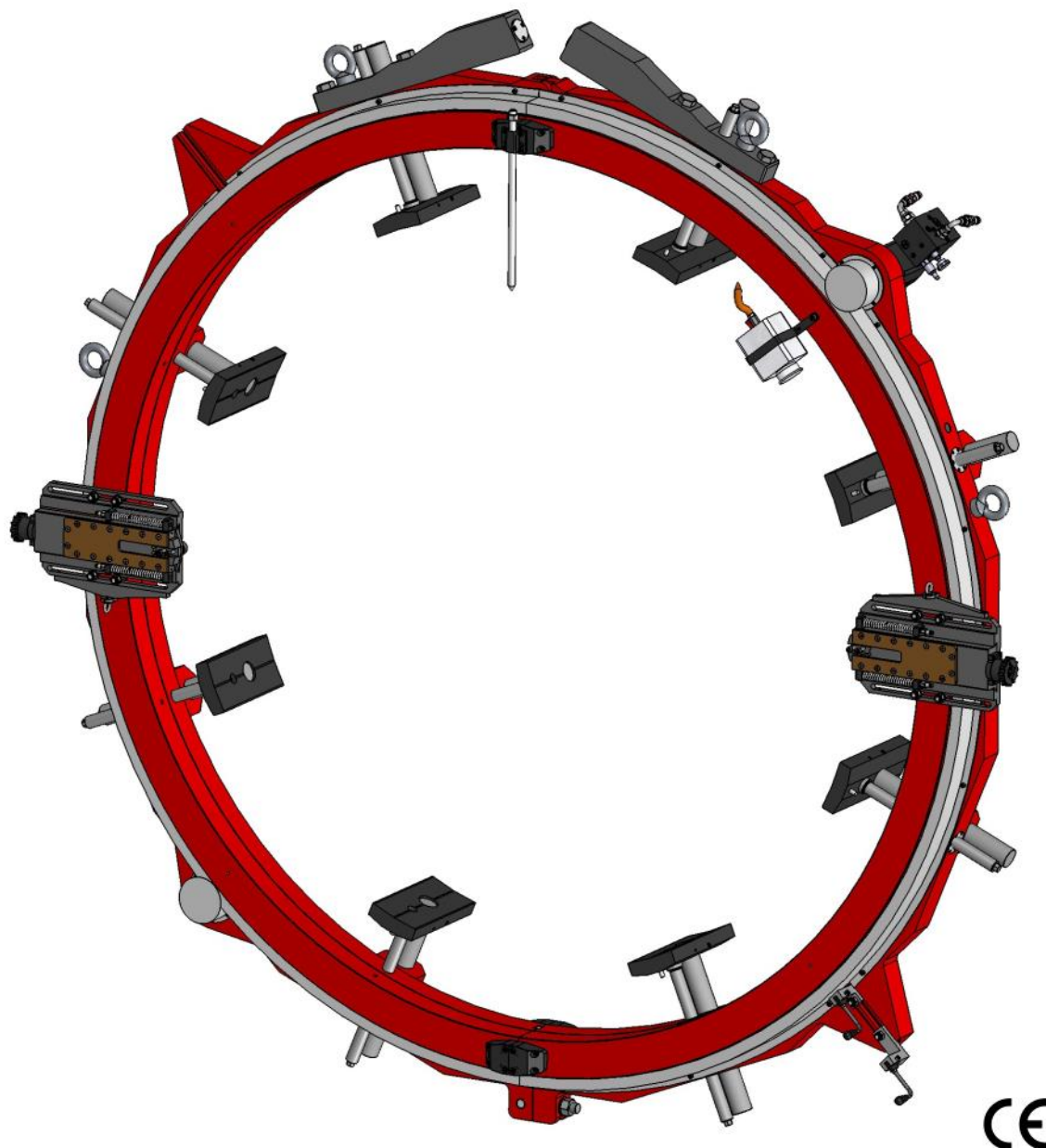




MANUALE ISTRUZIONI D'USO



HYPERCUTTER 60-80 ÷ 80-100

Versione 00 - 2022

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



- Indice	2
- Presentazione aziendale e illustrazione del significato del presente manuale	3
- Clausole generali di garanzia	4
- Uso previsto della macchina	5
- Modelli Hypercutter	6
- Dimensioni e dati tecnici taglia tubi range 60"-80"	7
- Dimensioni e dati tecnici taglia tubi range 80"-100"	8
- Dotazione standard delle macchine 60"-80"-80"-100" idrauliche	9
- Prescrizioni di sicurezza / Indicazioni per il trasporto	10
- Stabilità macchina	12
- Preparazione delle macchine (assemblaggio corpo macchina)	13
- Preparazione delle macchine (Montaggio fermi apertura macchina)	17
- Preparazione delle macchine (Montaggio gruppi ganasce)	18
- Preparazione delle macchine (Montaggio gruppo trasmissione idraulica)	19
- Posizionamento della macchina sul tubo	22
- Montaggio portautensili	25
- Montaggio striker	28
- Montaggio contenitore refrigerante	29
- Tipologie utensili	30
- Montaggio e settaggio utensili da taglio e taglio + smusso	31
- Montaggio e settaggio utensili da smusso	32
- Uso della macchina	33
- Apertura macchina in caso di linee continue di tubi	34
- Manutenzione ordinaria	41
- Ricerca guasti ed emissioni acustiche	42
- Allegato Dichiarazione di conformità	

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Presentazione aziendale e illustrazione del significato del presente manuale

G.B.C. Industrial Tools S.p.A. è conosciuta in tutto il mondo per la qualità delle proprie **macchine ed accessori per il taglio e smusso di tubi** di ogni tipologia e **macchine per lo smusso delle lamiere**.

La sede principale è sita a Cazzago San Martino (BS) dove operano la Direzione generale, vendite e finanziaria, nonché il magazzino principale e l'ufficio spedizioni.

STANDARD QUALITATIVO - Tutte le nostre macchine sono prodotte secondo gli standard di qualità più elevati. Dal 1996 l'organizzazione G.B.C. ha attivato e segue procedure di gestione in conformità con le norme del sistema qualità UNI EN ISO 9001 (SGS ITALIA S.r.l. N° IT 96.088 dal 1996).

Questo **Manuale d'uso e manutenzione** è stato realizzato in accordo alla direttiva macchine vedi riferimenti contenuti nella dichiarazione CE. Il manuale deve essere utilizzato da operatori già qualificati per l'uso di macchine in cantiere per l'installazione di tubi e o la loro fresatura. Questo manuale è fornito con la macchina quale si riferisce. Il cliente può richiederne altre copie alla **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.**. La ns. società mantiene i diritti di proprietà intellettuale su questo documento e ne proibisce la parziale o totale distribuzione a persone giuridiche o fisiche senza il proprio preventivo consenso. **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** avverte i propri clienti che qualsiasi operazione svolta sulle macchine che non sia specificata nel presente manuale invalida i diritti di garanzia. **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** raccomanda di contattare il proprio Servizio Manutenzione prima di approntare modifiche alla macchina contattando la sede di (CAZZAGO SAN MARTINO - BRESCIA - ITALY).

Attenersi scrupolosamente al rispetto dei dati contenuti nella targhetta identificativa

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Tel. +39 - 030 -7451154
email: sales@gbcspa.com

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



CLAUSOLE GENERALI DI GARANZIA

G.B.C. garantisce l'idoneità all'uso e la conformità alle specifiche della macchina richiamata in questo manuale. La garanzia copre la macchina nel suo complesso per un periodo di un anno dalla data di spedizione all'utente per difetti all'origine non imputabili al cliente (cfr Documento di Trasporto). Le parti soggette ad usura sono escluse dalla garanzia a sola discrezione della **G.B.C.**.

Se si rilevassero difetti operativi durante il periodo di garanzia, **G.B.C.** o il suo Servizio Manutenzione, di seguito denominato **MSS**, dovrà porre rimedio al difetto senza imputare all'utente i costi di manodopera o pezzi di ricambio forniti se non in caso di malfunzionamento diretto o indiretto dovuto ad uso scorretto o manomissione. La macchina non deve in ogni caso essere smontata o manomessa all'atto della spedizione. La garanzia è valida solo se il documento di garanzia è stato firmato da **G.B.C.** e controfirmato da un distributore ufficiale **G.B.C.** collegato al Servizio Manutenzione **MSS**.

La spedizione di materiale difettato deve avvenire entro 8 (otto) giorni dalla data di notifica del difetto e/o reclamo e/o richiesta di assistenza tecnica. Altrimenti la garanzia viene invalidata. Gli obblighi di **G.B.C.** e del Servizio Manutenzione **MSS** coprono solo la riparazione del difetto, la manutenzione generale e la verifica del materiale in oggetto. La sostituzione dei componenti è a unica discrezione della **G.B.C.**. I costi della spedizione da e per il Servizio con Manutenzione **MSS** nonché i costi diretti ed indiretti dovuti alla riparazione del prodotto sono a carico dell'utente. Qualsiasi intervento in garanzia o manutenzione straordinaria deve essere eseguita dalla **G.B.C.** o dal Servizio Manutenzione autorizzato **MSS**; altrimenti la garanzia viene invalidata.

Qualsiasi manutenzione non di routine eseguita dal cliente/utente o centri di assistenza tecnica non approvati da **G.B.C.** non saranno rimborsati e invalidano immediatamente la garanzia. La garanzia non è valida nei casi non specificati dal presente certificato o per danno causato da uso scorretto dei materiali, alimentazione errata, negligenza, modifiche non autorizzate, agenti atmosferici, atti vandalici, danno dovuto ad incauto maneggiamento e/o trasporto, uso di pezzi di ricambio non originali **G.B.C.**, pezzi di ricambio e danneggiamenti per cause non specificate da **G.B.C.**, per le quali **G.B.C.** non accetta alcuna responsabilità. **G.B.C.** si riserva il diritto di modificare e migliorare i propri prodotti senza alcun obbligo di modificare le attrezzature ed i componenti già forniti. Nessuno è autorizzato a modificare le condizioni contenute nel presente certificato o emettere alcunché in nome della **G.B.C.**. Il cliente ha il tempo previsto dal codice civile per presentare reclamo in merito a difetti e/o danni sul materiale o sulle quantità ordinate; all'atto di accettazione della merce, il cliente accetta automaticamente anche le condizioni di garanzia sopra citate.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

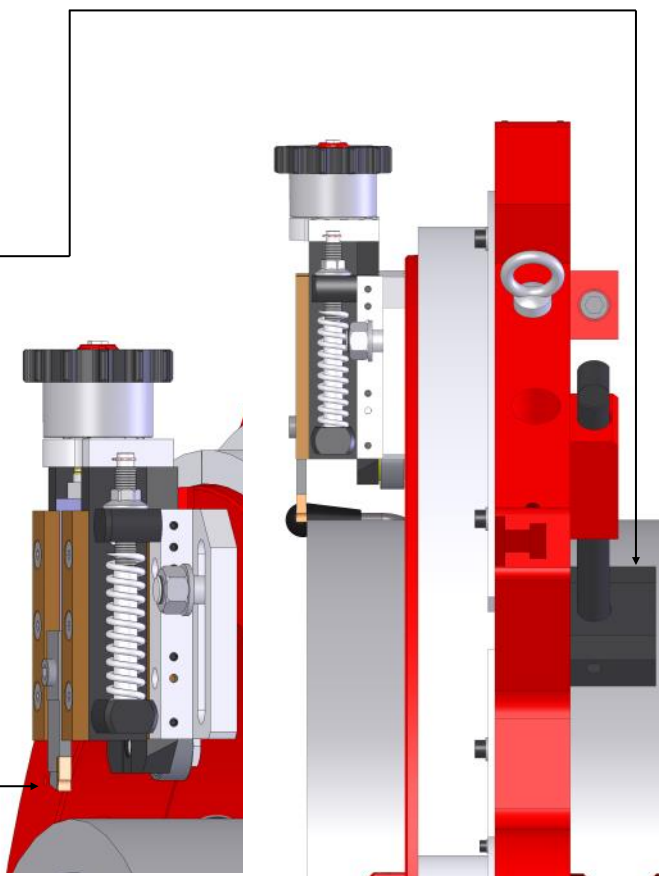


USO PREVISTO DELLA MACCHINA

La macchine in oggetto vengono utilizzate per tagliare e smussare tubi da 1524mm fino a 2540mm di diametro esterno e fino a 100mm di spessore di qualsiasi acciaio.

Lavora bloccata all'esterno del tubo con delle ganasce di bloccaggio.

Il taglio e lo smusso è realizzato attraverso utensili di materiale e forma diversa a seconda della natura del materiale da smussare.



SOLO OPERATORI SPECIALIZZATI CHE ABBIANO RICEVUTO ADEGUATA FORMAZIONE POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA

A FRONTE DI SPECIFICA FORMAZIONE, NON SI SEGNALANO USI SCORRETTI DELLA STESSA RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILI

