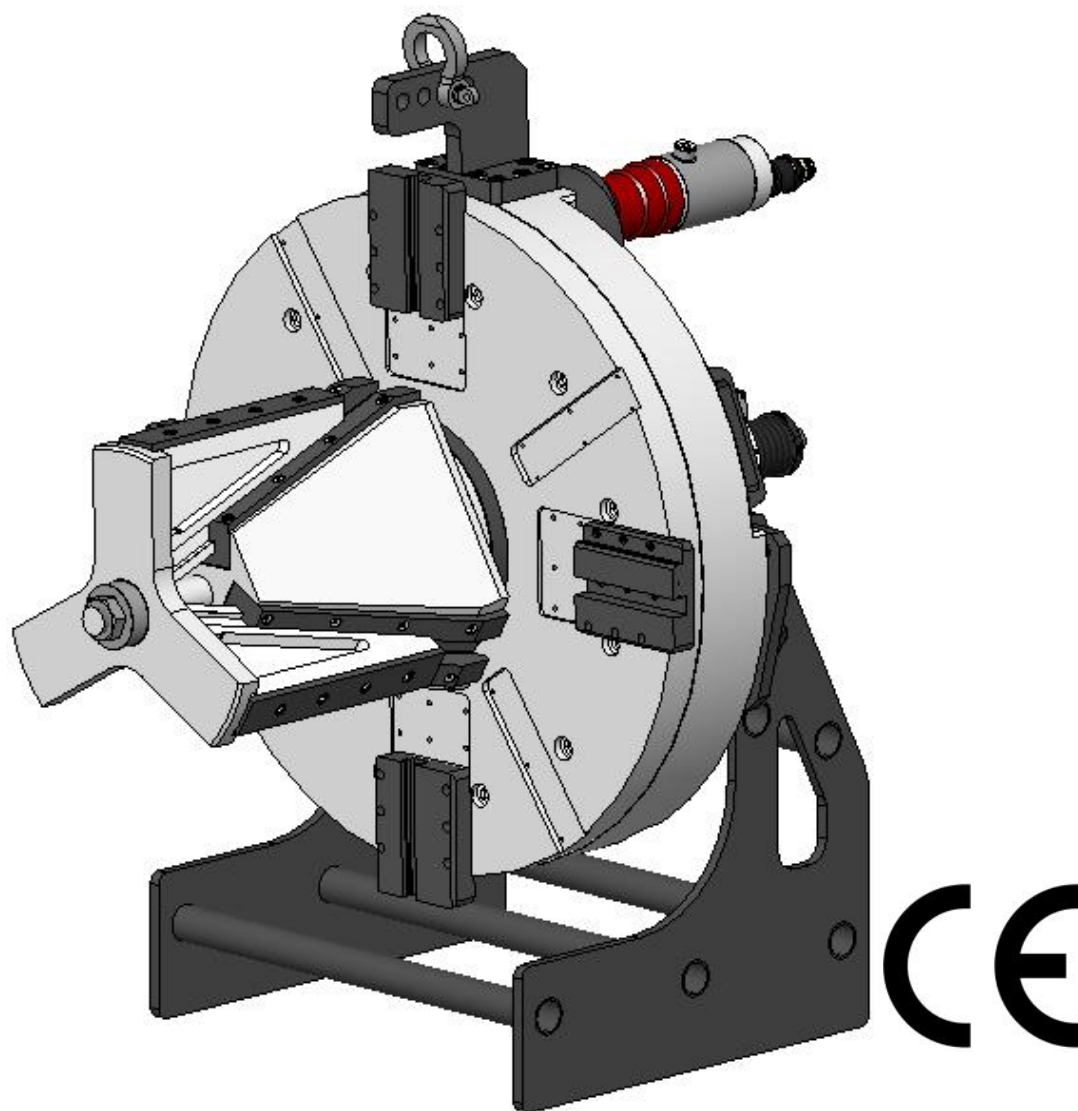




MANUALE ISTRUZIONI D'USO



HYPERMAXI 20_40

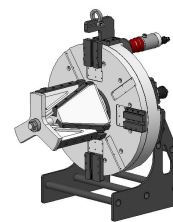
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Indice

Presentazione aziendale e illustrazione del significato del presente manuale	3
Clausole generali di garanzia	4
Uso previsto della macchina	5
Dati tecnici	6
Immagini versioni macchina	7
Dotazione standard della macchina	8
Dotazione optional	9
Prescrizioni di sicurezza	10
Indicazioni per il trasporto	11
Stabilità macchina	12
Posto lavoro	12
Esclusione dell'obbligo di installazione pulsante di emergenza	12
Settaggio macchina	13
Settaggio utensili	17
Sostituzione gruppo motore	20
Montaggio kit avanzamento motorizzazione idraulico	24
Montaggio kit avanzamento motorizzazione pneumatico	27
Montaggio e settaggio portautensile con copiatore	30
Manutenzione ordinaria	34
Ricerca guasti ed emissioni acustiche	36

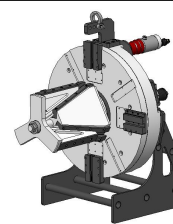
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Presentazione aziendale e illustrazione del significato del presente manuale

G.B.C. Industrial Tools S.p.A. è conosciuta in tutto il mondo per la qualità delle proprie **macchine ed accessori per il taglio e smusso di tubi** di ogni tipologia e **macchine per lo smusso delle lamiere**.

La sede principale è sita a Cazzago San Martino (BS) dove operano la Direzione generale, vendite e finanziaria, nonché il magazzino principale e l'ufficio spedizioni.

STANDARD QUALITATIVO—Tutte le nostre macchine sono prodotte secondo gli standard di qualità più elevati. Dal 1996 l'organizzazione G.B.C. ha attivato e segue procedure di gestione in conformità con le norme del sistema qualità UNI EN ISO 9001 (SGS ITALIA S.R.L. N° IT 96.088 dal 1996).

Questo **Manuale d'uso e manutenzione** è stato realizzato in accordo alla direttiva macchine—vedi riferimenti contenuti nella dichiarazione CE—. Il manuale deve essere utilizzato da operatori già qualificati per l'uso di macchine in cantiere per l'installazione di tubi e o la loro fresatura. Questo manuale è fornito con la macchina quale si riferisce. Il cliente può richiederne altre copie alla **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.**. La ns. società mantiene i diritti di proprietà intellettuale su questo documento e ne proibisce la parziale o totale distribuzione a persone giuridiche o fisiche senza il proprio preventivo consenso. **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** avverte i propri clienti che qualsiasi operazione svolta sulle macchine che non sia specificata nel presente manuale invalida i diritti di garanzia. **G.B.C. Industrial Tools S.p.a.** raccomanda di contattare il proprio Servizio Manutenzione prima di approntare modifiche alla macchina contattando la sede di (Cazzago San Martino - BRESCIA - ITALY).

Attenersi scrupolosamente al rispetto dei dati contenuti nella targhetta identificativa

Per ulteriori informazioni, si prega di contattare:

Tel. +39 - 030 -7451154
Fax +39 - 030 - 7356629

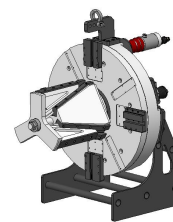
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Fax. + 39 030 73 56 629



G.B.C. HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



CLAUSOLE GENERALI DI GARANZIA

G.B.C. garantisce l' idoneità all'uso e la conformità alle specifiche della macchina richiamata in questo manuale. La garanzia copre la macchina nel suo complesso per un periodo di un anno dalla data di spedizione all'utente per difetti all'origine non imputabili al cliente. (cfr Documento di Trasporto). Le parti soggette ad usura sono escluse dalla garanzia a sola discrezione della **G.B.C.**.

Se si rilevassero difetti operativi durante il periodo di garanzia, **G.B.C.** o il suo Servizio Manutenzione, di seguito denominato **MSS**, dovrà porre rimedio al difetto senza imputare all'utente i costi di manodopera o pezzi di ricambio forniti se non in caso di malfunzionamento diretto o indiretto dovuto ad uso scorretto o manomissione. La macchina non deve in ogni caso essere smontata o manomessa all'atto della spedizione. La garanzia è valida solo se il documento di garanzia è stato firmato da **G.B.C.** e controfirmato da un distributore ufficiale **G.B.C.** collegato al Servizio Manutenzione **MSS**.

La spedizione di materiale difettato deve avvenire entro 8 (otto) giorni dalla data di notifica del difetto e/o reclamo e/o richiesta di assistenza tecnica. Altrimenti la garanzia viene invalidata. Gli obblighi di **G.B.C.** e del Servizio Manutenzione **MSS** coprono solo la riparazione del difetto, la manutenzione generale e la verifica del materiale in oggetto. La sostituzione dei componenti è a unica discrezione della **G.B.C.**. I costi della spedizione da e per il Servizio Manutenzione **MSS** nonché i costi diretti ed indiretti dovuti alla riparazione del prodotto sono a carico dell'utente. Qualsiasi intervento in garanzia o manutenzione straordinaria deve essere eseguita dalla **G.B.C.** o dal Servizio Manutenzione autorizzato **MSS**; altrimenti la garanzia viene invalidata.

Qualsiasi manutenzione non di routine eseguita dal cliente/utente o centri di assistenza tecnica non approvati da **G.B.C.** non saranno rimborsati e invalidano immediatamente la garanzia. La garanzia non è valida nei casi non specificati dal presente certificato o per danno causato da uso scorretto dei materiali, alimentazione errata, negligenza, modifiche non autorizzate, agenti atmosferici, atti vandalici, danno dovuto ad incauto maneggiamento e/o trasporto, uso di pezzi di ricambio non originali **G.B.C.**, pezzi di ricambio e danneggiamenti per cause non specificate da **G.B.C.**, per le quali **G.B.C.** non accetta alcuna responsabilità. **G.B.C.** si riserva il diritto di modificare e migliorare i propri prodotti senza alcun obbligo di modificare le attrezzature ed i componenti già forniti. Nessuno è autorizzato a modificare le condizioni contenute nel presente certificato o emettere alcunché in nome della **G.B.C.**. Il cliente ha il tempo previsto dal codice civile per presentare reclamo in merito a difetti e/o danni sul materiale o sulle quantità ordinate; all'atto di accettazione della merce, il cliente accetta automaticamente anche le condizioni di garanzia sopra citate.