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

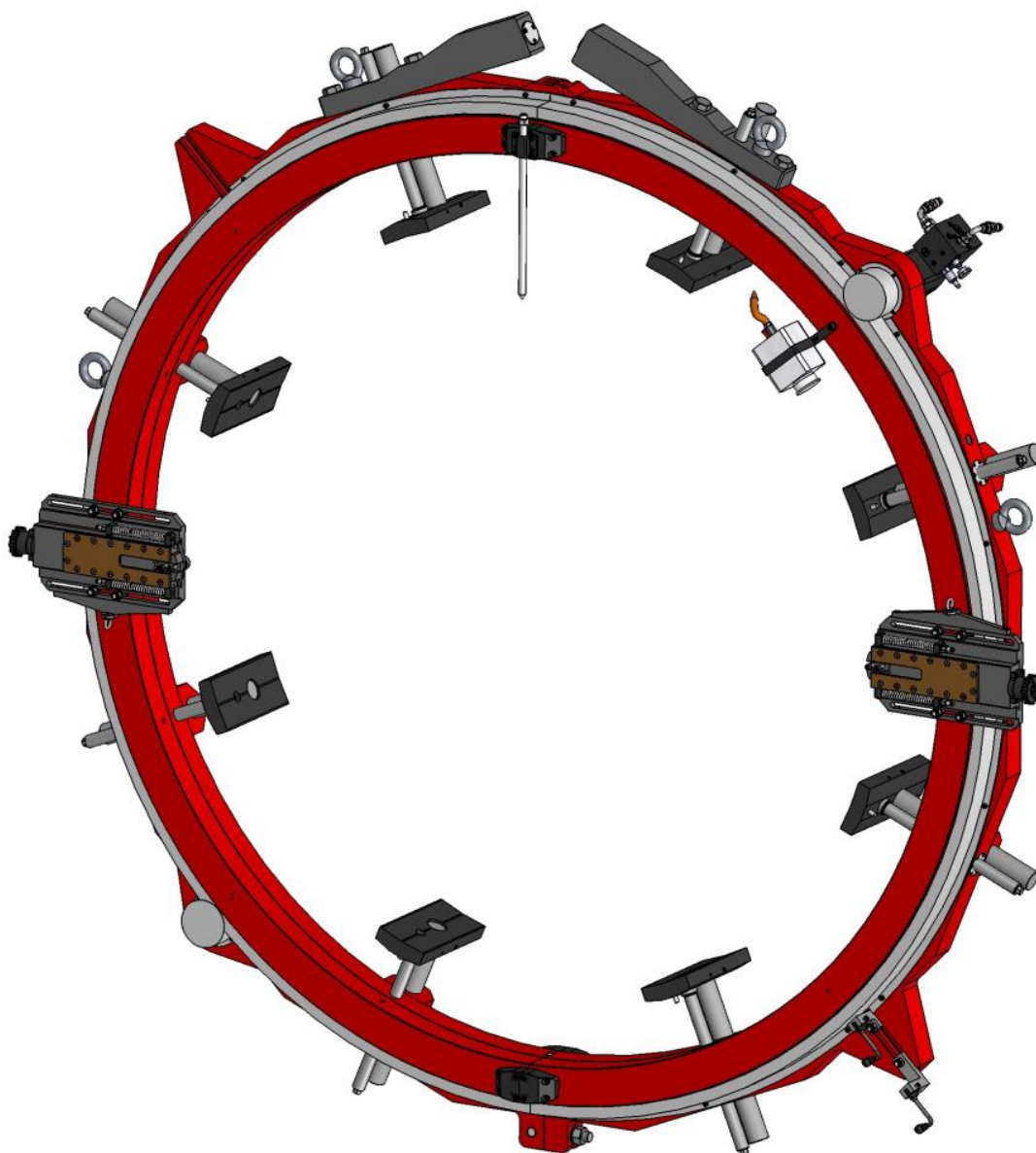


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



MACCHINE HYPERCUTTER IDRAULICHE



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

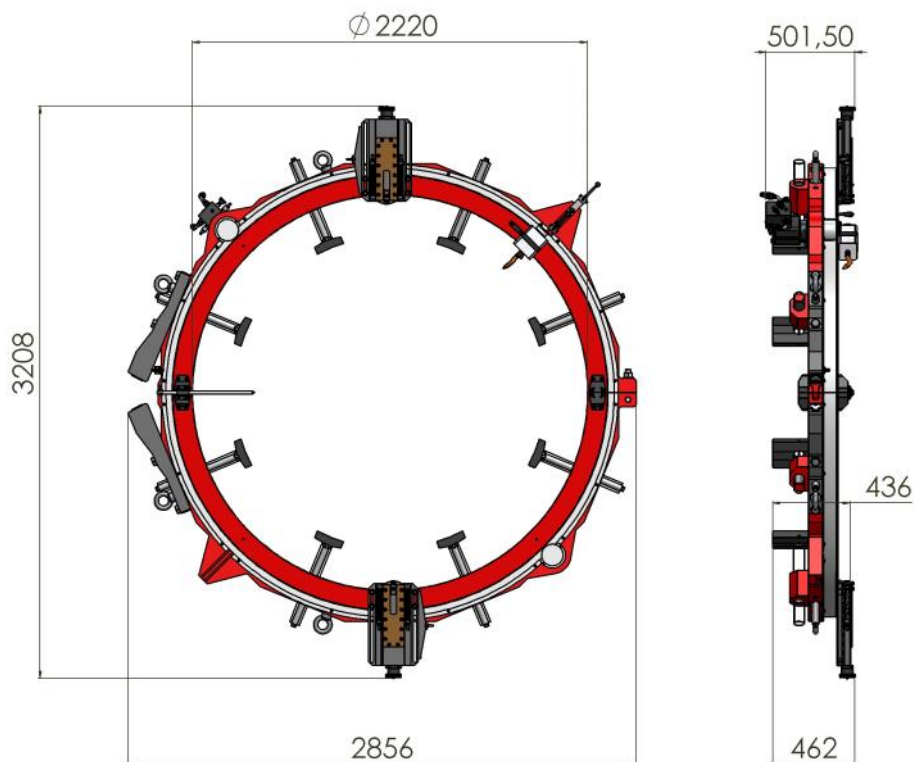


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DIMENSIONI TAGLIATUBI RANGE 60"-80"



DATI TECNICI

		IDRAULICA
Range di bloccaggio	mm	1524- 2032
Velocità a vuoto	gg/min	7
Coppia massima	Nm	28000
Corsa assiale portautensile	mm	110
Avanzamento radiale utensile	mm/gg	0.125
Potenza motore idraulico	Hp (kW)	20,4 (15)
Portata olio	l/min	66
Pressione max	Bar	160
Connessione motore attacco olio	Pollici	3/4"
Emissione acustica max	Db	75
Peso macchina complessivo	Kg	2395

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

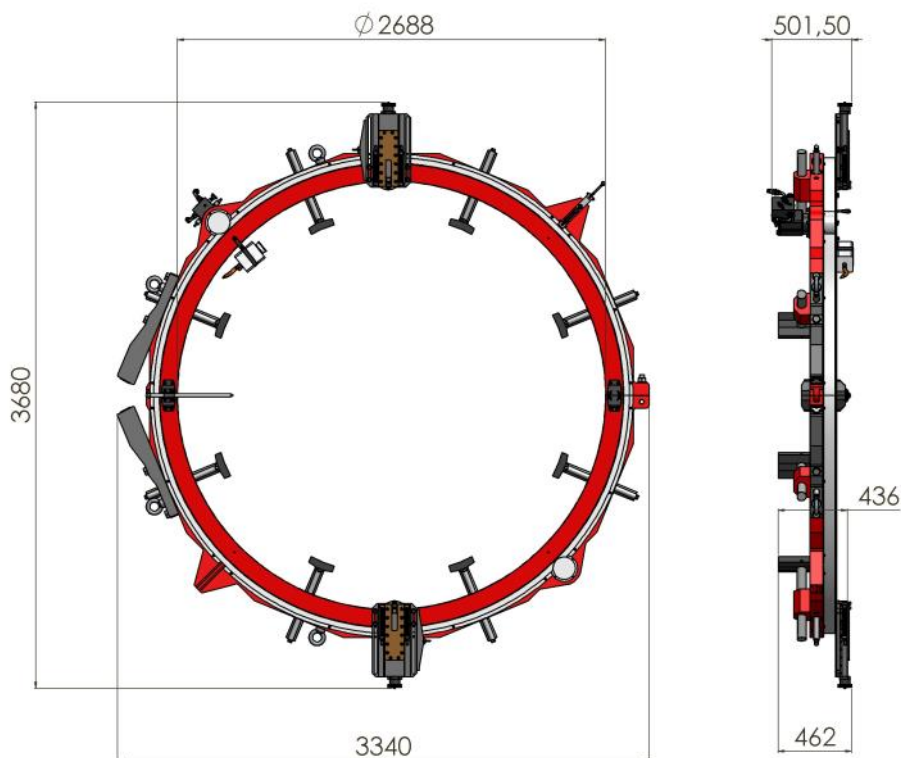


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DIMENSIONI TAGLIATUBI RANGE 80"-100"



DATI TECNICI		
		IDRAULICA
Range di bloccaggio	mm	2032 - 2540
Velocità a vuoto	gg/min	7
Coppia massima	Nm	28000
Corsa assiale portautensile	mm	110
Avanzamento radiale utensile	mm/gg	0.125
Potenza motore idraulico	Hp (kW)	20,4 (15)
Portata olio	l/min	66
Pressione max	Bar	160
Connessione motore attacco olio	Pollici	3/4"
Emissione acustica max	Db	75
Peso macchina complessivo	Kg	2395

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DOTAZIONE STANDART DELLA MACCHINA

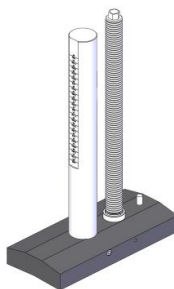
Le macchine sono fornite al cliente corredate di:

- N.2 Leve innesto avanzamento (Striker)
- N.2 Portautensili
- N.1 Contenitore refrigerante
- N.1 Posizionatore di taglio
- N.8 Ganasce di bloccaggio incise
- N.1 Motore idraulico
- N.1 Serie di chiavi di servizio
- N.2 Casse macchina
- N.2 Fermi apertura macchina
- N.1 Manuale di istruzioni e disegni

Corpo macchina



Ganasce



Portautensile



Motore



Contenitore refrigerante



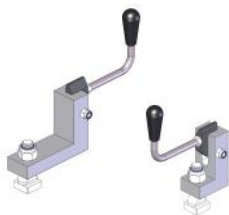
Posizionatore di taglio



Fermo apertura macchina



Leve avanzamento



Chiavi di servizio



Cassetta macchina



Manuale istruzioni d'uso e Disegni



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



PRESCRIZIONI DI SICUREZZA

G.B.C. progetta e costruisce le proprie macchine seguendo le norme di sicurezza anti infortunistiche indicate dalle direttive CEE applicabili e dalle leggi italiane che le hanno recepite. Nessuna responsabilità è dovuta alla G.B.C. per uso improprio delle macchine e per l'utilizzo delle stesse non in conformità delle norme qui di seguito indicate e delle istruzioni d'uso e manutenzione allegate.

- Leggere attentamente TUTTE le norme di seguito scritte e le allegate istruzioni d'uso e manutenzione prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Accertarsi che l'operatore ed il responsabile del reparto che utilizzano la macchina siano a completa conoscenza di tutte le norme e istruzioni e che siano qualificati per farlo.
- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate dai simboli internazionali apposti sulla macchina e/o sul contenitore della stessa.
- Non eseguire alcun intervento di manutenzione con la macchina collegata all'alimentazione.
- Accertarsi prima di ogni uso che i collegamenti all'alimentazione siano conformi alle caratteristiche specificate nel manuale G.B.C.

L'operatore autorizzato è comunque tenuto a non disattendere le regole basilari della sicurezza quali:

- Uso di guanti e occhiali (DPI dispositivi di protezione individuale forniti dall'azienda responsabile del cantiere o dello stabilimento) e illuminare sufficientemente l'area di lavoro.
- Sincerarsi di operare in area che consenta manovre libere (almeno 2 metri attorno all'operatore)
- Non sostituire il sistema di comando ed evitare di sostituire pezzi con ricambi non originali, non proiettare getti d'acqua violenti sulla macchina
- Evitare di avvicinarsi alla macchina in movimento

G.B.C. Industrial Tools S.p.A precisa che per eventuali casistiche non specificate è indispensabile l'autorizzazione del costruttore.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Con il corretto uso dei DPI, i rischi residui, possono essere generati da malfunzionamenti dell'impianto del cliente e non da difetti congeniti della macchina GBC.

- *Lavorare sempre con guanti ed occhiali protettivi da lavoro.*
- *Non settare **MAI** la macchina con la forza motrice collegata.*
- *Durante la lavorazione non sostare mai nel raggio d'azione della macchina e quando la macchina lavora se si agisce sul comando di accensione o sull'azionamento avanzamento (striker), fare molta attenzione alle parti in movimento.*
- *Non cercare mai di togliere eventuali sfridi (trucioli) con le mani, ma aiutarsi Con un attrezzo opportuno (es. cacciavite)*
- *Il Manuale Istruzioni d'uso e i disegni macchina vi forniranno sempre adeguate e veloci spiegazioni.*



INDICAZIONI PER IL TRASPORTO

PESO HYPERCUTTER 60"- 80" COMPLETA	Kg	2076
PESO SPEDIZIONE HYPERCUTTER 60"- 80"	Kg	2485
DIMENSIONE SPEDIZIONE HYPERCUTTER 60"- 80"	mm	3000x1505x1350
PESO HYPERCUTTER 80"- 100" COMPLETA	Kg	2395
PESO SPEDIZIONE HYPERCUTTER 80"- 100"	Kg	2725
DIMENSIONE SPEDIZIONE HYPERCUTTER 80"- 100"	mm	3400x1830x1350

Al di sotto dei 25 Kg non sono richiesti mezzi di sollevamento diversi dalla forza umana di un unico operatore

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



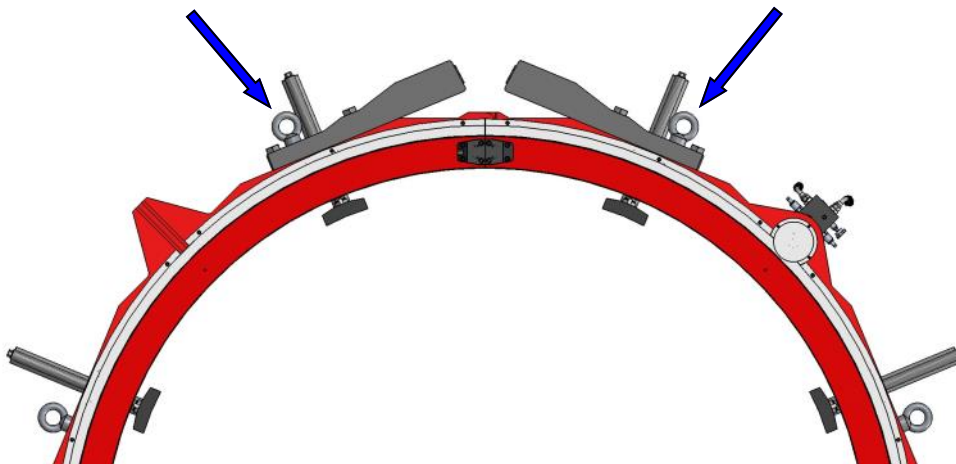
HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



STABILITA' DELLA MACCHINA

Per sollevare la macchina utilizzare **SOLO ED ESCLUSIVAMENTE** i due appositi golfari



POSTO DI LAVORO

Con centralina G.B.C. utilizzare il telecomando a distanza e non avvicinarsi alla macchina in movimento.