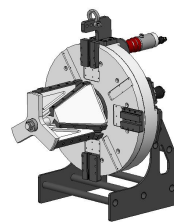
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



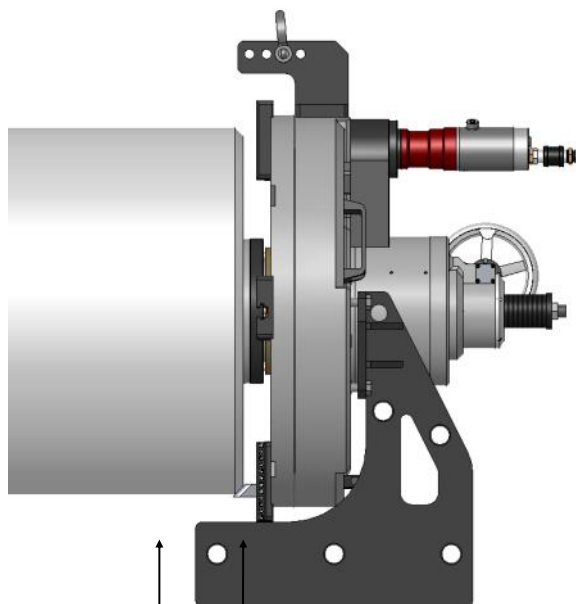
HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Uso previsto della macchina

La macchina in oggetto viene utilizzata per la preparazione alla saldatura di tubi compresi nel range nominale della macchina.



Lavora inserita e bloccata all'interno del tubo.

Lo smusso è realizzato attraverso utensili di materiale e forma diversa a seconda della natura del materiale da smussare.

SOLO OPERATORI SPECIALIZZATI CHE ABBIANO RICEVUTO ADEGUATA FORMAZIONE POSSONO UTILIZZARE LA MACCHINA

A FRONTE DI SPECIFICA FORMAZIONE, NON SI SEGNALANO USI SCORRETTI DELLA STESSA RAGIONEVOLMENTE PREVEDIBILI

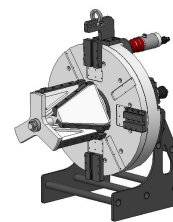
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



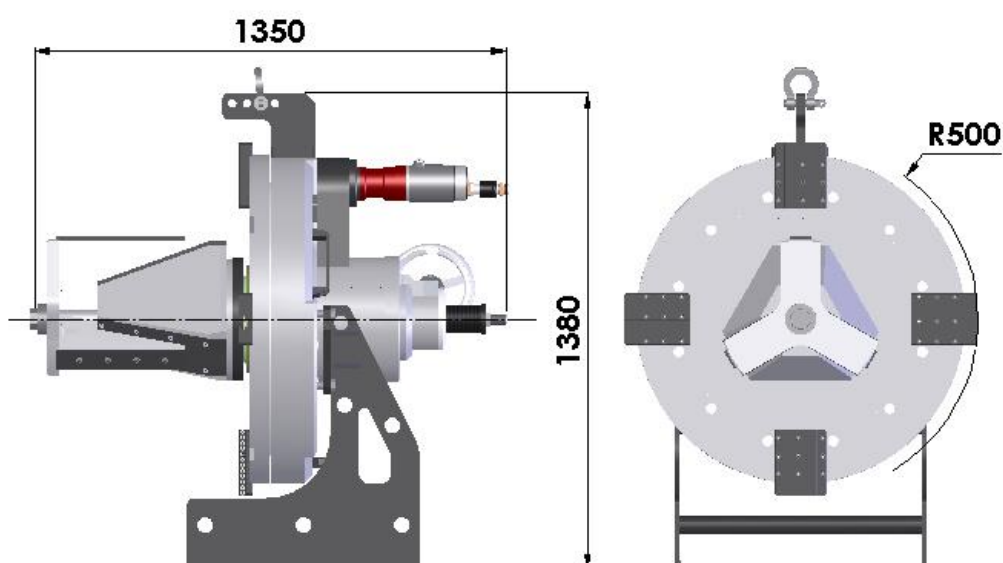
HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



DATI TECNICI

		PNEUMATICA	IDRAULICA
Capacità di bloccaggio Ø interno	mm (inches)	465-916 (18.30-36.06)	465-916 (18.30-36.06)
Capacità di lavorazione Ø esterno	mm (inches)	508-1016 (20-40)	508-1016 (20-40)
Velocità a vuoto	gg/min (Rpm)	6	14
Avanzamento assiale	Mm (inches)	100 (3.93)	100 (3.93)
Potenza motore pneumatico	Hp (W)	4.21 (3100)	-
Coppia massima mandrino	Nm	3560 (6bar) 4190 (8bar)	5450
Consumo Aria	NI/min (cfm)	2800 (99)	-
Pressione aria	Bar (psi)	6 ÷ 8 (87÷116)	-
Connessione attacco aria	Pollici (inches)	3/4" (3/4")	-
Potenza motore idraulico	Hp (W)	-	13.6 (10000)
Pressione max centralina GBC	Bar (psi)	-	140 (2030)
Erogazione olio	L/min (cfm)	-	64 (14.1)
Emissione acustica max	Db	75	75
Peso macchina	Kg	870	870



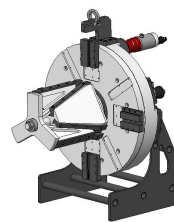
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



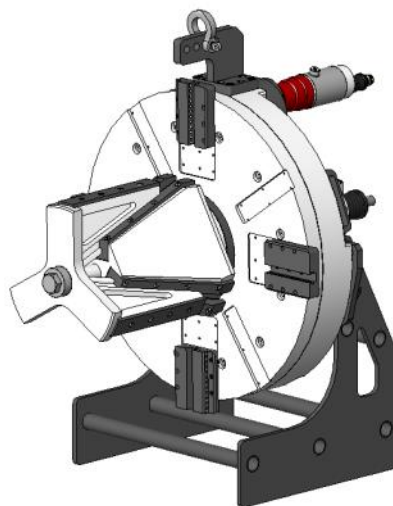
HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

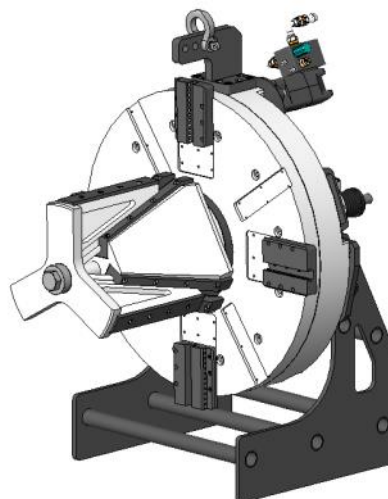


VERSIONI MACCHINE

Pneumatica



Idraulica



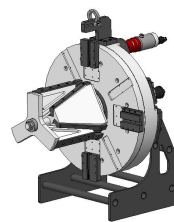
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

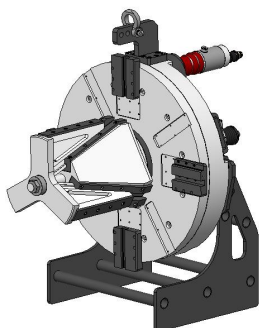


Dotazione standard della macchina

La macchina viene fornita al cliente corredata di:

- serie di settori di bloccaggio completa da 465 a 997 mm di cui una già montata
- chiave a brugola da 5 mm
- chiave a brugola da 6 mm
- chiave a brugola lunga da 10 mm
- Cacciavite Tx20
- chiave a forchetta da 38 mm
- cassetta contenitore

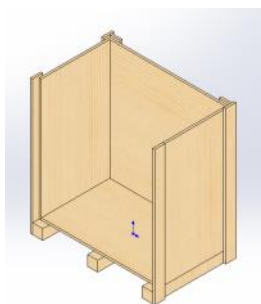
Fresatubi



Chiavi di servizio



Cassetta macchina



Manuale istruzioni d'uso e manutenzione Disegni



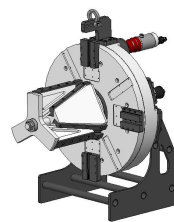
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



OPTIONALS

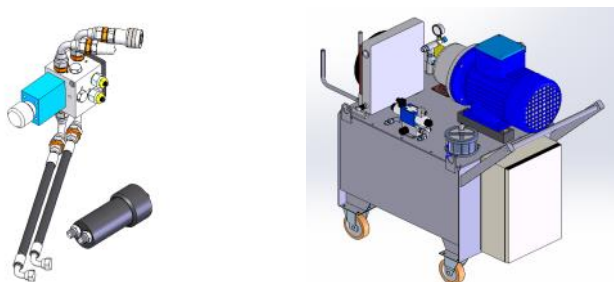
KIT ESTENSIONE 40"



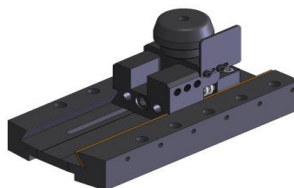
KIT AVANZAMENTO PNEUMATICO MOTORIZZATO



KIT AVANZAMENTO IDRAULICO MOTORIZZATO



PORTAUTENSILE CON COPIATORE



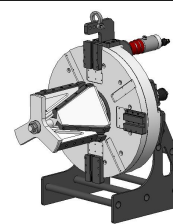
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Prescrizioni di sicurezza

G.B.C. progetta e costruisce le proprie macchine seguendo le norme di sicurezza antinfortunistiche indicate dalle direttive CEE applicabili e dalle leggi italiane che le hanno recepite. Nessuna responsabilità è dovuta alla G.B.C. per uso improprio delle macchine e per l'utilizzo delle stesse non in conformità delle norme qui di seguito indicate e delle istruzioni d'uso e manutenzione allegate.

- Leggere attentamente TUTTE le norme di seguito scritte e le allegate istruzioni d'uso e manutenzione prima di iniziare qualsiasi operazione.
- Accertarsi che l'operatore ed il responsabile del reparto che utilizzano la macchina siano a completa conoscenza di tutte le norme e istruzioni e che siano qualificati per farlo.
- Attenersi scrupolosamente alle indicazioni riportate dai simboli internazionali apposti sulla macchina e/o sul contenitore della stessa.
- Non eseguire alcun intervento di manutenzione con la macchina collegata all'alimentazione.
- Accertarsi prima di ogni uso che i collegamenti all'alimentazione siano conformi alle caratteristiche specificate nel manuale G.B.C.

L'operatore autorizzato è comunque tenuto a non disattendere le regole basilari della sicurezza quali:

- Uso di guanti e occhiali (DPI dispositivi di protezione individuale forniti dall'azienda responsabile del cantiere o dello stabilimento)
- Illuminare sufficientemente l'area di lavoro
- Sincerarsi di operare in area che consenta manovre libere (almeno 1,5 mt attorno all'operatore)
- Non sostituire il sistema di comando ed evitare di sostituire pezzi con ricambi non originali, non proiettare getti d'acqua violenti sulla macchina
- Evitare di avvicinare le mani alle parti calde e taglienti

G.B.C. Industrial Tools S.p.A precisa che per eventuali casistiche non specificate è indispensabile l'autorizzazione del costruttore.

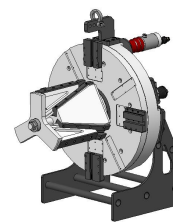
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Con il corretto uso dei DPI, i rischi residui sono generati da malfunzionamento dell'impianto del cliente e non a difetti congeniti della macchina GBC

- 1 *Lavorare sempre con guanti ed occhiali protettivi da lavoro.*
- 2 *Non settare MAI la macchina con la forza motrice collegata*
- 3 *Durante la lavorazione tenere sempre le mani rispettivamente sulla valvola di sicurezza e sul volante.*
- 4 *Il Manuale Istruzioni d'uso e i disegni macchina vi forniranno sempre adeguate e veloci spiegazioni.*



Indicazioni per il trasporto

Peso macchina	kg	870
Dimensioni spedizione	mm	1180 x 1650 x 1670
Peso spedizione	kg	990

Al di sotto dei 25 Kg non sono richiesti mezzi di sollevamento diversi dalla forza umana di un unico operatore

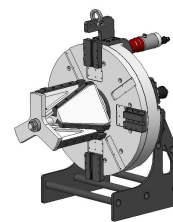
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Stabilità macchina

In considerazione della sua massa non si rilevano particolari problemi di stabilità che possano incidere sulla sicurezza dell'operatore.

Posto di lavoro

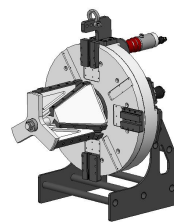
Utilizzando sempre entrambe le mani, l'operatore non può avvicinarsi all'utensile in quanto la macchina si bloccherebbe —freno motore—

Esclusione dell'obbligo di installazione di pulsanti di emergenza

Si applica quanto previsto dal punto 1.2.4.3. dell'allegato I della direttiva macchine. Le macchine portatili o condotte a mano non hanno l'obbligo di pulsante di emergenza .

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

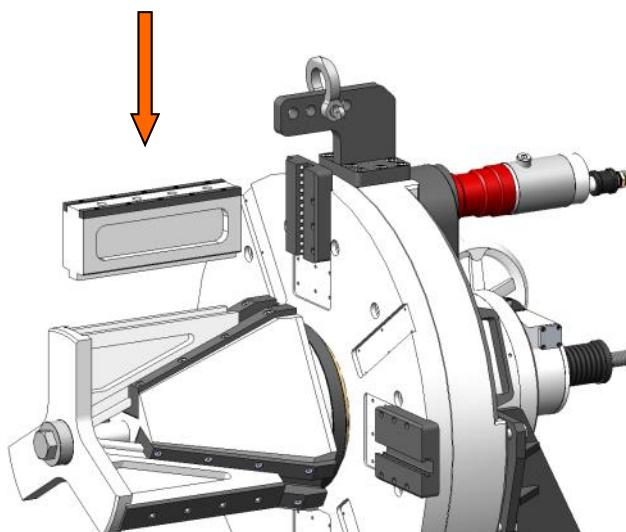
Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



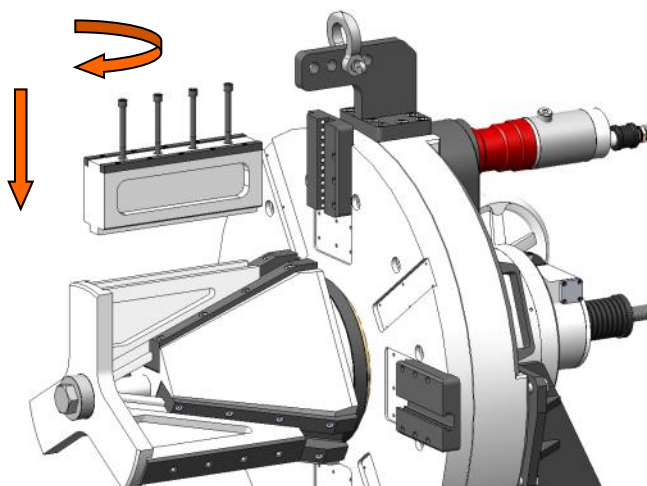
Settaggio macchina



Prima di procedere al settaggio della macchina accertarsi della misura del tubo che si andrà a lavorare e scegliere le prolunghe di bloccaggio opportune



Inserire le prolunghe di bloccaggio prescelte nelle apposito sedi.



Con le apposite viti utilizzare la chiave in dotazione per fissare le prolunghe di bloccaggio.

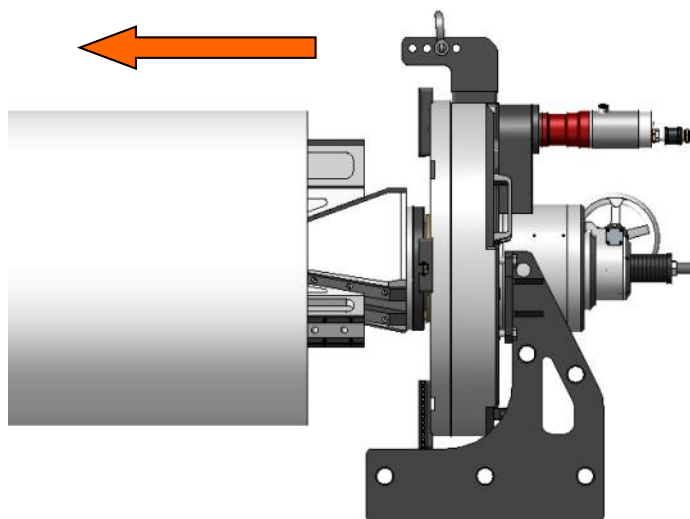
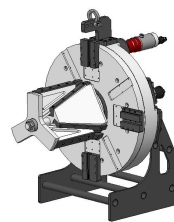
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

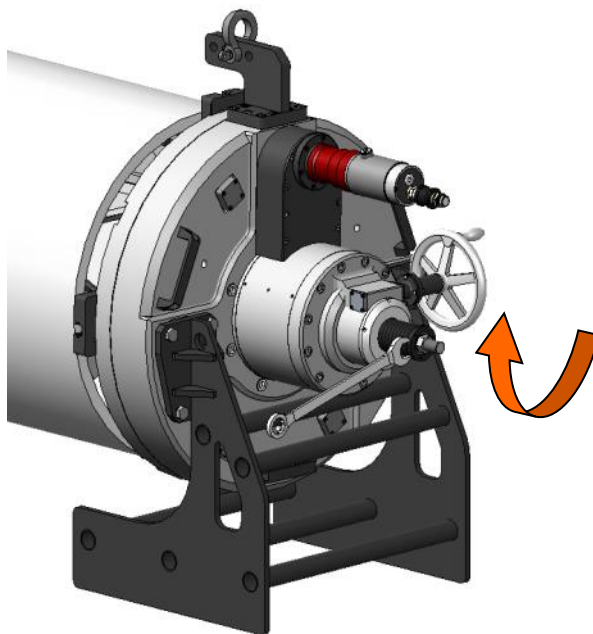


HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Inserire e posizionare la macchina all'interno del tubo.



Con la chiave in dotazione ruotare il dado espansione in senso orario per bloccare la macchina nel tubo.

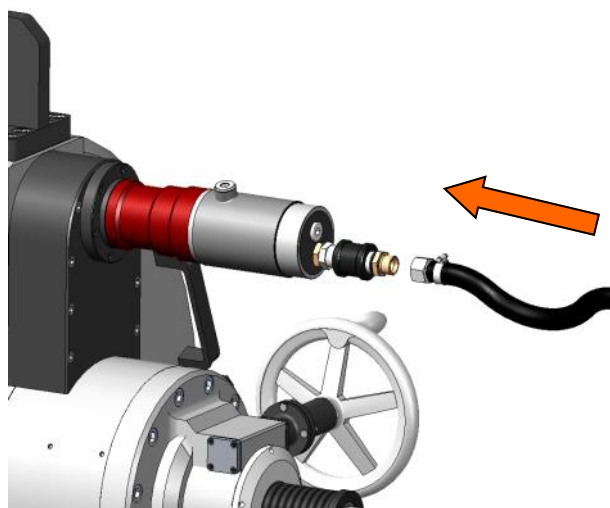
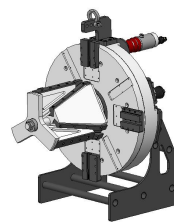
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

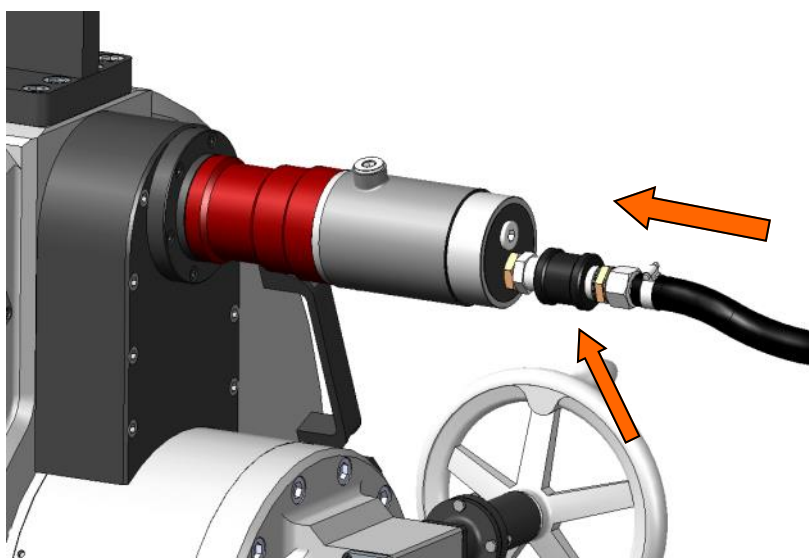


HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Collegare la macchina alla manichetta della rete pneumatica esterna.



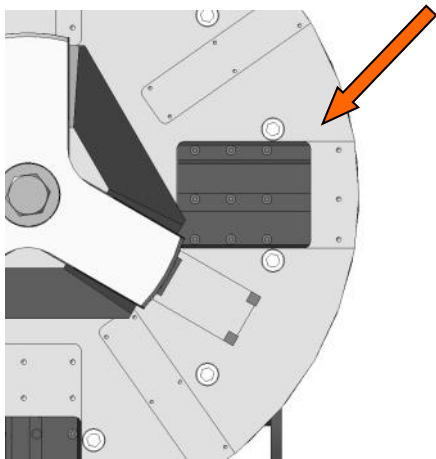
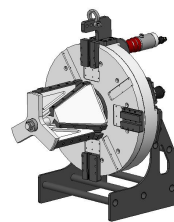
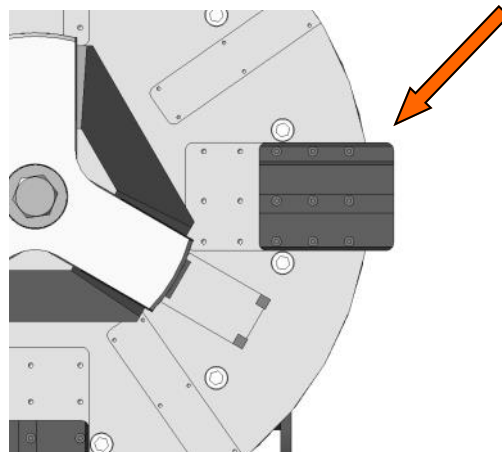
Per azionare la macchina, spingere il cursore come si vede in figura.