UTILIZZO DEL PULSANTE DI EMERGENZA

Con centralina G.B.C. in caso di emergenza utilizzare il pulsante del telecomando a distanza.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

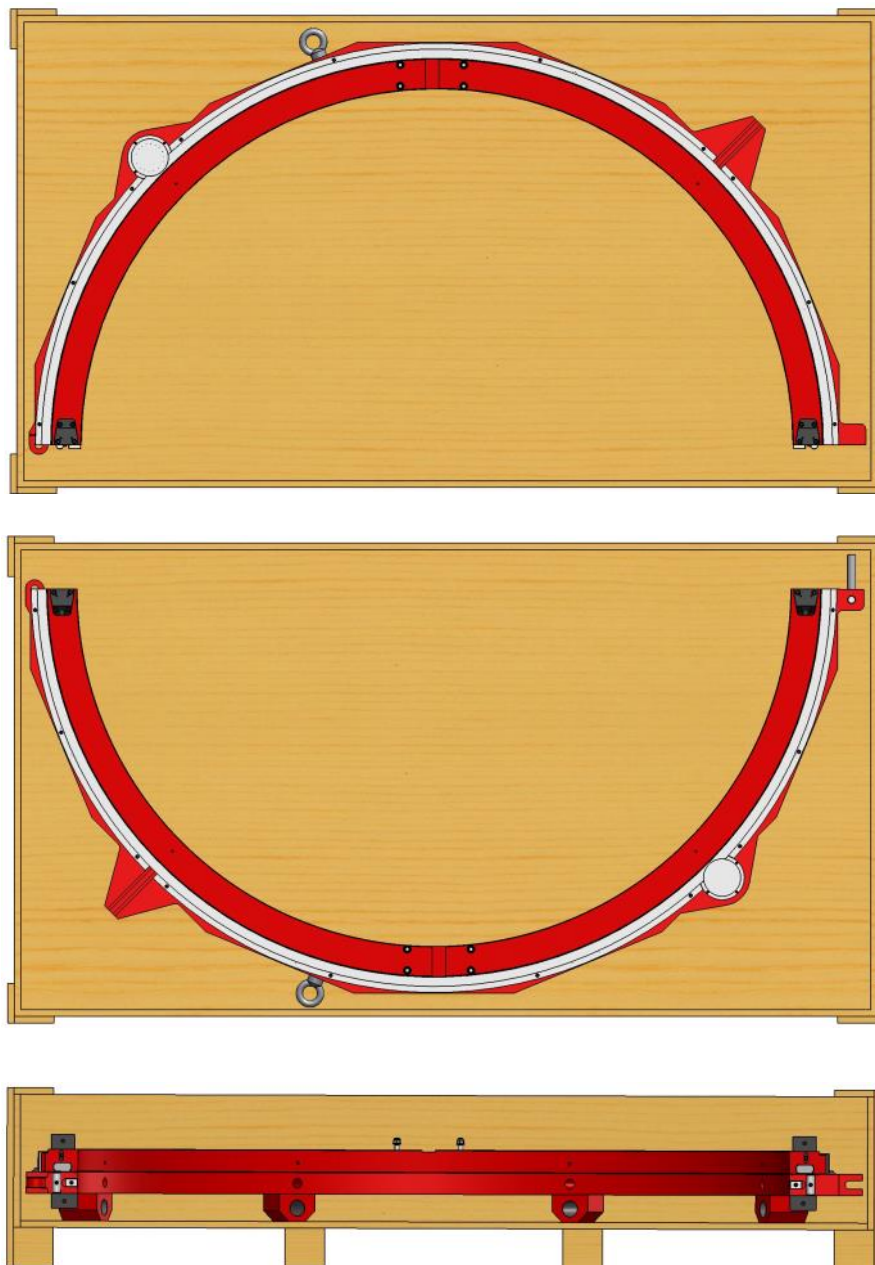


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione delle macchine 60"- 80"÷ 80"- 100" (assemblaggio corpo macchina)



Le macchine HYPERCUTTER sono fornite imballate in 2 casse separate.
Ogni cassa contiene metà macchina più accessori.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

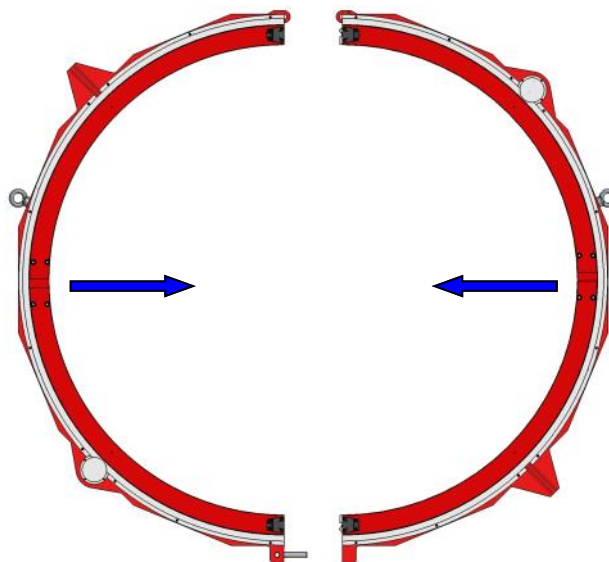


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

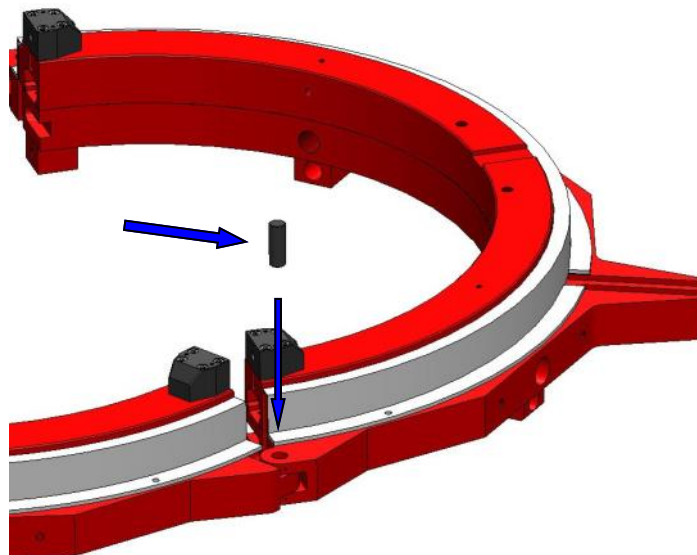
Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione delle macchine 60"- 80"÷ 80"- 100" (assemblaggio corpo macchina)



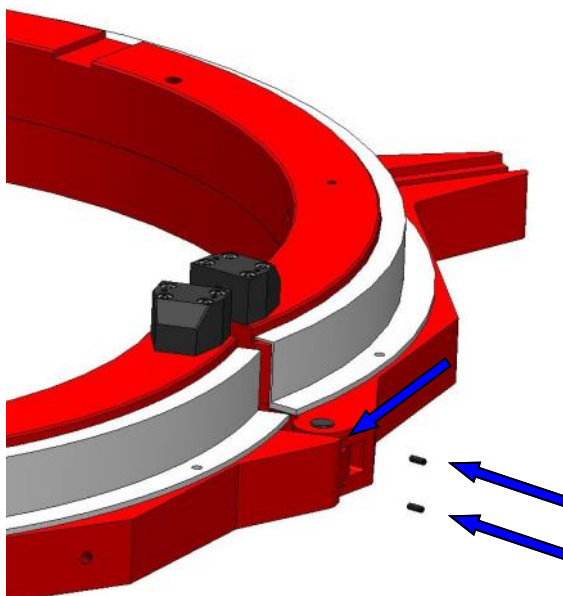
Per unire le 2 parti, appoggiare la macchina su una superficie piana, che può essere o un banco di lavoro adeguato o il pavimento stesso.



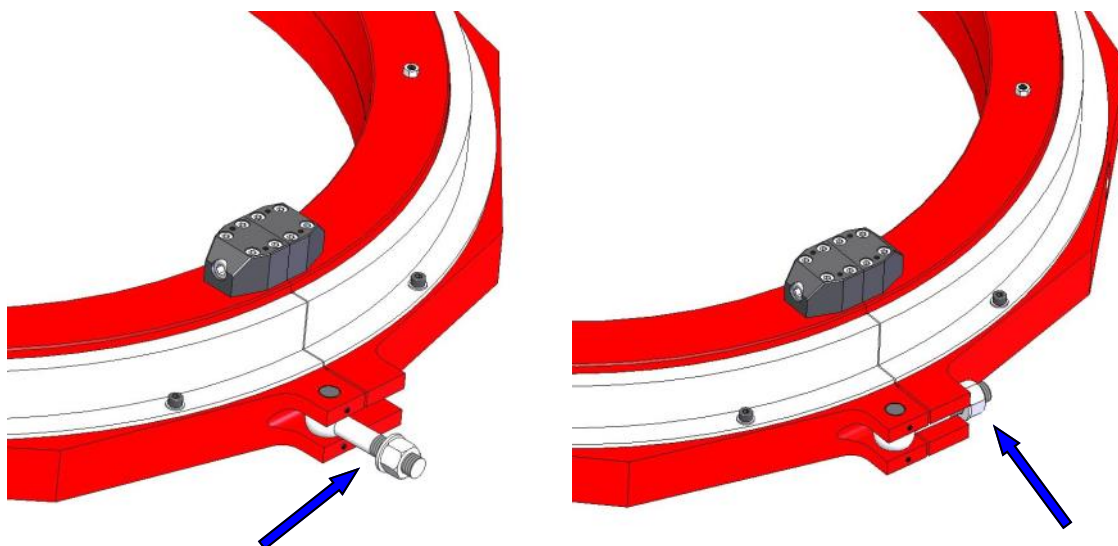
Allineare le sedi di giunzione della macchina, come evidenziato in figura, ed infilare il perno in dotazione fino a filo del basamento macchina.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**Preparazione delle macchine 60''- 80''÷ 80''- 100'' (assemblaggio corpo macchina)**

Fissare il perno appena inserito, avvitando a fondo i due grani ,sempre in dotazione, nelle apposite sedi



Chiudere la macchina ed agganciare il tirante all'altra metà, come evidenziato in figura, a questo punto con l'apposita chiave in dotazione, serrare a fondo il dado.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

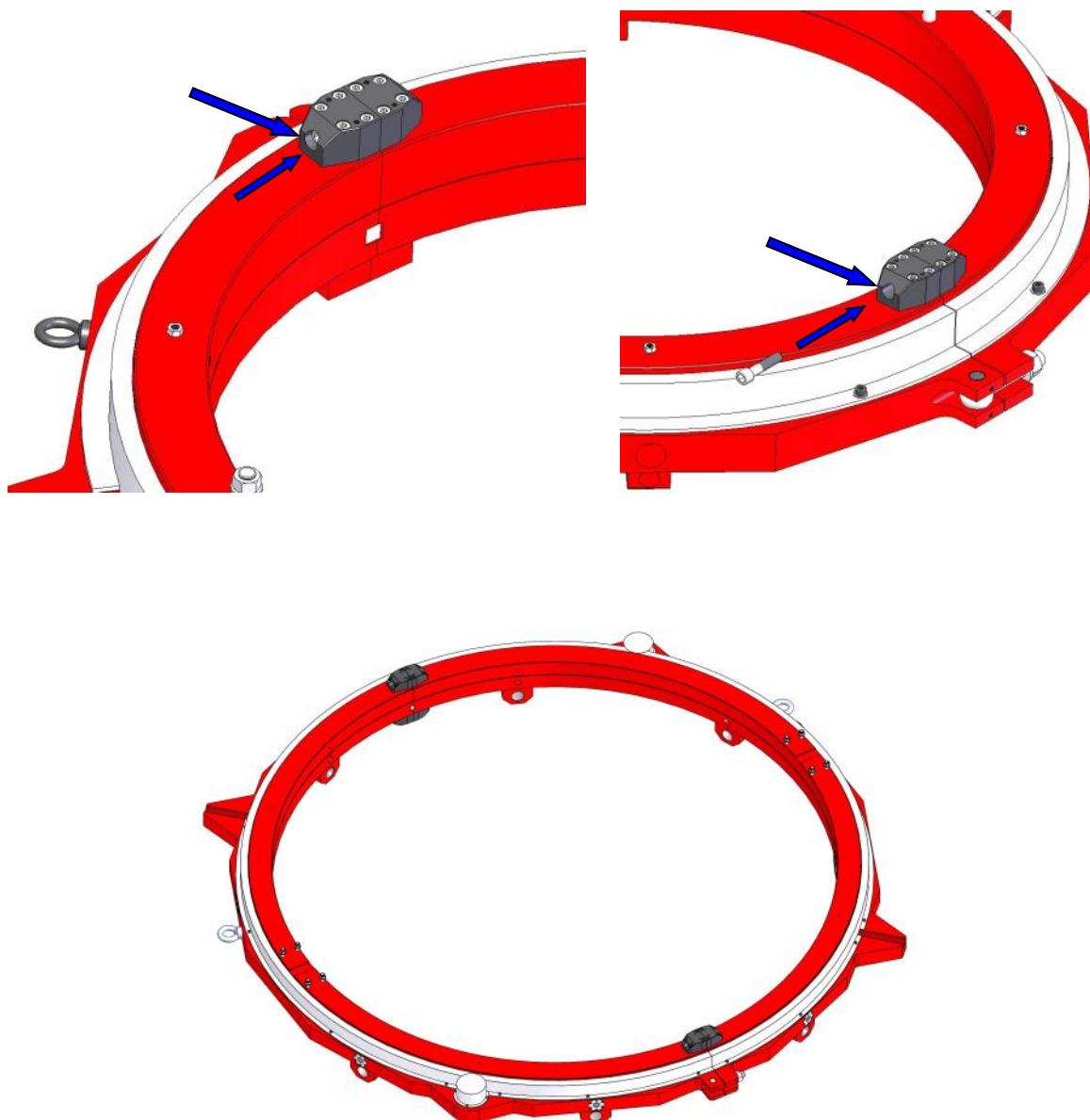


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione delle macchine 60"- 80"÷ 80"- 100" (assemblaggio corpo macchina)



Inserire le due viti nei blocchetti congiunzione corona e serrarle a fondo con l'apposita chiave in dotazione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

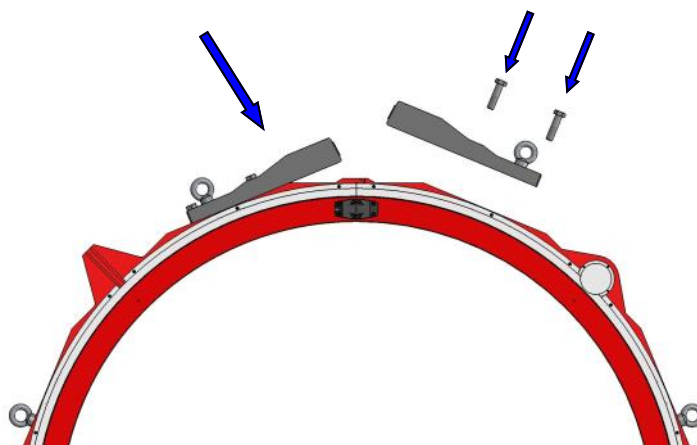


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

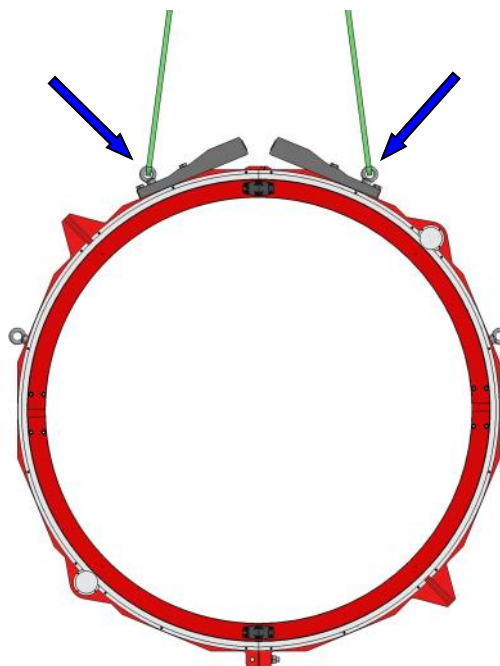
Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione delle macchine 60"- 80"÷ 80"- 100" (montaggio fermi apertura macchina)



Dopo aver assemblato le due parti macchina, montare i due fermi di apertura con le apposite viti in dotazione, come si vede in figura



Agganciare la macchina ai golfari e sollevarla per continuare l'allestimento.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629

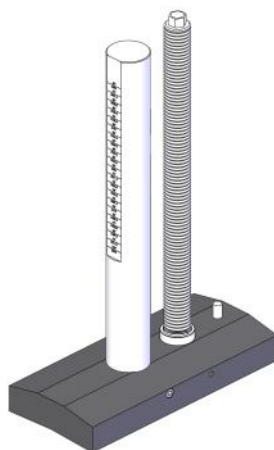


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

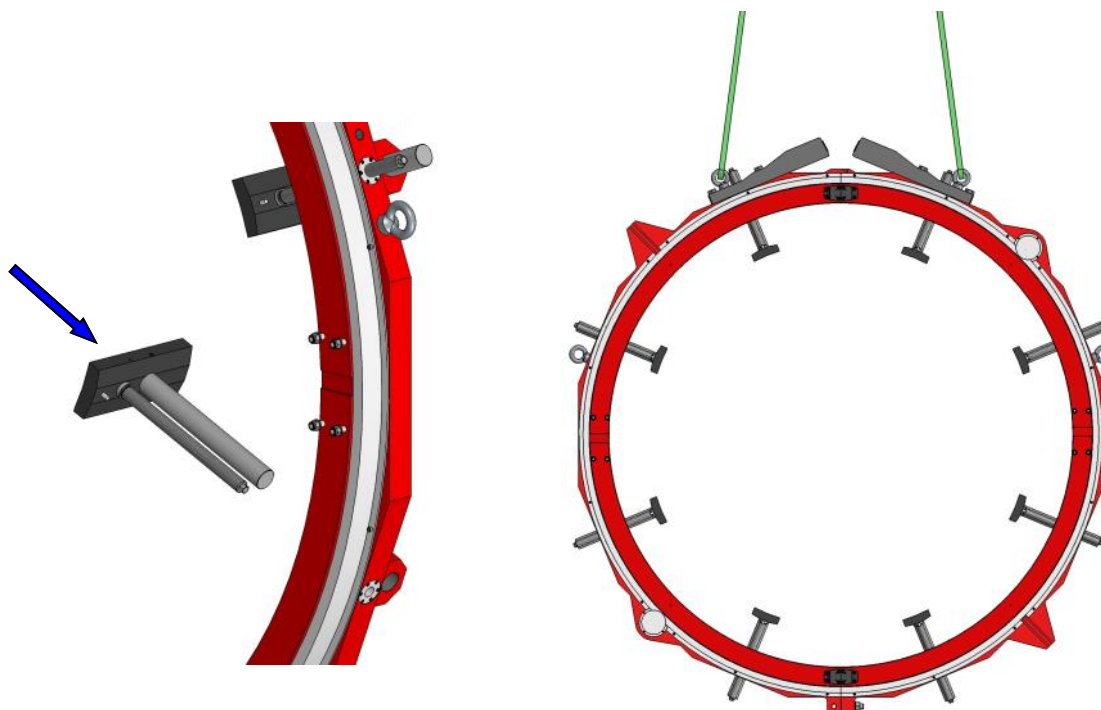
Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Preparazione delle macchine 60"- 80"÷ 80"- 100" (montaggio gruppi ganasce)



Prendere dal corredo gli otto gruppi ganasce



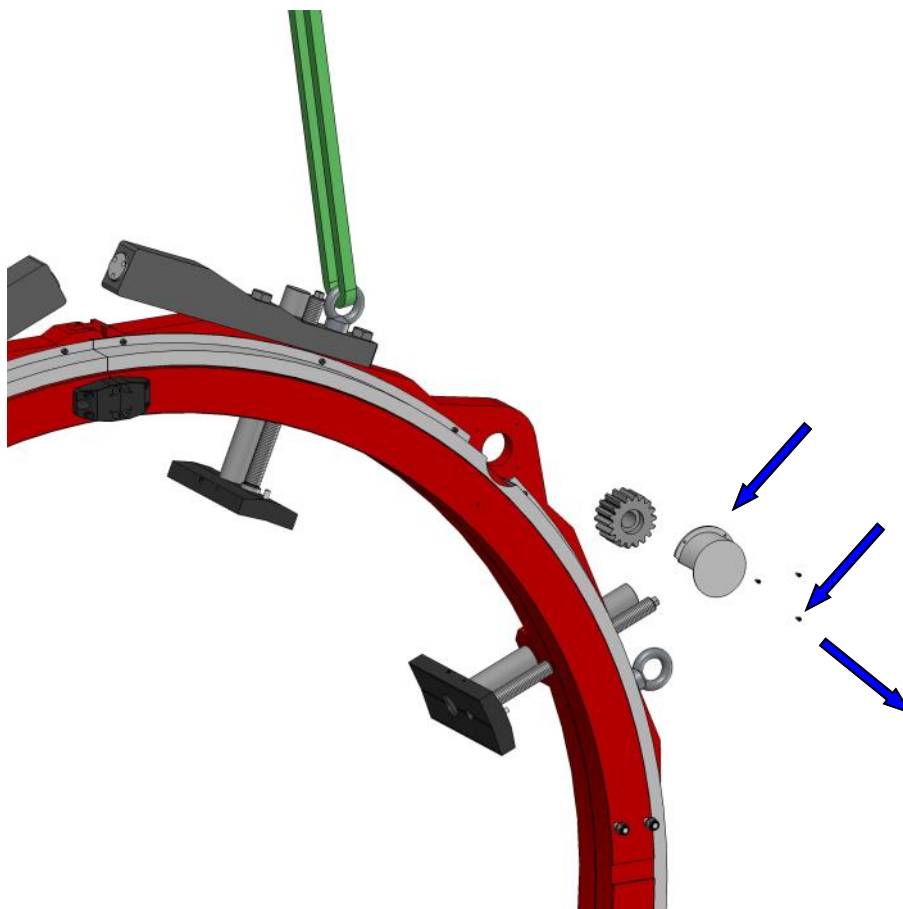
e montarli nelle apposite sedi della macchina come evidenziato in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Preparazione delle macchine 60"- 80"÷ 80"- 100"
(montaggio gruppo trasmissione idraulico)



Svitare e togliere le tre viti che fissano il carter pignone, rimuovere il carter, e il pignone, come evidenziato in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

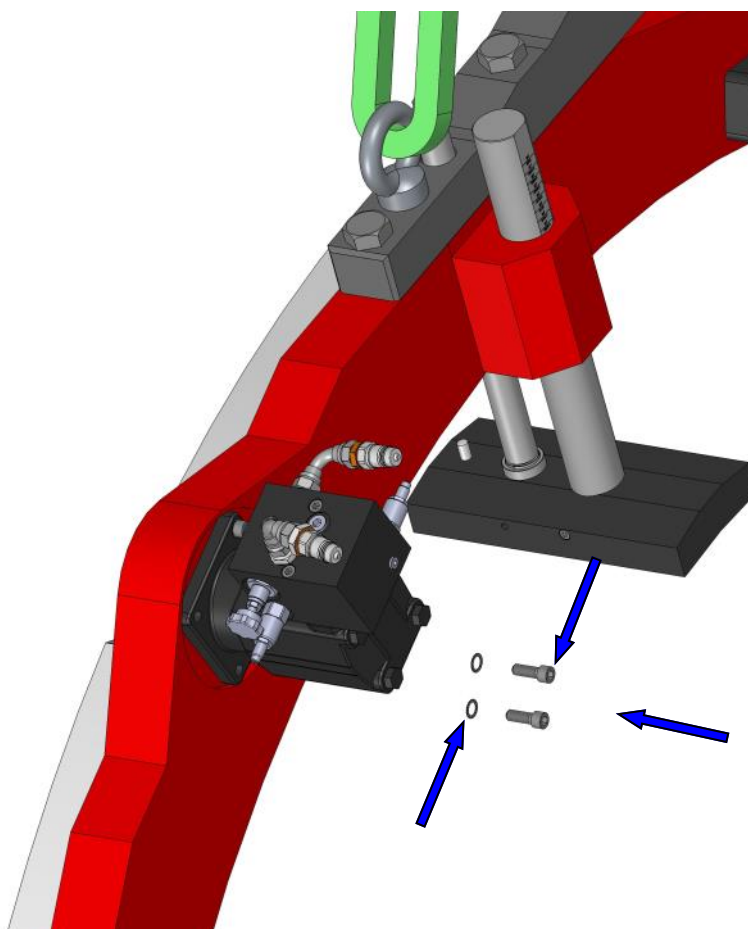


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



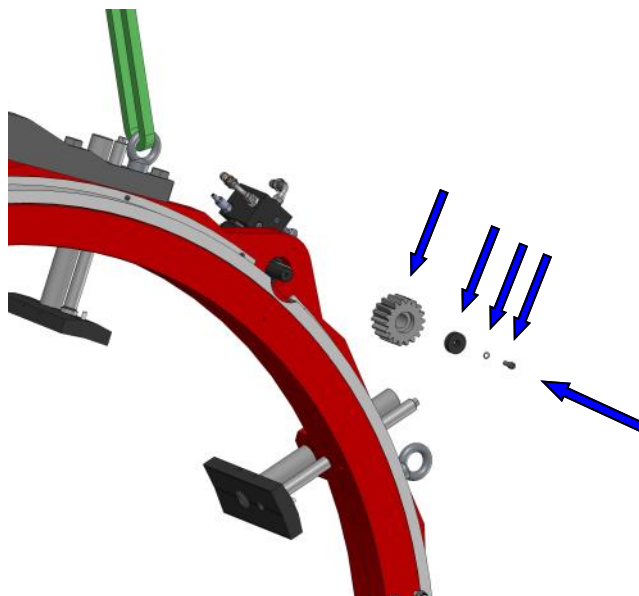
Preparazione delle macchine 60"- 80"÷ 80"- 100" (montaggio gruppo trasmissione idraulico)



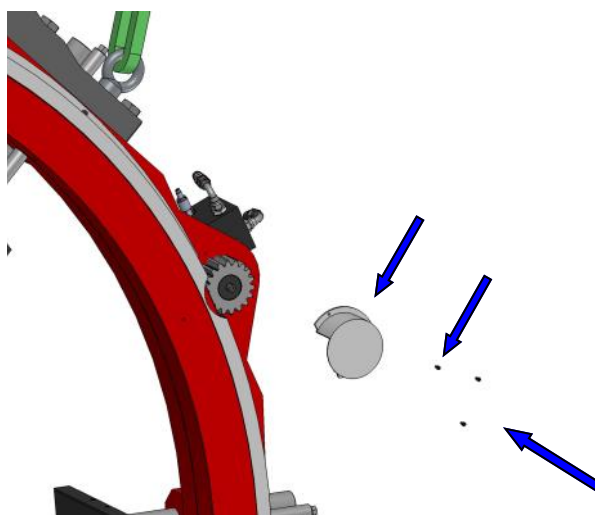
Prendere dal corredo il gruppo trasmissione idraulico, e dopo averlo inserito nell'apposita sede, fissarlo con le quattro viti e le quattro rondelle in dotazione come evidenziato in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**Preparazione delle macchine 60"- 80"÷ 80"- 100"
(montaggio gruppo trasmissione idraulico)**

Montare in sequenza sull'albero motore, il pignone, la rondella di fermo e la rosetta con vite di blocco in dotazione che va serrata a fondo sul pignone motore.



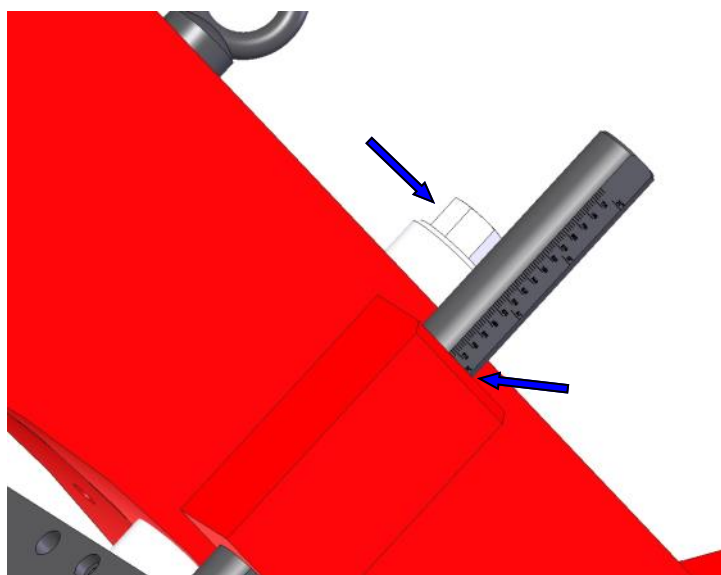
Infine rimontare il carter pignone e fissarlo con le apposite tre viti tolte in precedenza.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

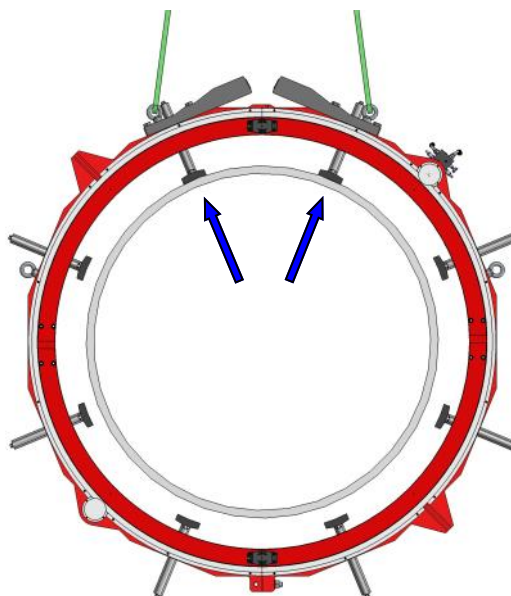
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Posizionamento della macchina sul tubo



Ruotando la vite ganascia con l'apposita chiave in dotazione, regolare le due ganasce di appoggio in corrispondenza del diametro del tubo da lavorare.