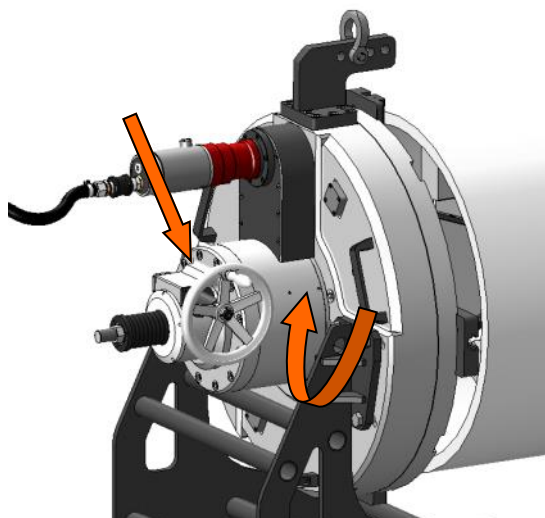
**ATTENZIONE SPINGENDO IL CURSORE IL MANDRINO DELLA
MACCHINA COMINCIA A RUOTARE IMMEDIATAMENTE**

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

***Tubi da 20" a 28"******Tubi da 28" a 36"***

Posizionare le piastre portautensili in base ai tubi da lavorare come si vede i figura.

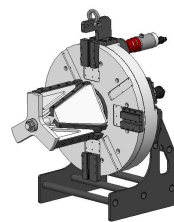


Ruotando il volantino nei due sensi, la macchina si avvicina o si stacca dal tubo.

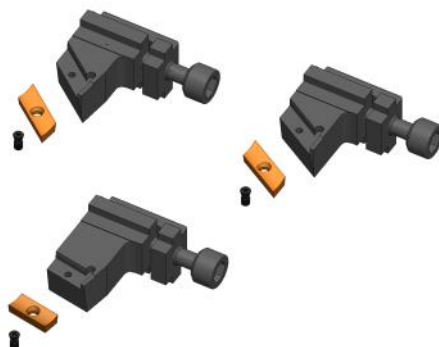
N.B. Per eseguire lo smusso, fare avanzare la macchina verso il tubo, ruotando il volantino in modo continuo e costante.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

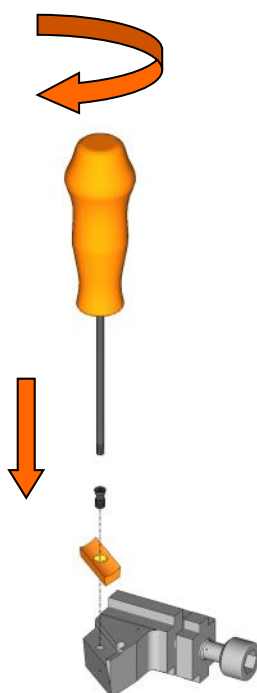
Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Settaggio utensile a fissaggio conico



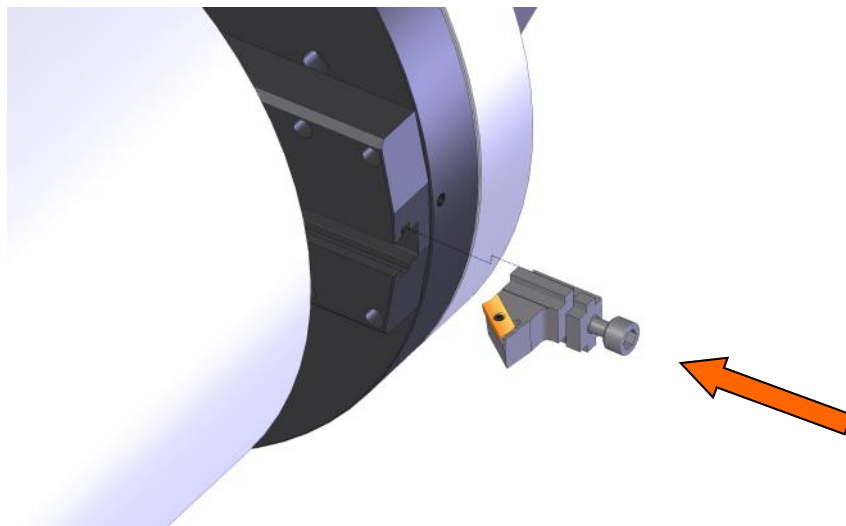
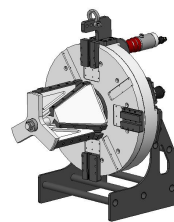
In base alla lavorazione da effettuare scegliere il kit portautensile a fissaggio conico.



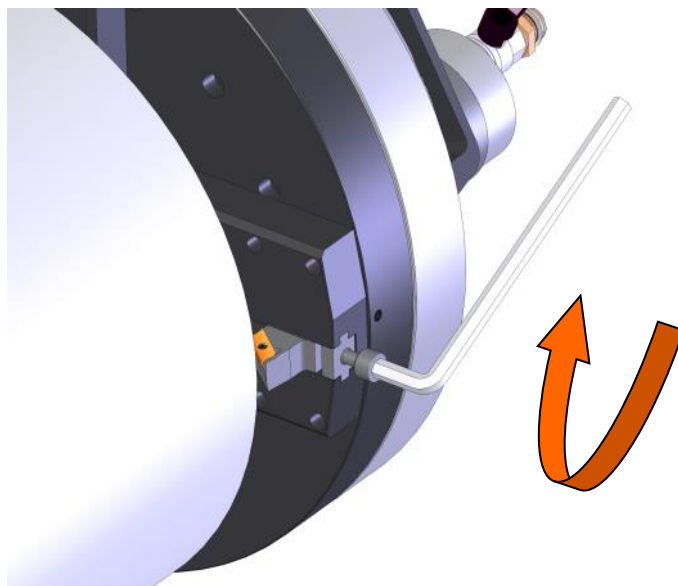
Con la chiave in dotazione, fissare la placchetta al kit portautensile.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



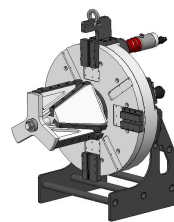
Inserire il kit portautensile assemblato, nell'apposita sede a "T" sulle slitte del portautensile.



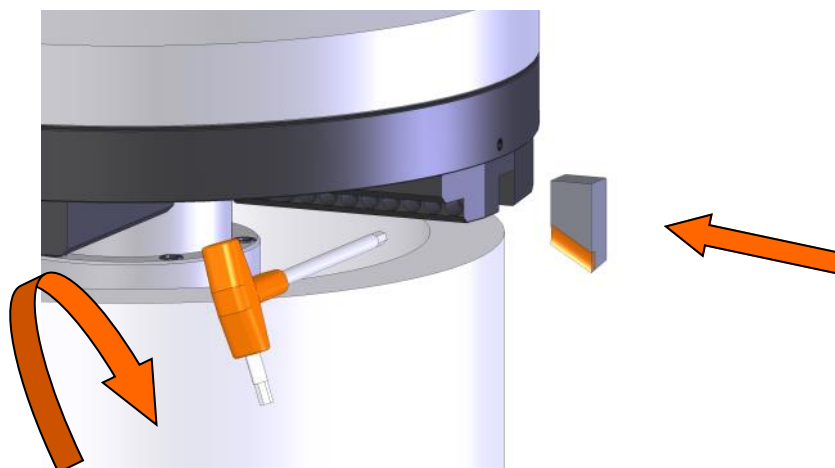
Posizionare il kit portautensile in prossimità del tubo e utilizzando l'apposita chiave in dotazione stringere la vite. Il kit portautensile rimarrà fissato in posizione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

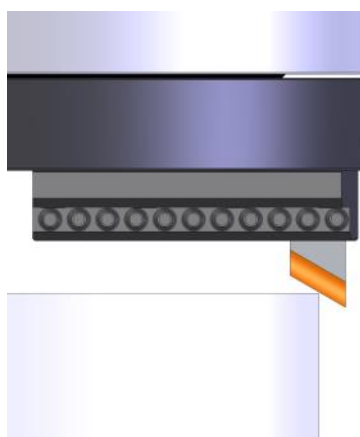


Settaggio utensile a fissaggio tradizionale

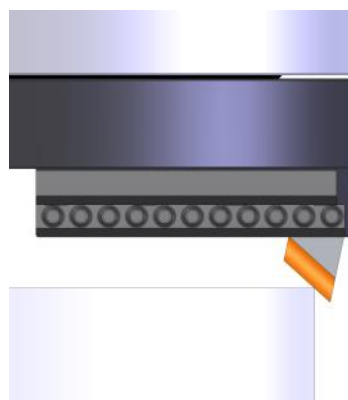


Scegliere l'utensile in funzione del tipo di smusso da eseguire e posizionarlo nel mandrino in prossimità del tubo, con l'apposita chiave in dotazione, stringere a fondo i grani in corrispondenza dell'utensile stesso, per bloccarlo in posizione.

N.B. BLOCCARE L'UTENSILE CON ALMENO 2 GRANI.



Posizione utensile CORRETTA.



Posizione utensile ERRATA.