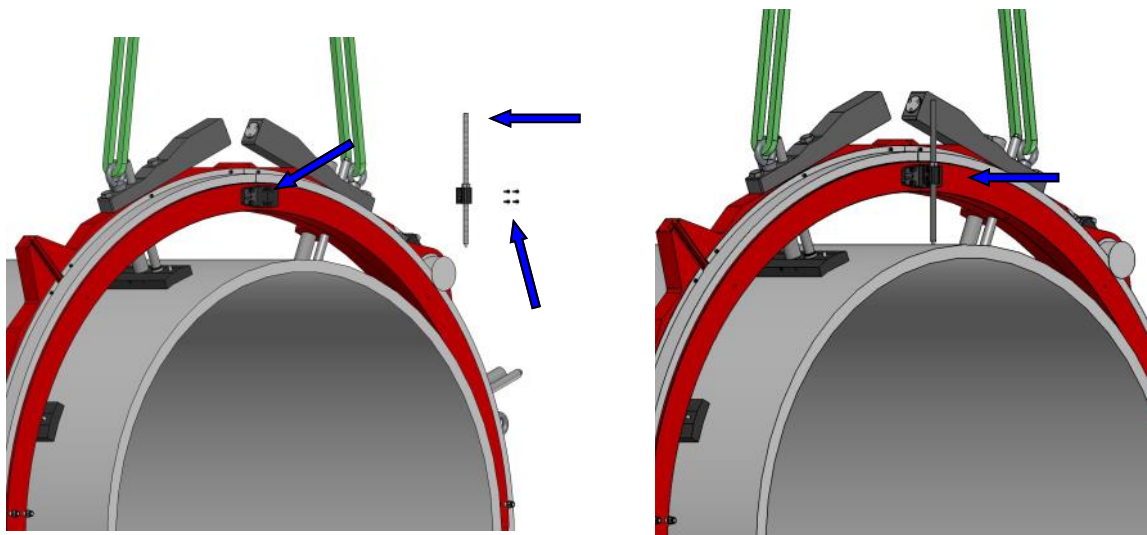
Appoggiare la macchina sul tubo come si vede in figura e farla scorrere lungo l'asse del tubo, fino al punto di taglio.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

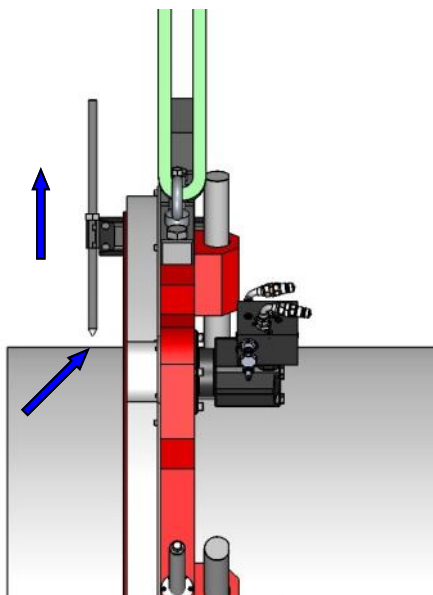
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Posizionamento della macchina sul tubo



Per verificare il punto di taglio, se necessario montare il posizionatore da taglio in dotazione, sulla apposita sede come si vede in figura.



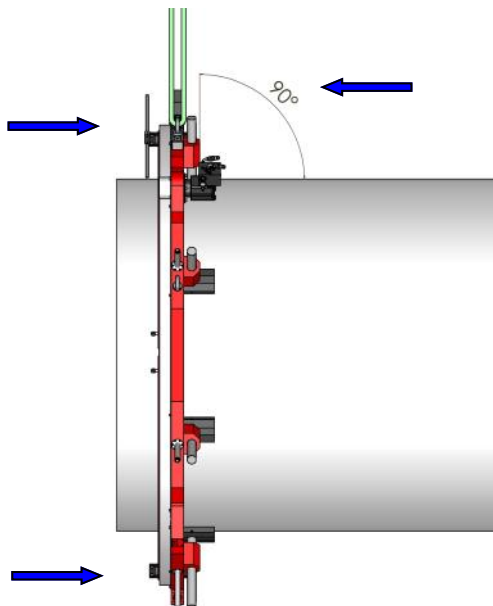
N.B. dopo aver posizionato la macchina sul punto di taglio, ricordarsi di svitare la vite del posiziona-
toe, staccandola dal tubo, per evitare che in lavorazione, vada a sbattere sullo stesso.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

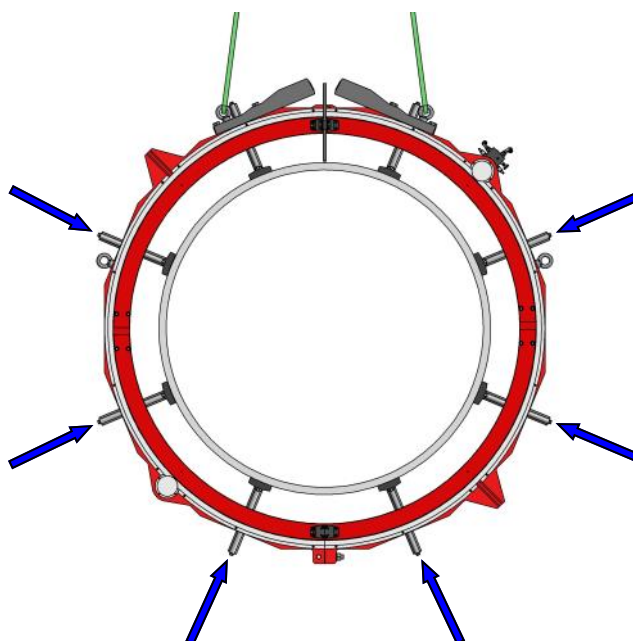
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Posizionamento della macchina sul tubo



Verificare che la macchina sia perfettamente perpendicolare al tubo utilizzando una squadra a 90° posta in più punti in prossimità delle ganasce di bloccaggio.



A questo punto serrare a fondo le altre ganasce inferiori, per completare il fissaggio della macchina sul tubo.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



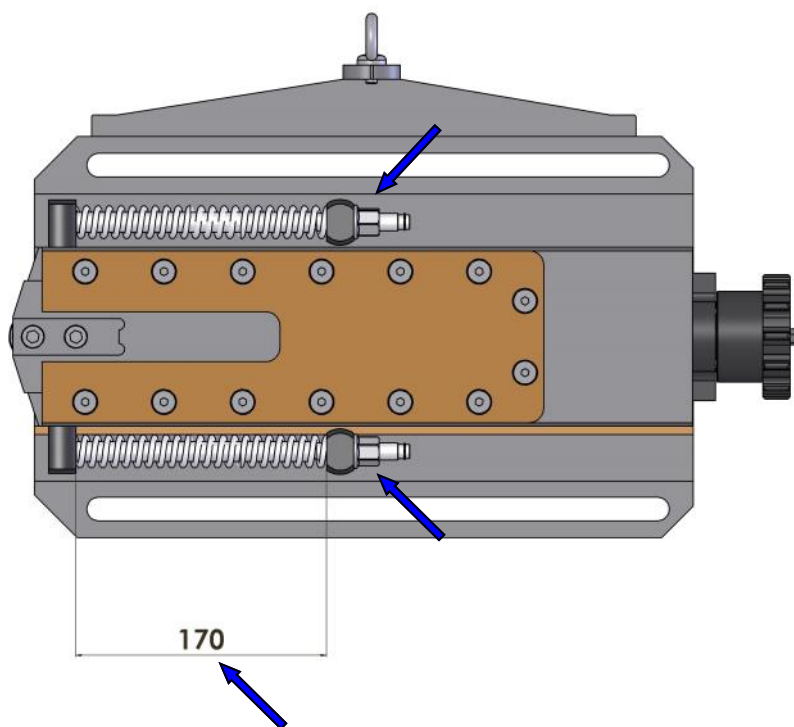
HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Montaggio portautensili

Prendere dal corredo i due portautensili e regolare le molle a 170mm agendo sui dadi di regolazione, come evidenziato in figura.



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



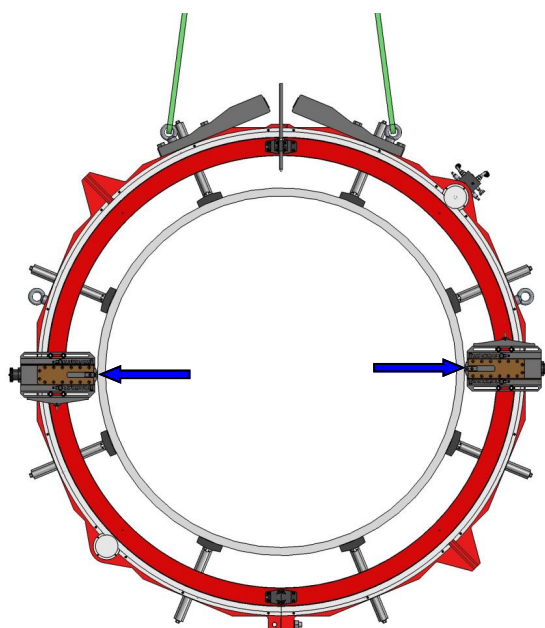
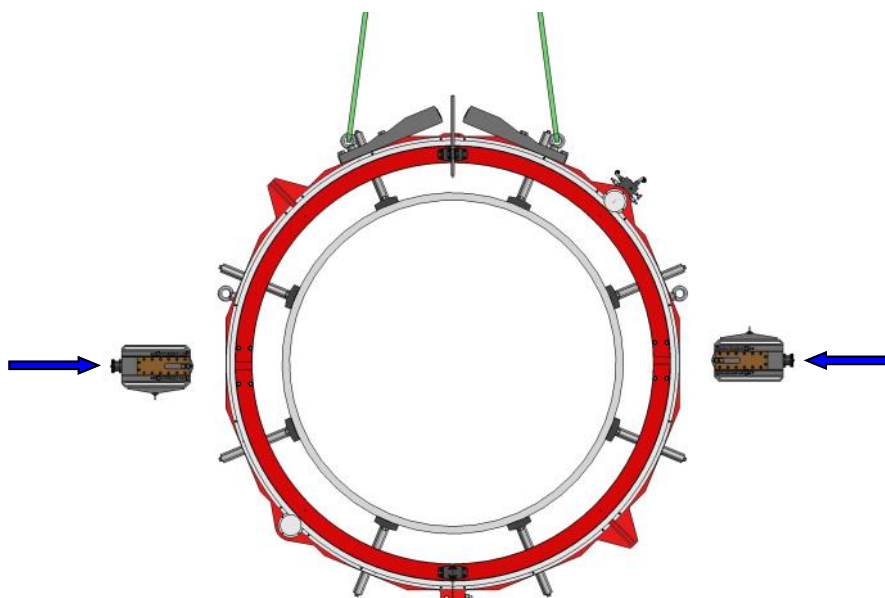
HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Montaggio portautensili

Montare i portautensili sulla macchina nelle apposite sedi, facendoli scorrere verso il tubo fino a quando il cuscinetto andrà a contatto con il tubo stesso. **N.B. se si deve eseguire solo il taglio, il cuscinetto, può rimanere staccato dal tubo.**



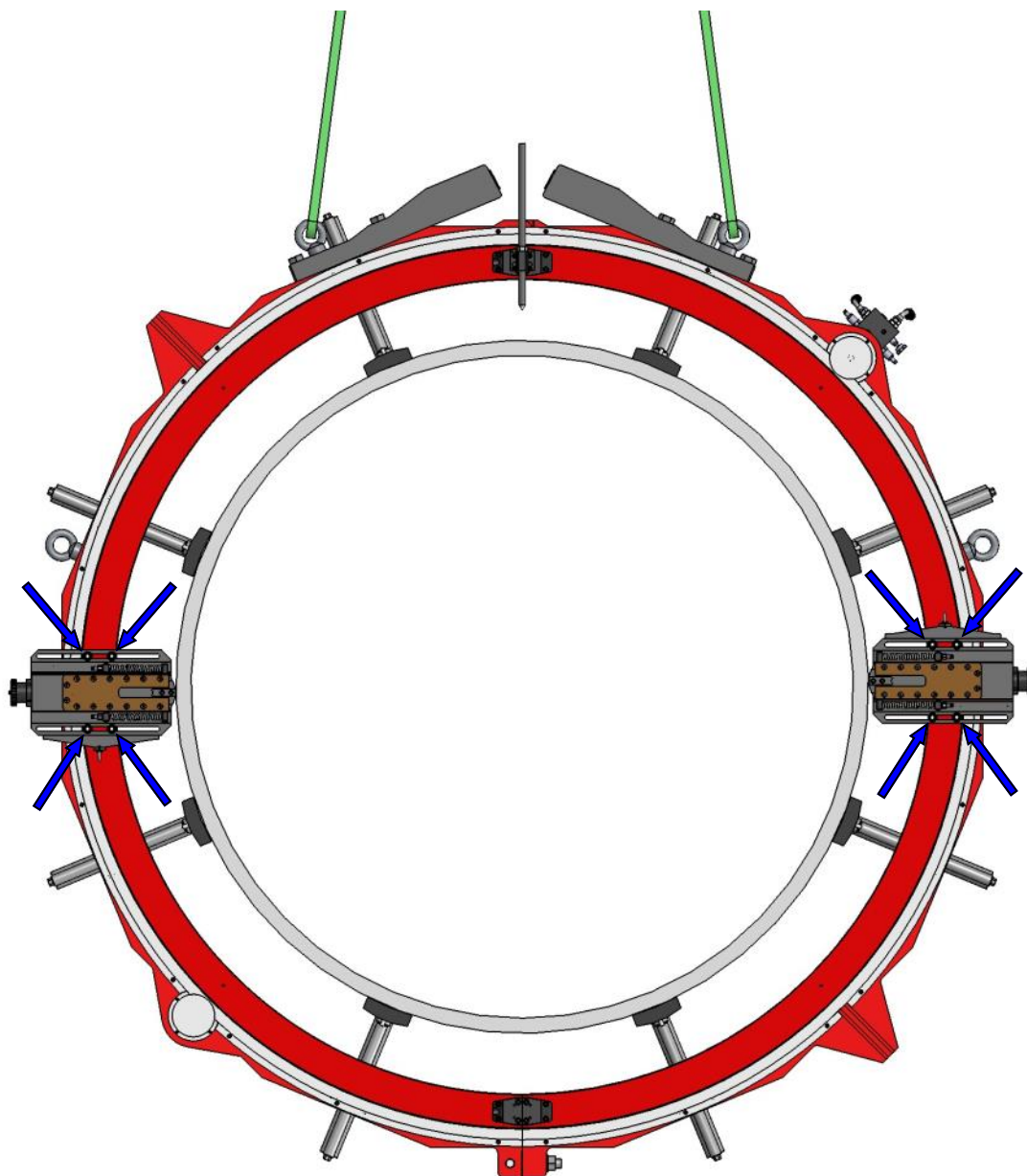
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio portautensili

A questo punto fissare i due portautensili, serrando a fondo con l'apposita chiave in dotazione gli otto dadi di bloccaggio, quattro per portautensile, facendo attenzione di montare prima, sotto gli stessi, le rondelle di riscontro.