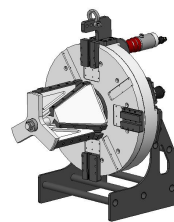
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

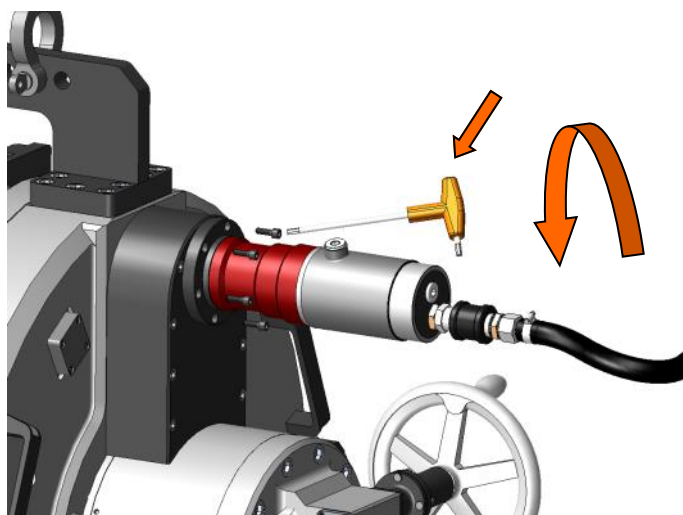


HYPERMAXI 20 40

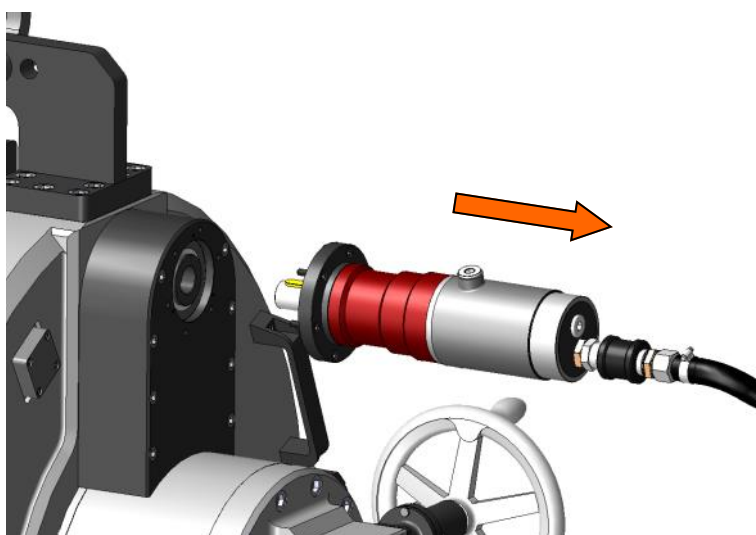
Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Trasformazione da macchina pneumatica a idraulica



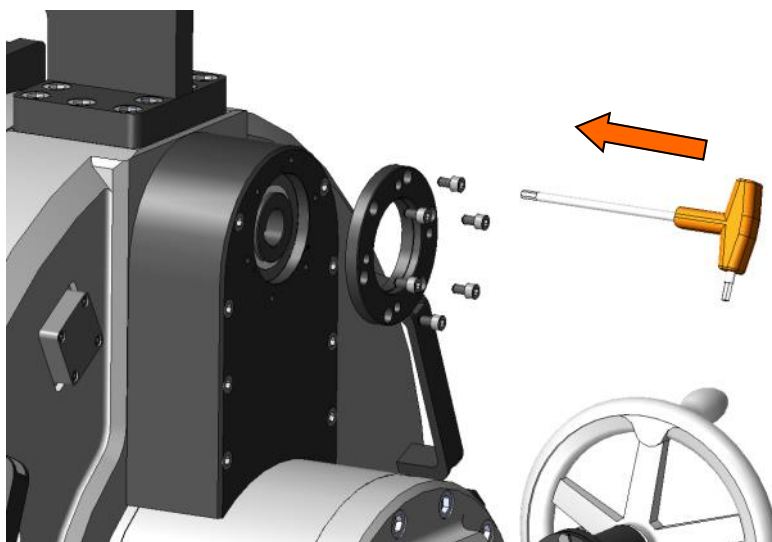
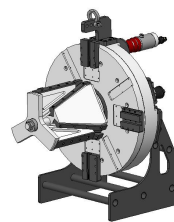
Con l'ausilio della chiave in dotazione, svitare e rimuovere le 6 viti e le relative rondelle come si vede in figura.



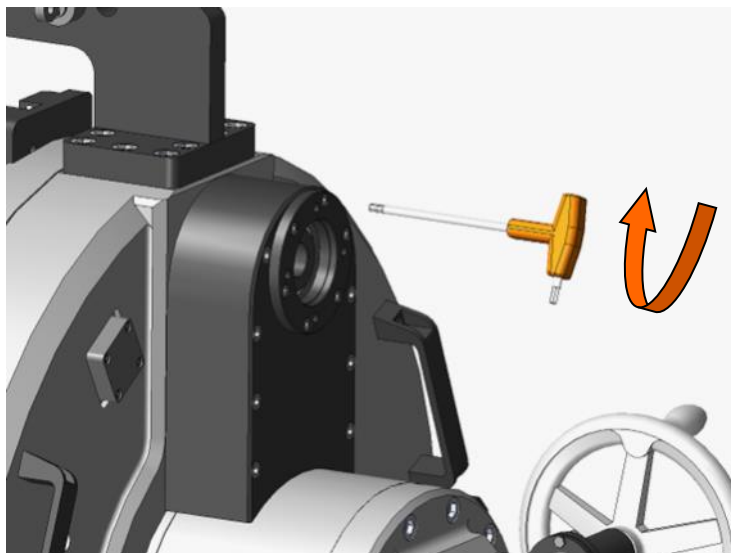
Rimuovere il gruppo motore tirandolo verso l'esterno.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



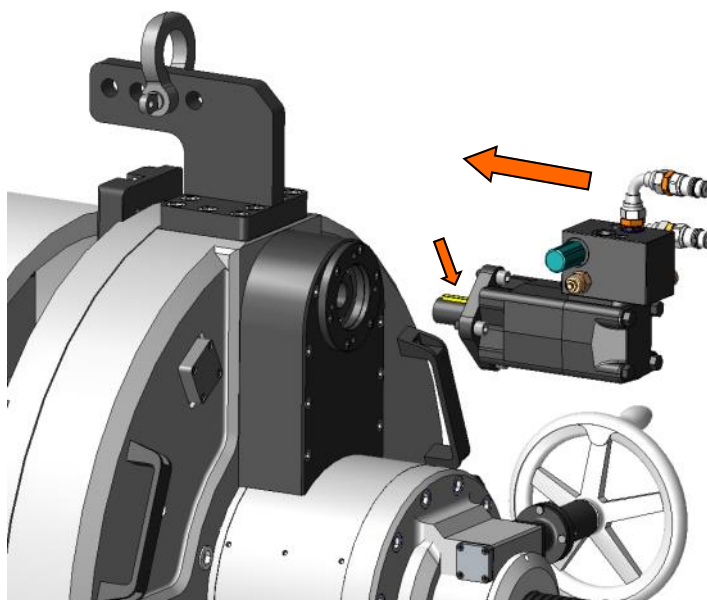
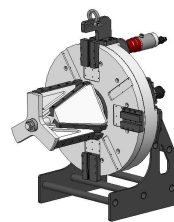
Prendere dal kit motore idraulico, l'apposita flangia supporto motore ed inserirla nella sede motore.



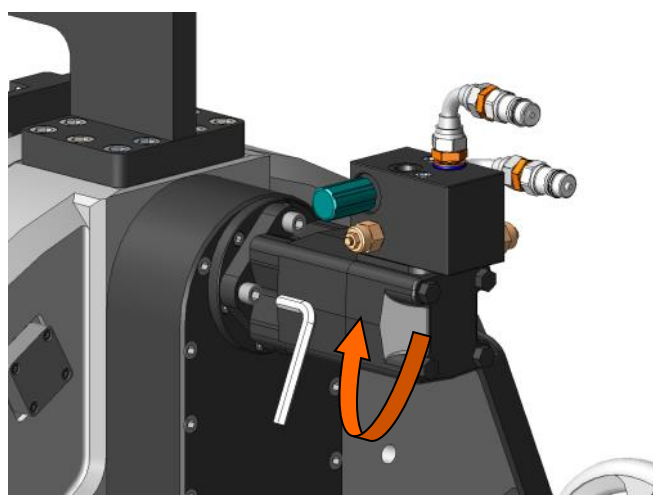
Inserire le quattro viti nelle sedi della flangia e serrarle a fondo con l'apposita chiave in dotazione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Inserire il motore idraulico facendo attenzione di centrare la chiavetta situata sul pignone dello stesso nell'alloggiamento interno del pignone dentato.



Fissare il motore idraulico con le quattro viti in dotazione nel kit.

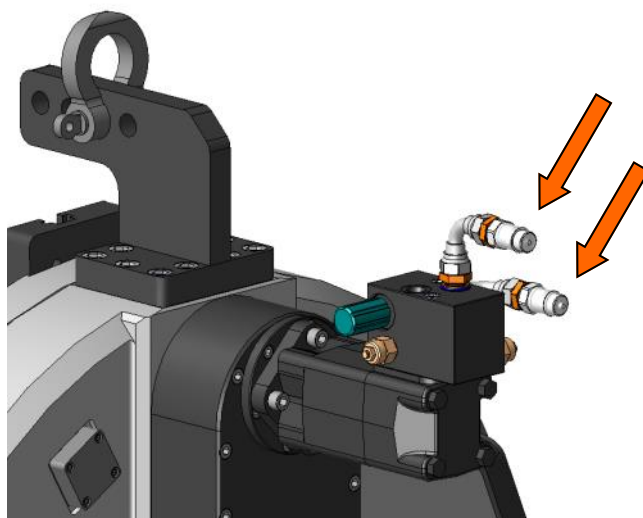
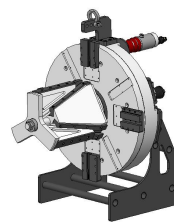
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE

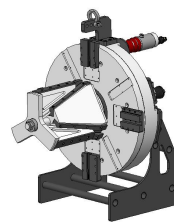


Collegare il gr. Trasmissione idraulico alla centralina tramite le manichette in dotazione.

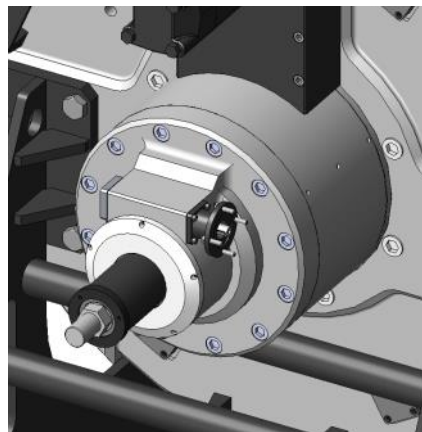
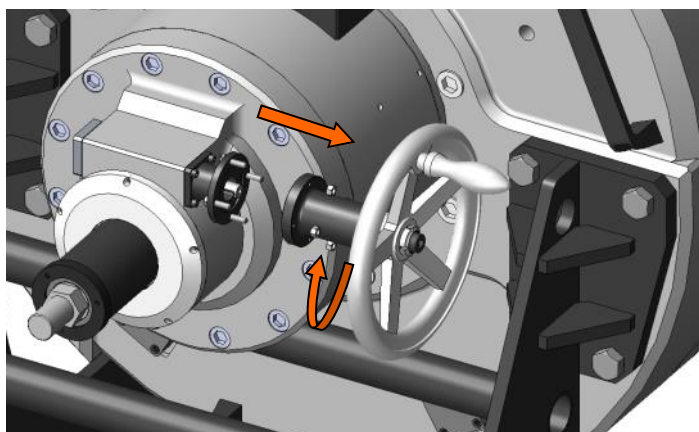
Attivare la centralina come da manuale per azionare la rotazione del mandrino portautensile e iniziare la lavorazione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

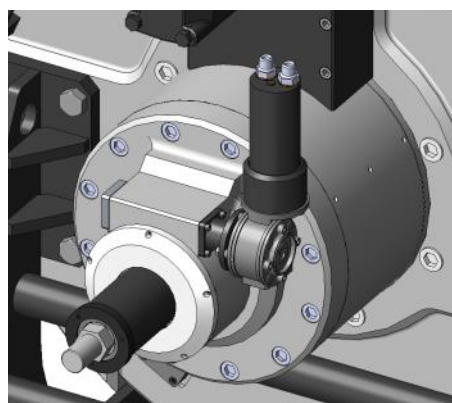
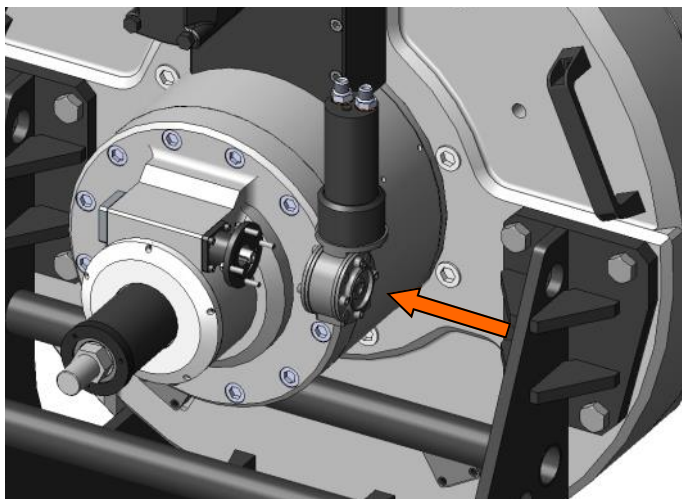
Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio kit avanzamento motorizzato idraulico



Con la chiave in dotazione svitare i dadi delle viti che fissano il kit avanzamento manuale



Installare il motore del kit avanzamento motorizzato idraulico avvitando le 4 viti precedentemente svitate.

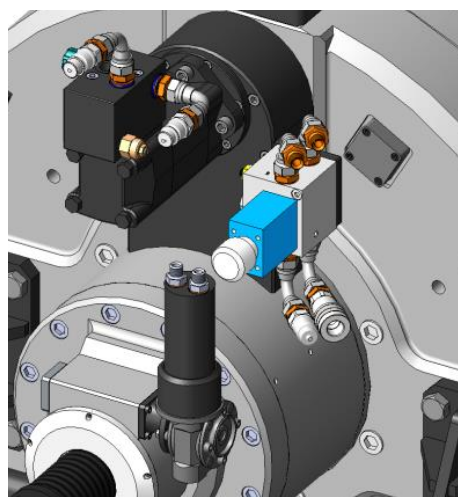
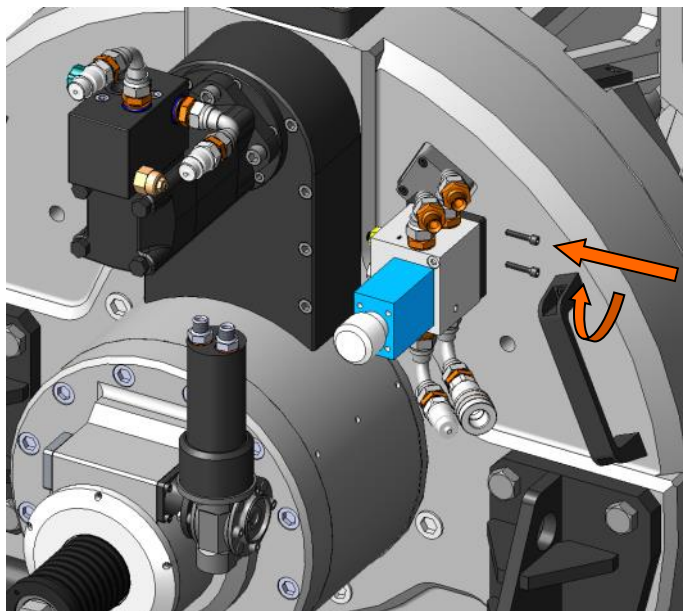
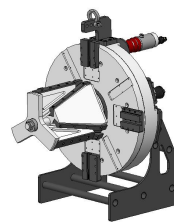
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

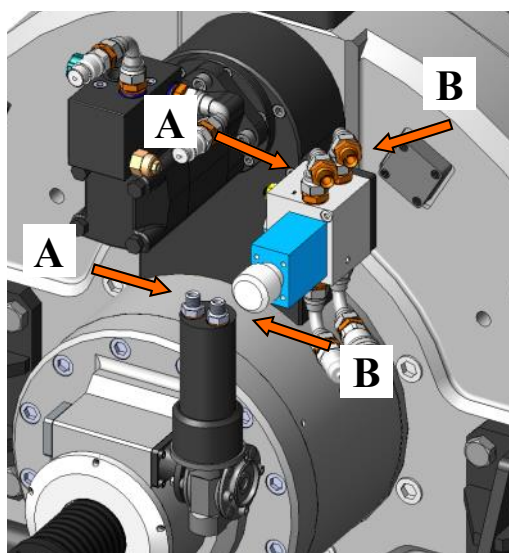


HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



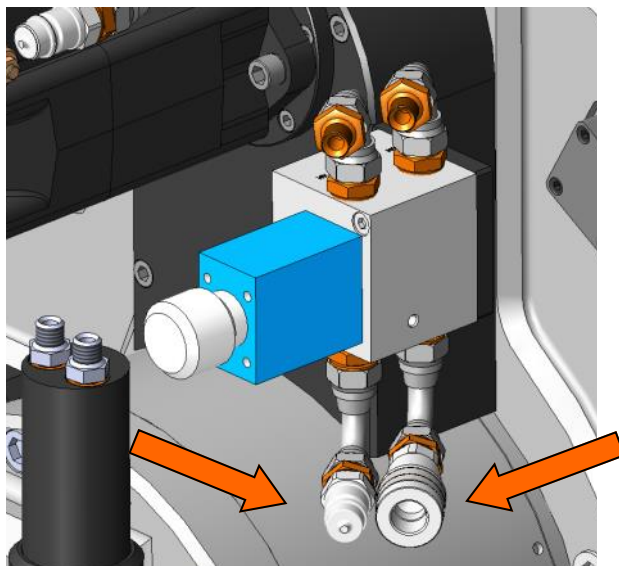
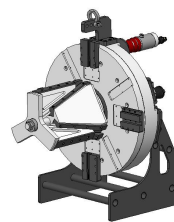
Avvitare al corpo macchina il blocco regolazione idraulico come si vede in figura.



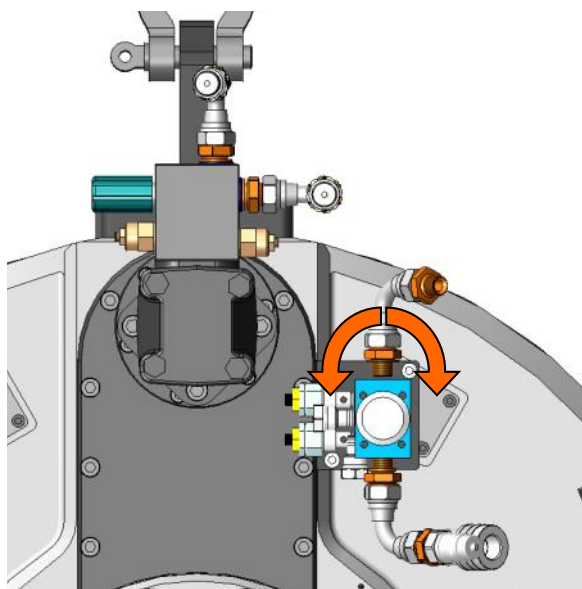
Collegare come indicato dalla foto i tubi flessibili in dotazione nel kit tra il blocco regolazione e il motore.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



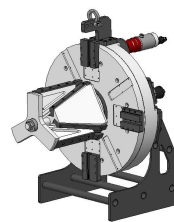
Collegare al blocco regolazione i tubi flessibili della centralina.



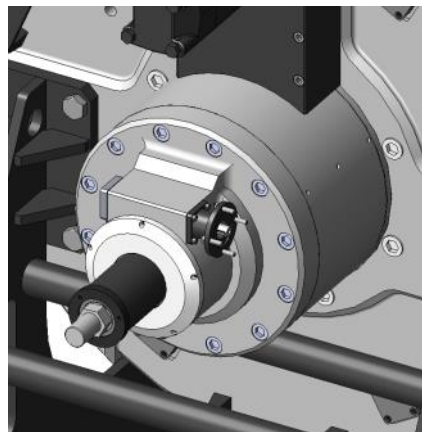
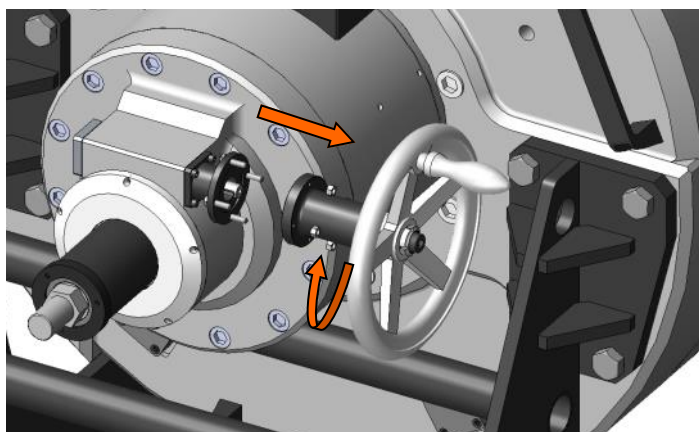
Ruotare in senso orario o antiorario per aumentare o diminuire la velocità di avanzamento dell'utensile in fase di lavorazione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

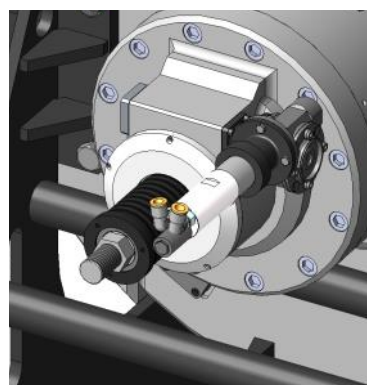
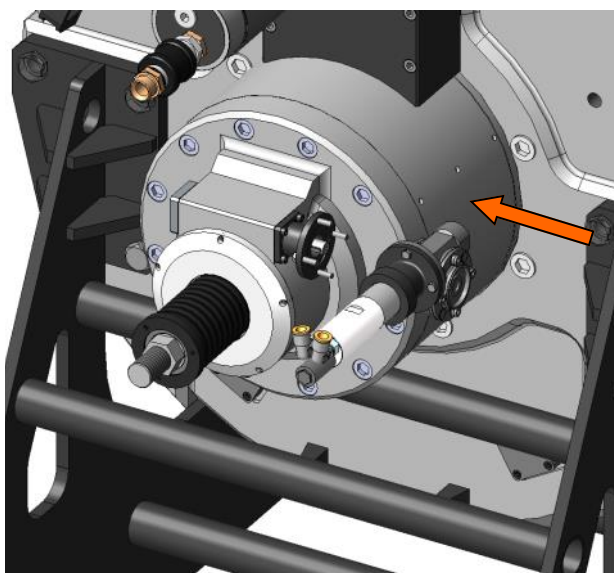
Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Montaggio kit avanzamento motorizzato pneumatico