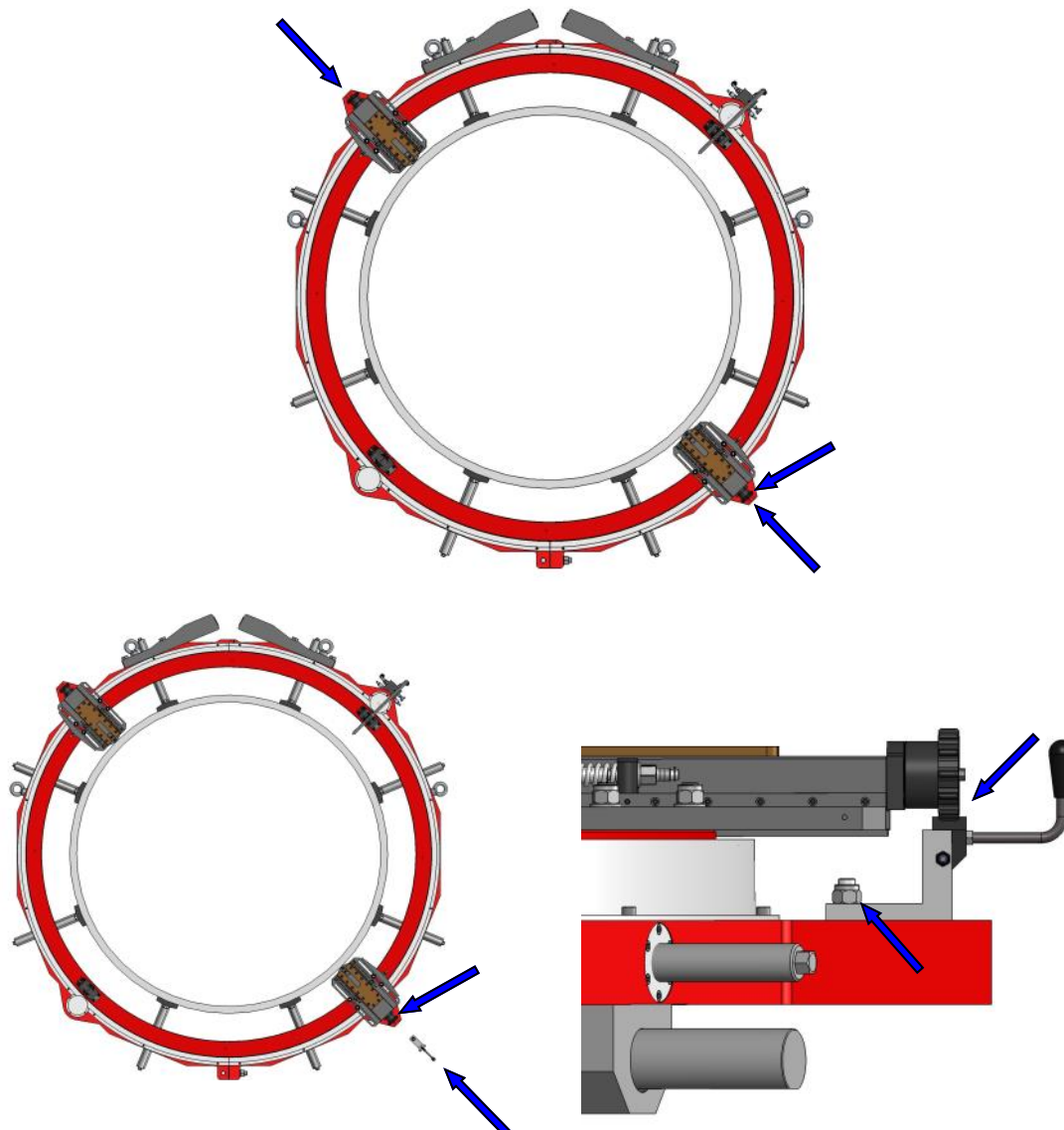
**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio striker

Collegare la macchina alla forza motrice e farla ruotare fino a quando una delle 2 ruote per avanzamento dei portautensili, coinciderà con la sede della leva di avanzamento come evidenziato in figura.



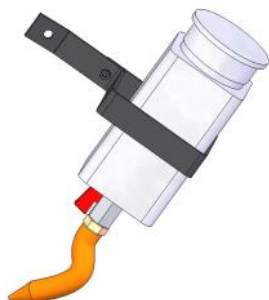
Inserire il blocchetto striker adatto nella sua sede, portando l'innesto avanzamento a contatto con la ruota per avanzamento del portautensile, quindi serrare a fondo il dado che lo fissa in posizione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

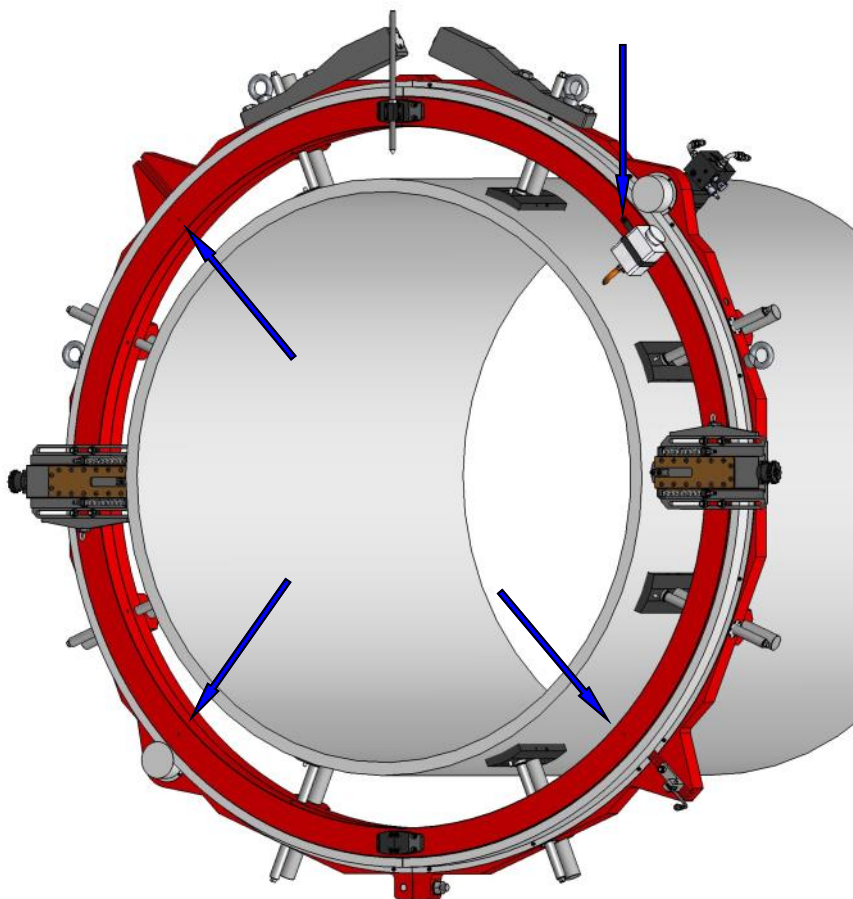
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio contenitore refrigerante



Riempire il contenitore del refrigerante con olio da taglio emulsionato con acqua o apposito refrigerante.



Montare il contenitore del refrigerante in uno dei 4 punti per esso predisposti sulla macchina e fissarlo con l'apposita vite in dotazione.

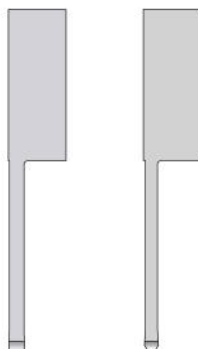
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

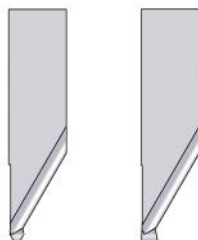


Tipologie utensili

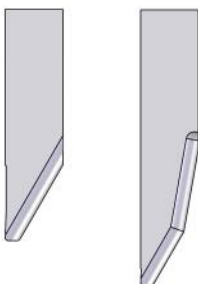
Utensili da taglio



Utensili da taglio + smusso



Utensili da smusso



Per le tagliatubi Hypercutter esistono 3 tipologie principali di utensili con differenti caratteristiche di lavorazione.

Le coppie sono le seguenti:

Utensili da taglio

Utensili da taglio + smusso

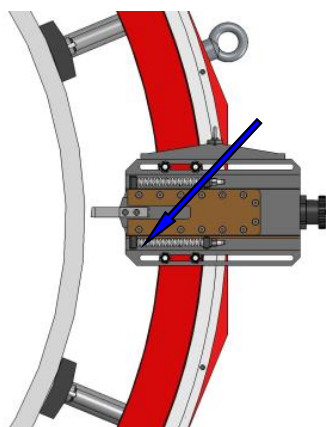
Utensili da smusso

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

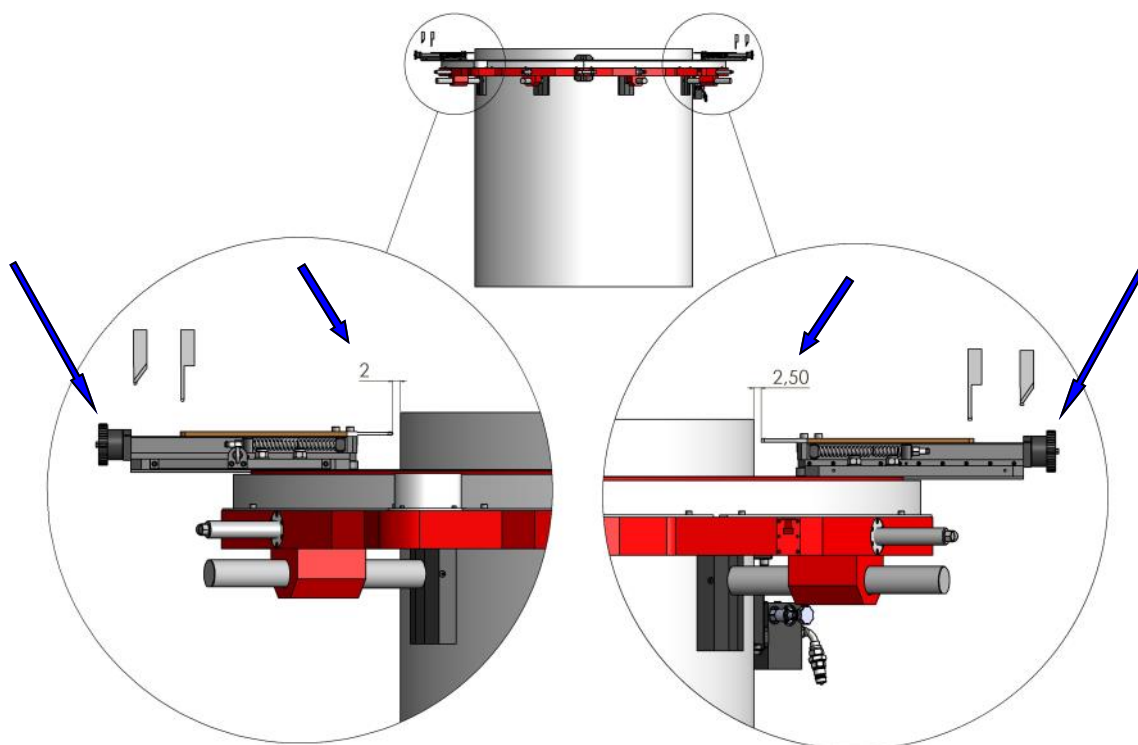
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio e settaggio utensili da taglio e da taglio + smusso



Montare sui portautensili nelle apposite sedi, i due utensili della coppia prescelta fissandoli con le viti in dotazione.



Regolare la posizione del tagliente dell'utensile, agendo sul rocchetto del portautensili.

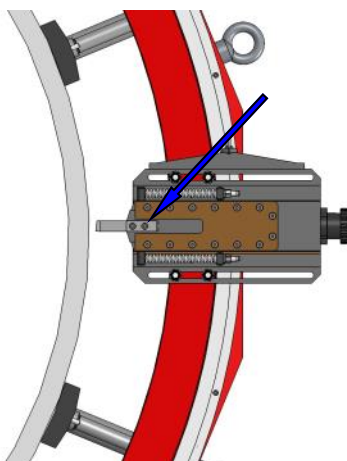
N.B. a seconda della tipologia di utensile, portare il tagliente a (2mm circa dal tubo per l'utensile sgrossatore e 2.5mm circa dal tubo, per l'utensile finitore) come evidenziato in figura,

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

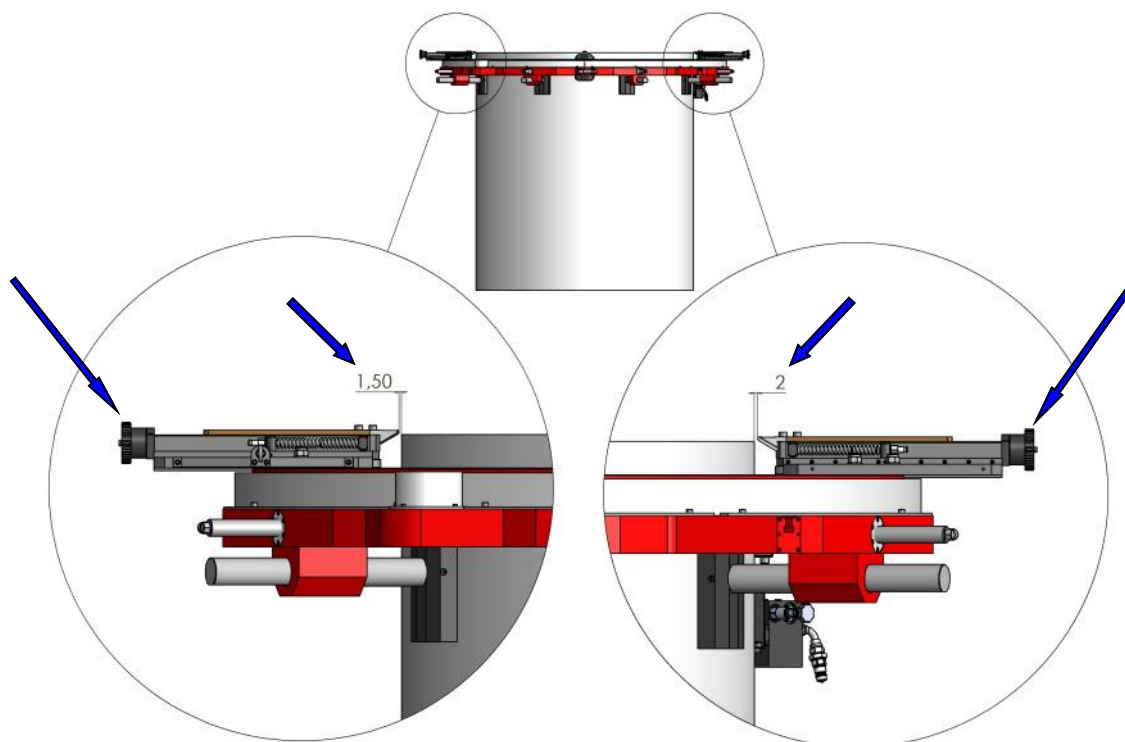
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio e settaggio utensili da smusso



Montare sui portautensili nelle apposite sedi, i due utensili da smusso della coppia prescelta fissandoli con la vite in dotazione.



Regolare la posizione del tagliente dell'utensile , agendo sul rocchetto del portautensili.