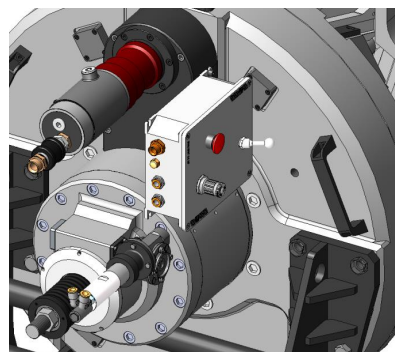
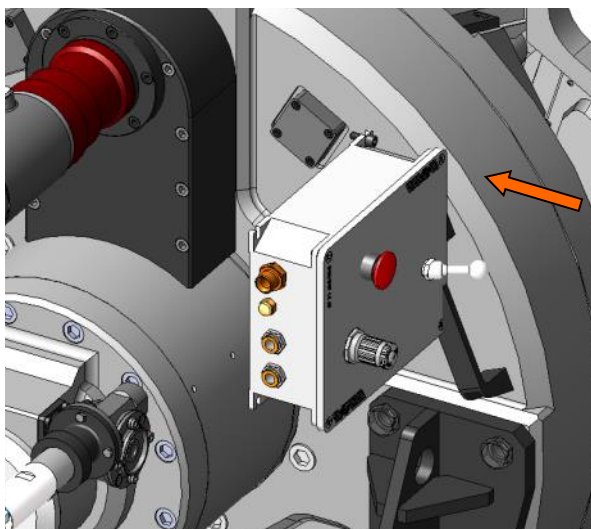
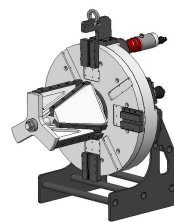
Con la chiave in dotazione svitare i dadi delle viti che fissano il kit avanzamento manuale



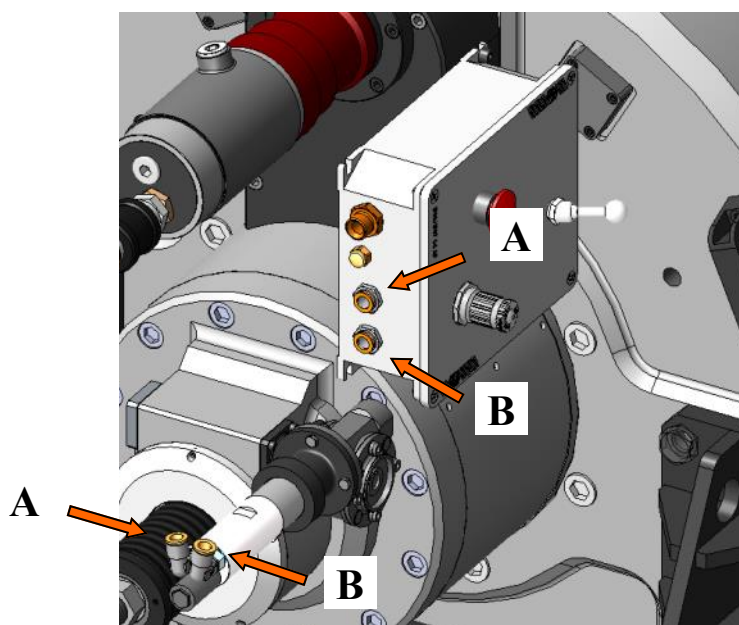
Installare il motore del kit avanzamento motorizzato pneumatico avvitando le 4 viti precedentemente svitate.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Avvitare al corpo macchina la cassetta comandi pneumatici come si vede in figura.



Collegare, come indicato nella figura, i tubi dell'aria.

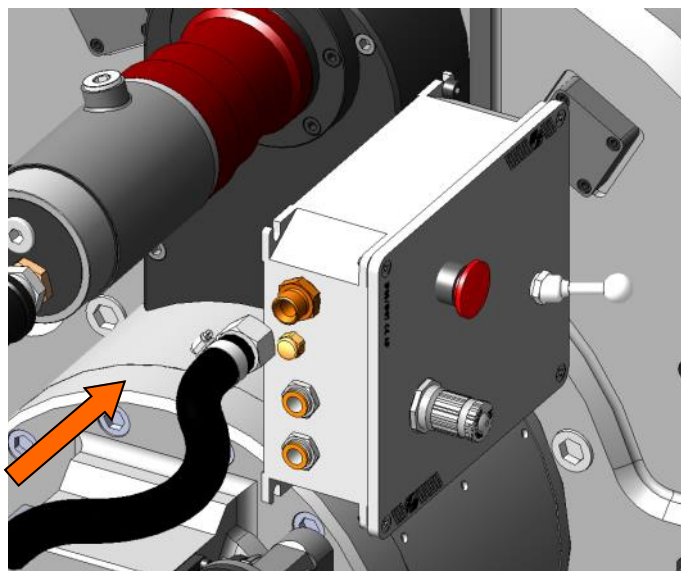
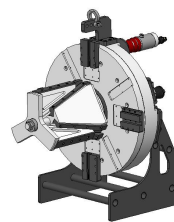
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629

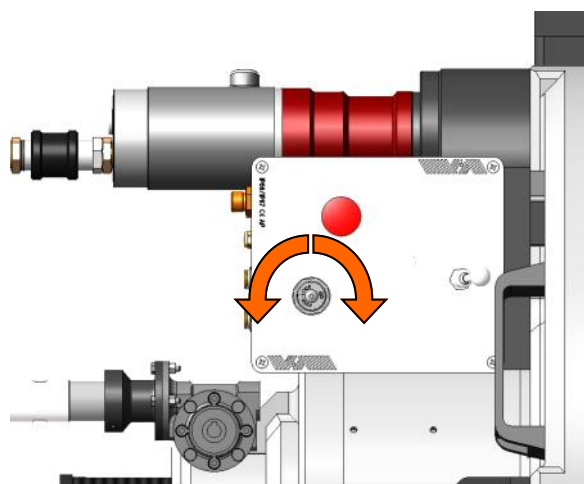
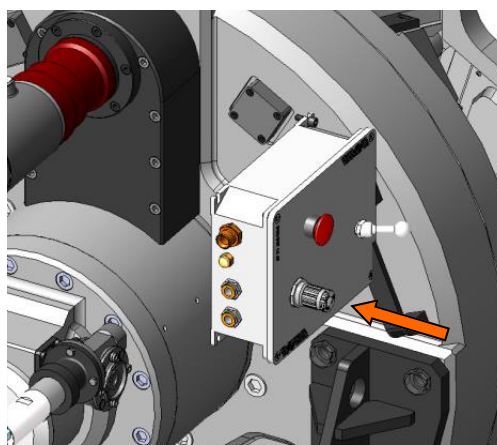


HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



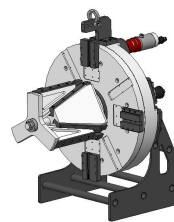
Collegare la cassetta comandi alla manichetta della rete pneumatica esterna.



Ruotare in senso orario o antiorario per aumentare o diminuire la velocità di avanzamento dell'utensile in fase di lavorazione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

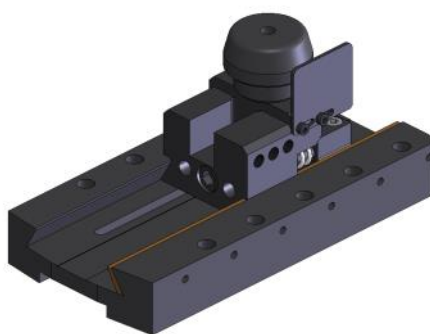
Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



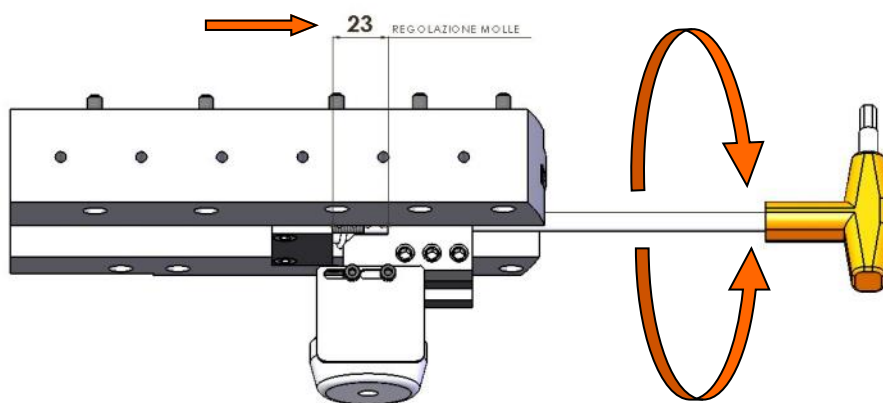
PORTAUTENSILE CON COPIATORE

E' disponibile come optional un Kit porta utensili con copiatore che si monta direttamente sul mandrino della macchina, sostituendolo alla piastra porta utensili standard.

Questo porta utensili copia il profilo interno del tubo, per evitare irregolarità sullo smusso e di conseguenza sulla spallina, dovute all'ovalizzazione del tubo stesso.



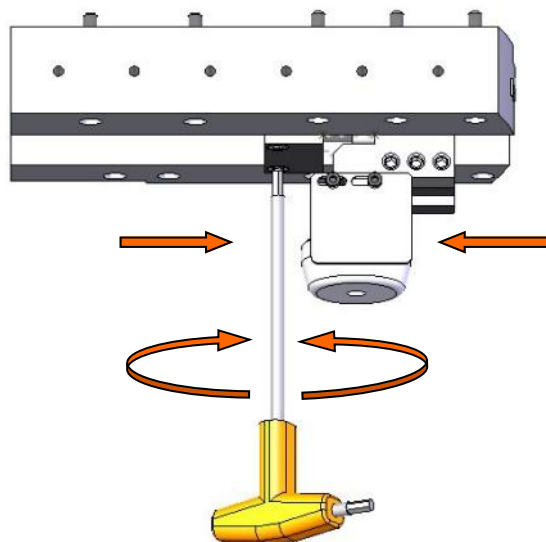
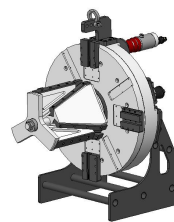
Collegare la cassetta comandi alla manichetta della rete pneumatica esterna.