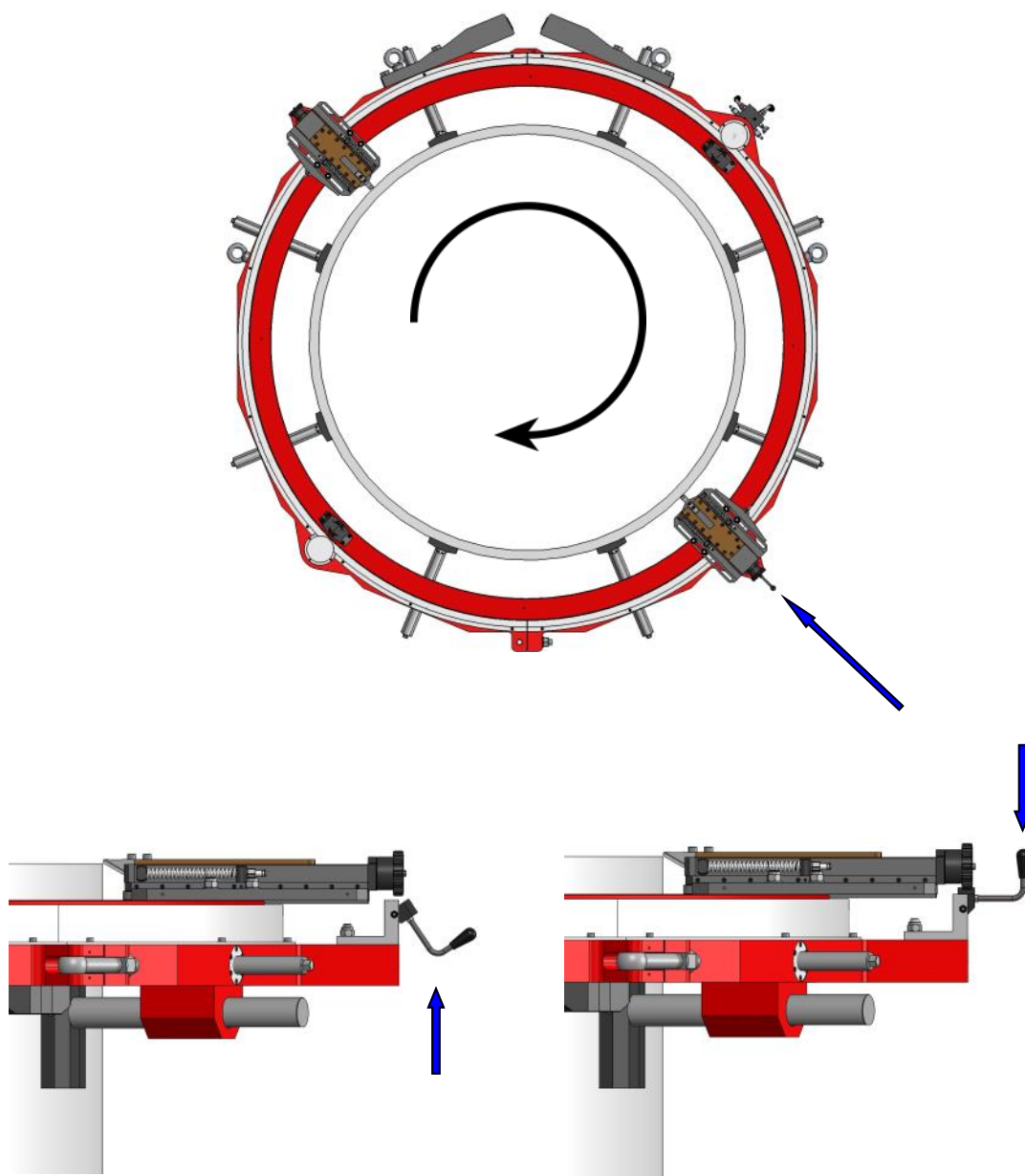
N.B. portare il tagliente di un utensile a circa 1.5mm dal tubo e l'altro a circa 2mm dal tubo.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



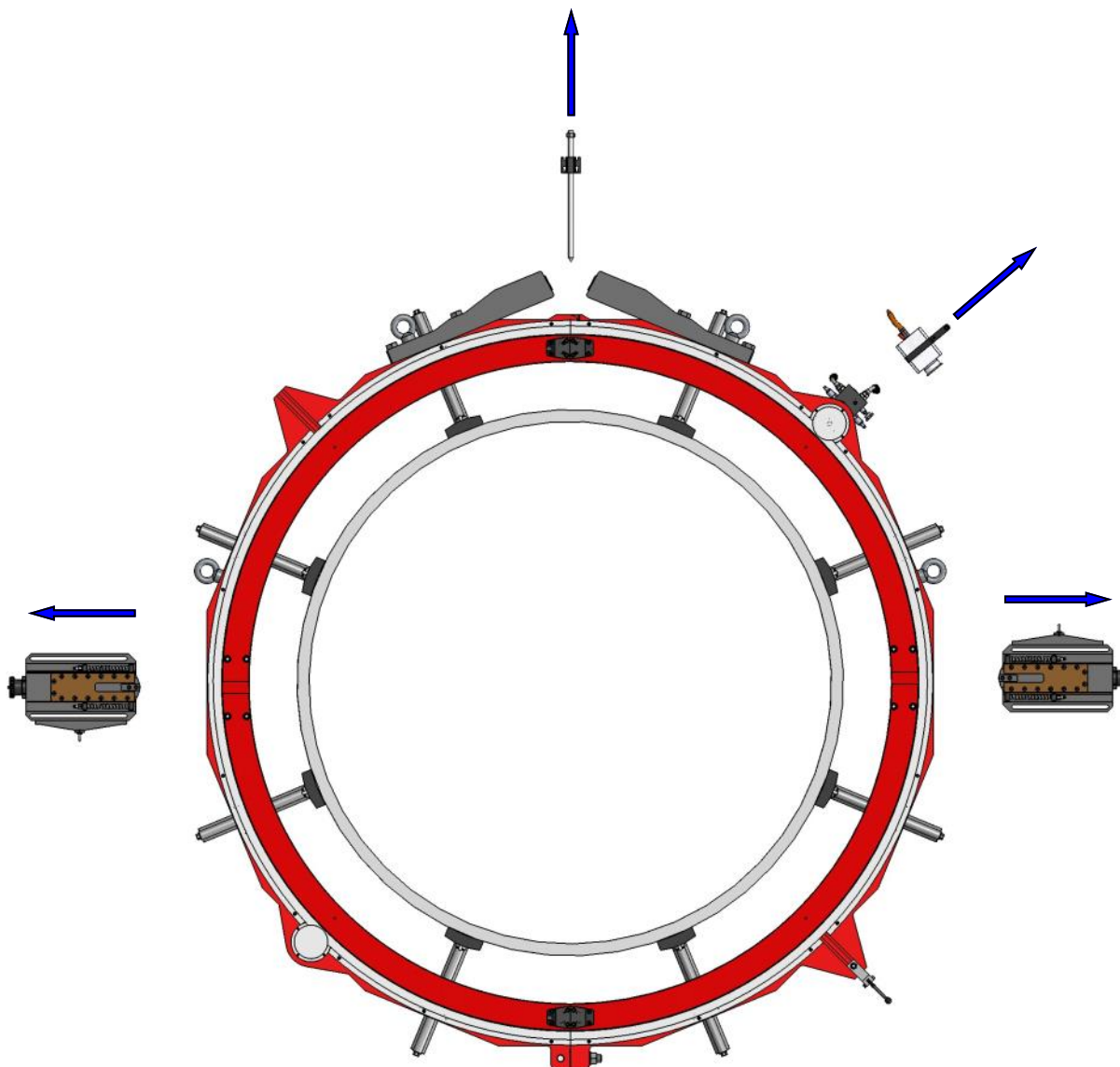
Uso della macchina



Avviare la macchina e inserire l'avanzamento. N.B. quando l'utensile più vicino al tubo inizia a lavorare staccare la leva avanzamento al passaggio dell'utensile che lavora e inserirla al passaggio dell'utensile che ancora non lavora. Continuare fino a quando i due utensili non lavoreranno contemporaneamente. A questo punto inserire definitivamente la leva avanzamento dello striker.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

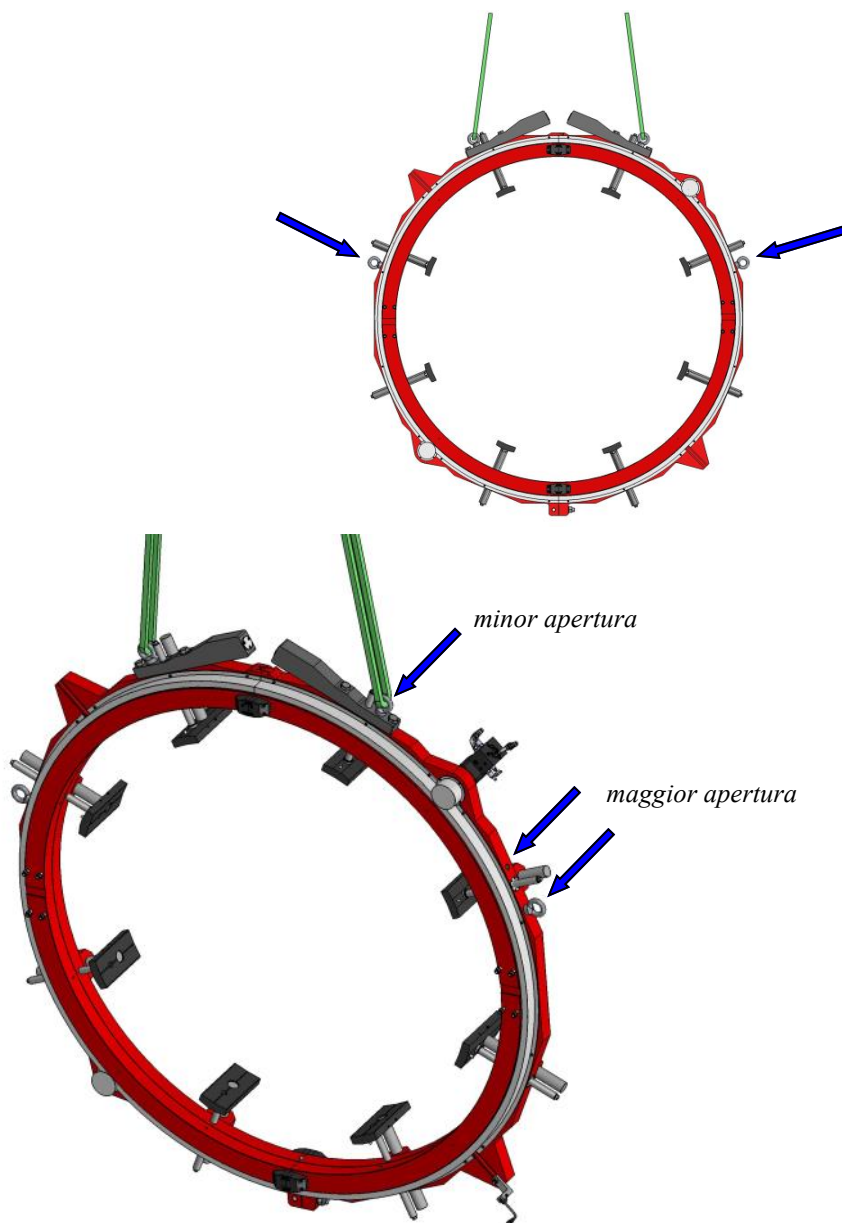
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**Apertura macchina in caso di tubi in linea continua**

Togliere dalla macchina i due portautensili, il posizionatore e il contenitore del refrigerante.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

**Apertura macchina in caso di tubi in linea continua**

Appendere la macchina agli appositi golfari, con delle cinghie adatte a sorreggere il peso della macchina come evidenziato in figura.

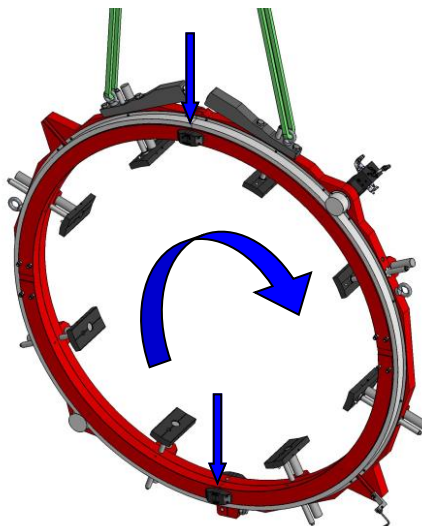
N.B. sulla macchina sono presenti tre posizioni di sollevamento utilizzabili anche per l'apertura, scegliere quella desiderata a seconda delle dimensioni del tubo.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

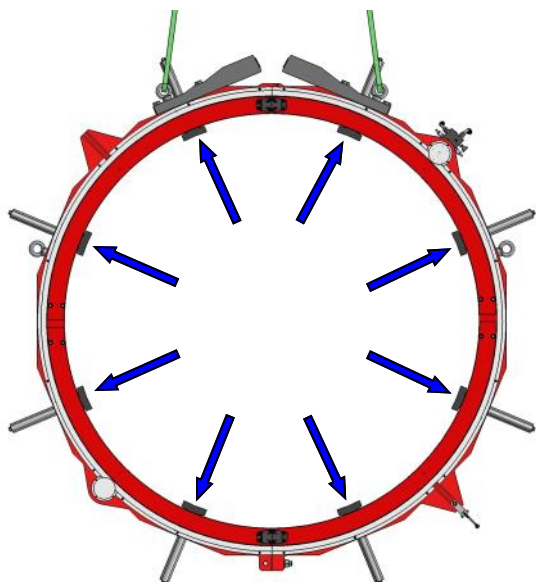
Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



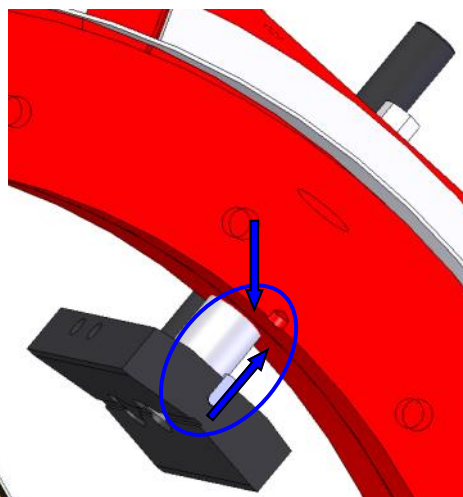
Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



Far ruotare la macchina fino a che la mezzera della corona sia allineata con la mezzera del basamento come si vede in figura.



Retrarre le ganasce fino in battuta sul basamento.

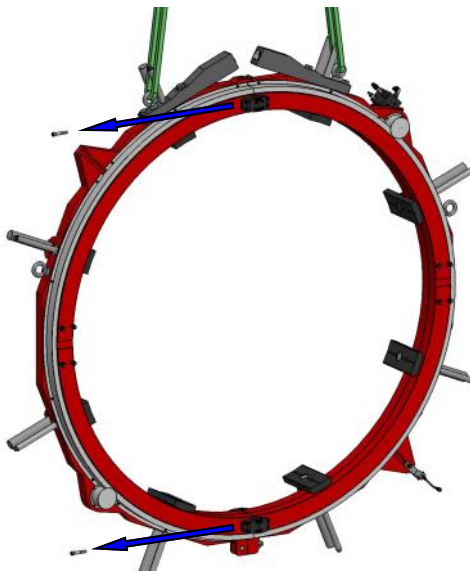


ATTENZIONE:

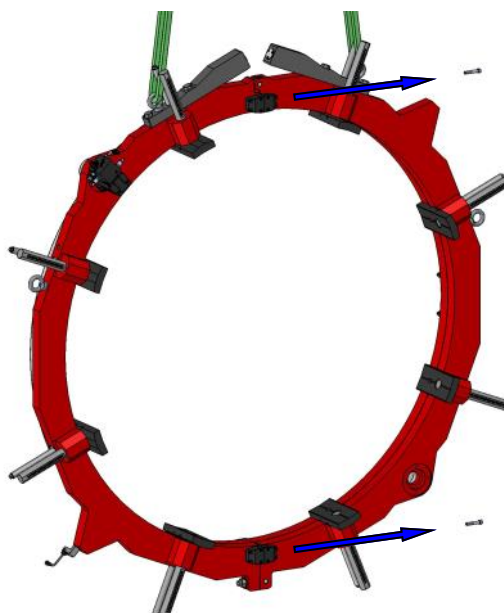
Verificare che le apposite spine fissate sulle ganasce si innestino nei fori ricavati sulla corona, questa operazione eviterà la rotazione della stessa



Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



Svitare e togliere le due viti che chiudono e fissano la corona.



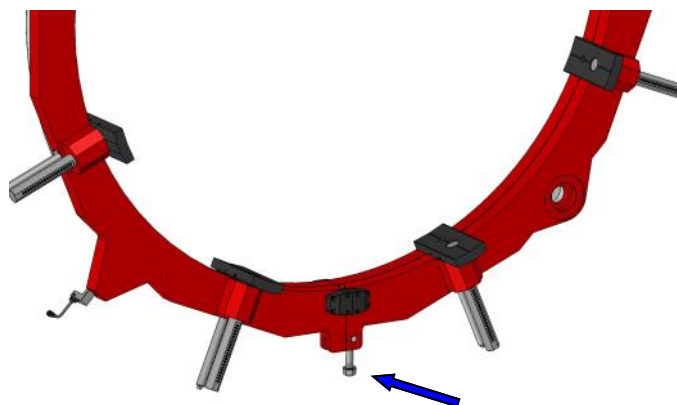
Svitare e togliere anche le due viti che chiudono e fissano il basamento come si vede in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



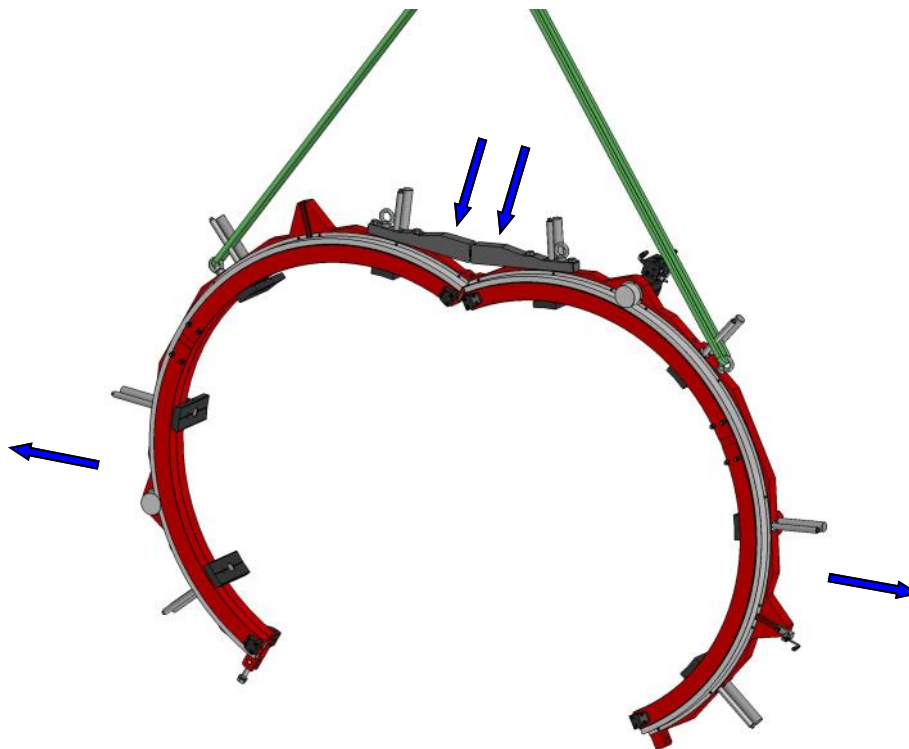
Sganciare il tirante di chiusura situato nella parte bassa della macchina.

ATTENZIONE:



Quando il gancio di chiusura esce dalla sua sede, la macchina può aprirsi improvvisamente, eseguire l'operazione sempre dove lo spazio sia sufficiente all'apertura.

N.B. La macchina si bloccherà in apertura massima quando i due fermi evidenziati in figura saranno in contatto.

**G.B.C. Industrial Tools S.p.A.**

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

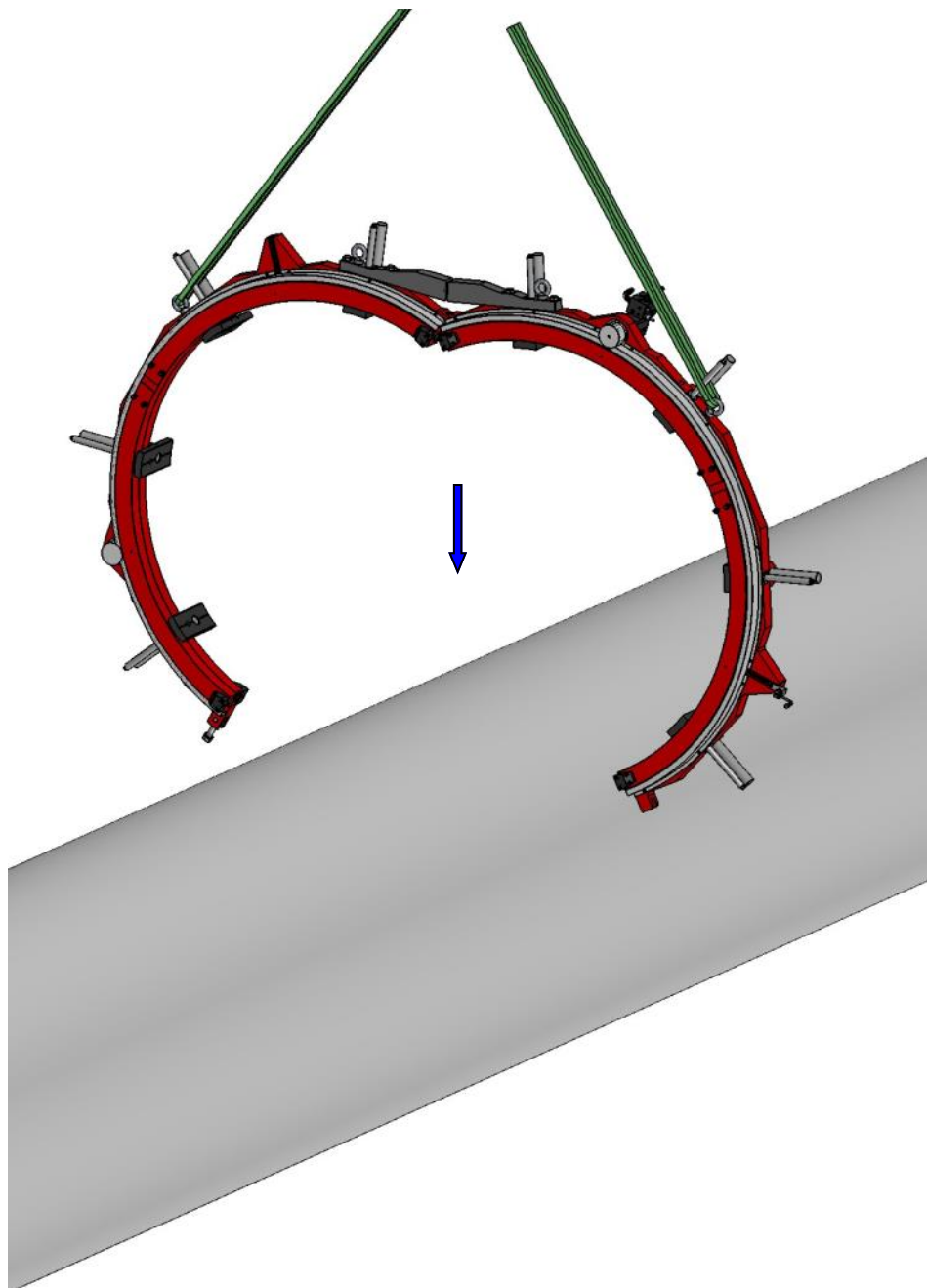


HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



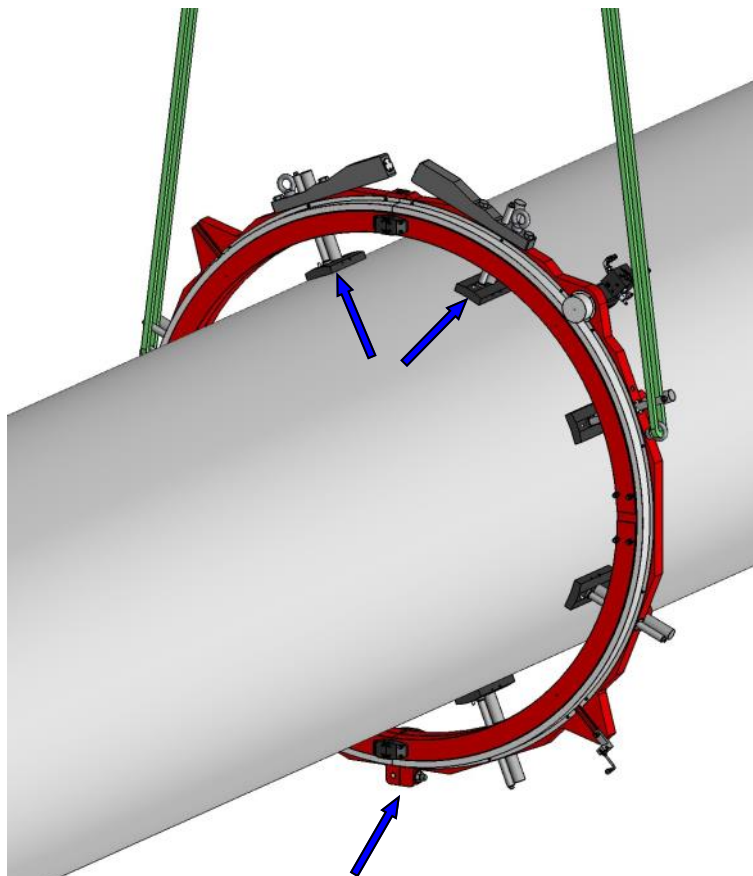
Posizionare la macchina sul tubo nel punto di taglio desiderato e calarla fino a che va in appoggio sullo stesso.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



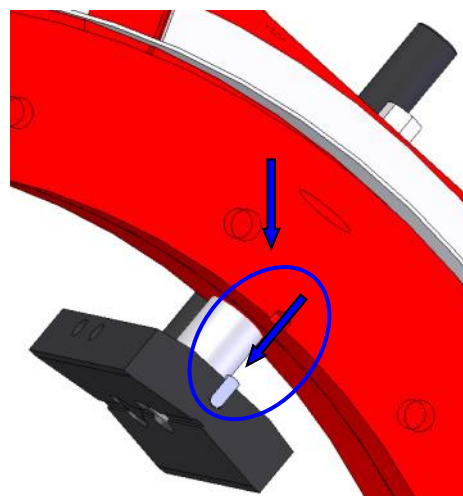
Apertura macchina in caso di tubi in linea continua



ATTENZIONE:

Quando la macchina è in appoggio chiuderla immediatamente, la regolazione delle ganasce e quindi il centraggio della macchina, **devono** essere successivi alla chiusura della macchina.

Verificare la completa fuoriuscita delle spine delle ganasce dai rispettivi fori ricavati sulla corona, così da **permetterne la rotazione**.



G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Manutenzione ordinaria

**OGNI 400h DI LAVORO DELLA MACCHINA SI CONSIGLIA LA REVISIONE DELLA
STESSA C/O CTA G.B.C.**

Controlli periodici

VERIFICARE LE CONDIZIONI GENERALI DELLA MACCHINA.

TENERE PULITE TUTTE LE PARTI IN MOVIMENTO.

**ACCERTARSI SEMPRE CHE LE SEDI DEGLI UTENSILI NEL PORTAUTENSILE
SIANO PULITE.**

**OGNI 20-30 ORE DI LAVORO ACCERTARSI CHE LA VALVOLA DI REGOLAZIONE
DEL FLUSSO DI OLIO NEL MOTORE, SIA SEMPRE FUNZIONANTE E NON
PRESENTI PERDITE.**

**PER IL BUON FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA USARE
SEMPRE UTENSILI BEN AFFILATI.**

**G.B.C. E' A DISPOSIZIONE DELLA CLIENTELA CON I PROPRI CTA PER GLI
INTERVENTI SOPRA SPECIFICATI E PER TUTTI I CHIARIMENTI NECESSARI.**

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERCUTTER 60"- 80"/ 80"- 100"

Istruzioni originali rev. 00 - 2022 in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Ricerca guasti

La macchina non parte. Controllare che l'alimentazione sia collegata e che sia adeguata rispetto all'assorbimento della macchina.

La macchina non fresa. Controllare lo stato dell'utensile e verificare se il tubo da fresare non richieda utensili speciali. Farsi sempre consigliare dall'ufficio tecnico commerciale GBC.

Le emissioni sonore sono all'interno dei limiti massimi previsti di cui alla direttiva macchine in vigore. L'evidenza è conservata dall'ufficio produzione che archivia tutti i collaudi acustici effettuati su ogni singola macchina.

Tutte le operazioni di regolazione e manutenzione della macchina devono essere eseguite a macchina spenta e non collegata all'energia motrice.

Qualsiasi intervento deve essere effettuato a macchina non collegata e da personale qualificato.

In caso di sostituzione dell'utensile, maneggiarlo con attenzione per evitare di ferirsi con il tagliente.

Non avvicinarsi alla macchina in movimento .

Non regolare a mano gli utensili da taglio mentre la macchina è in movimento.

Mantenersi a distanza di sicurezza, almeno 2 metri .

Durante la lavorazione, lubrificare gli utensili da taglio con olio da taglio o refrigerante idoneo.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini, 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629