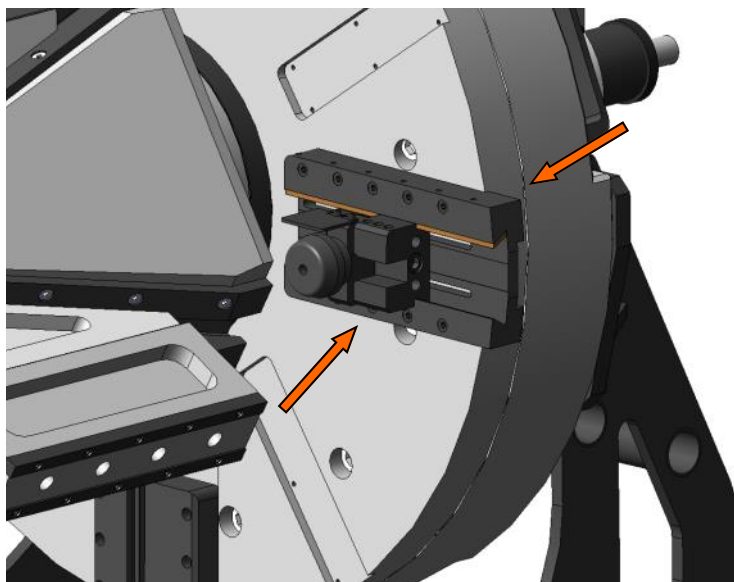
Prima di montare il portautensili con copiatore sul mandrino, regolare le molle a circa 23mm svitando o avvitando la vite centrale dello stesso, con l'apposita chiave in dotazione, come si vede in figura.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



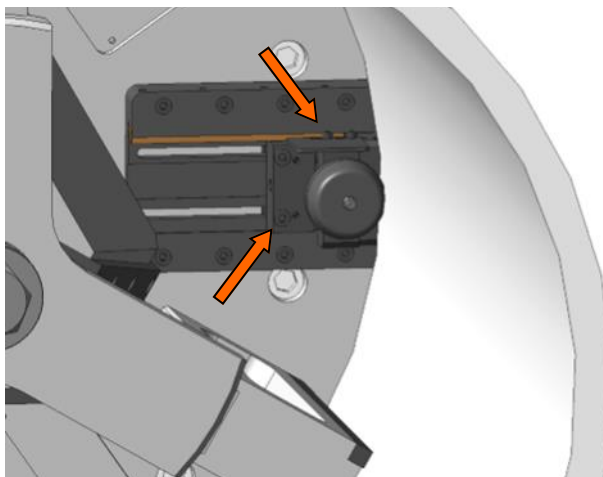
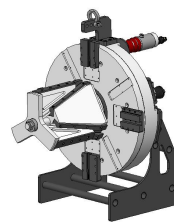
Dopo aver regolato le molle, allentare le due viti fissaggio “Gruppo Copiatore” come si vede in figura.



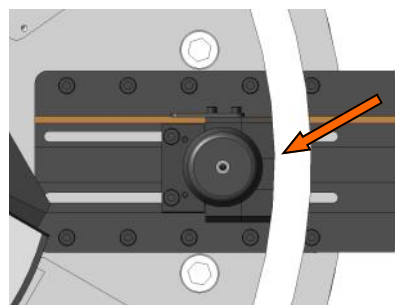
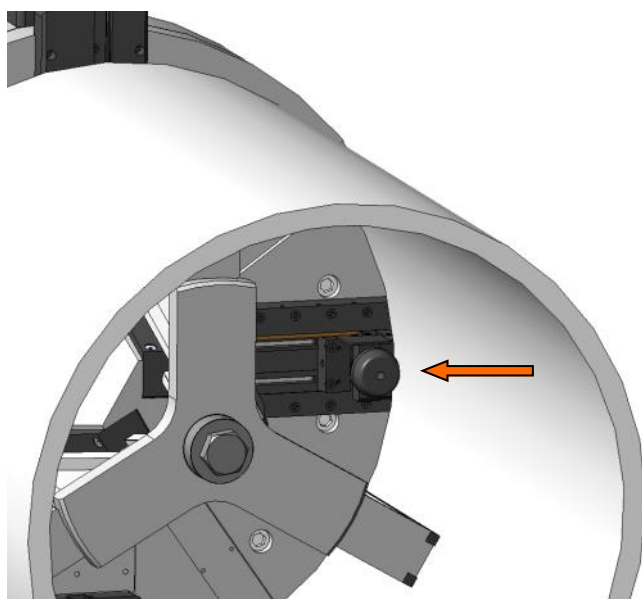
Montare il portautensile nell'apposita sede come evidenziato dalla freccia in figura, facendo coincidere i fori di fissaggio dello stesso con quelli del mandrino, quindi fissarlo con le apposite viti in dotazione.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Allentare le 2 viti del gruppo copiatore e le 2 viti del raschiatore

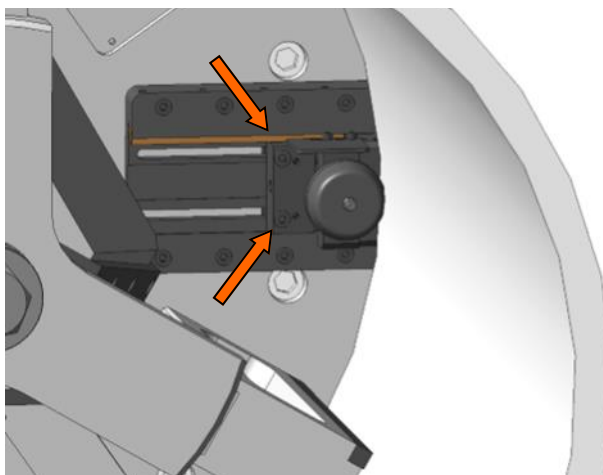
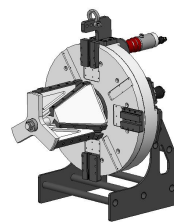


Dopo aver inserito nella macchina il tubo da lavorare ed averlo bloccato in posizione, spingere il “**Gruppo Copiatore**” verso l’interno del tubo, fino a che la rotella dello stesso non sia a contatto con la parete interna del tubo come si vede in figura.

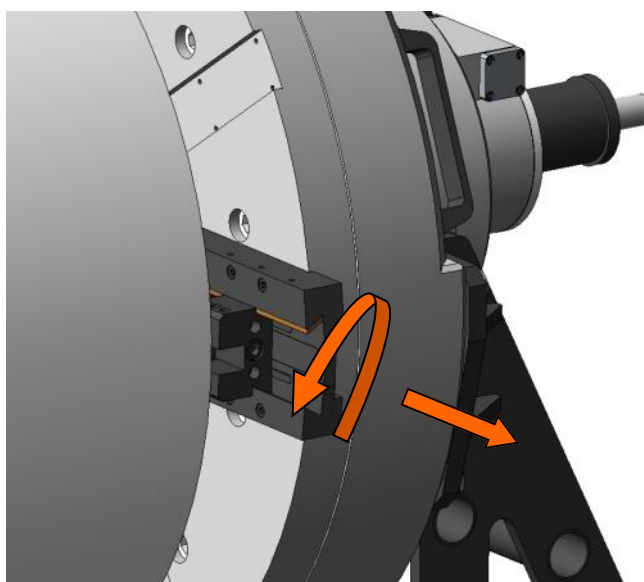
N.B. eseguire la stessa operazione anche con il raschia truciolo.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



Bloccare a fondo le due viti, che fissano in posizione il **“Gruppo Copiatore”**, allentate in precedenza.



Svitare la vite centrale del **“Gruppo Copiatore”** per liberare le molle.

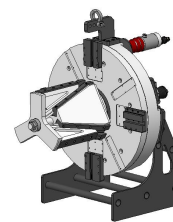
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Manutenzione ordinaria

OGNI 400h DI LAVORO DELLA MACCHINA SI CONSIGLIA LA REVISIONE DELLA STESSA C/O CTA G.B.C.

Controlli periodici

- VERIFICARE LE CONDIZIONI GENERALI DELLA MACCHINA
- USARE SEMPRE IL FILTRO PIU' LUBRIFICATORE QUANDO SI UTILIZZANO LE MACCHINE PNEUMATICHE.
- VERIFICARE CHE IL FILTRO PIU' LUBRIFICATORE SIA MONTATO IL PIU' VICINO POSSIBILE ALLA MACCHINA E CHE CONTENGA OLIO LUBRIFICANTE G.B.C.
- PULIRE PERIODICAMENTE CON ARIA COMPRESSA LA PARTE FILETTATA DELL' ALBERO GUIDA E NELLA PARTE POSTERIORE DELLA MACCHINA.
- ACCERTARSI SEMPRE CHE LE SEDI DEGLI UTENSILI NEL MANDRINO SIANO PULITE.
- OGNI 20-30 ORE DI LAVORO ACCERTARSI CHE LA VALVOLA DI SICUREZZA SIA SEMPRE FUNZIONANTE E NON PRESENTI PERDITE D' ARIA.
- VERIFICARE CHE NON VI SIANO PERDITE D' ARIA ANCHE SULLA RETE DELL' ALIMENTAZIONE IN CORRISPONDENZA DELL' ATTACCO FINALE TRA LA MACCHINA E LA MANICHETTA.
- INSERIRE ALCUNE GOCCE DI GASOLIO O SOLVENTE OLEOSO SIMILARE ALL' INTERNO DEL MOTORE PNEUMATICO (NEL NIPLO DI INGRESSO ARIA) E FAR GIRARE A VUOTO LA MACCHINA.
- PER IL BUON FUNZIONAMENTO DELLA MACCHINA USARE SEMPRE UTENSILI BEN AFFILATI.

G.B.C. E' A DISPOSIZIONE DELLA CLIENTELA CON I PROPRI CTA PER GLI INTERVENTI SOPRA SPECIFICATI E PER TUTTI I CHIARIMENTI NECESSARI

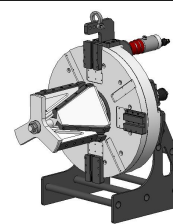
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Controlli periodici

**MANTENERE LUBRIFICATI GLI ORGANI IN MOVIMENTO
DELLA MACCHINA ED INGRASSARE LA RALLA.
LUBRIFICARE LA RALLA PERIODICAMENTE A SECONDO
DELL'UTILIZZO DELLA MACCHINA.**

**I grassi comunemente utilizzati sono a base di litio (Ep) e corrispon-
dono agli standard:
DIN 51825 K2K - 20
ISO L-X-BCHA2**

**E' possibile usare anche grassi equivalenti. Le temperature d'impiego
sono comprese tra -20° C a + 120° C.**

Per impieghi a temperature inferiori si devono usare grassi speciali.

Nella tabella sottostante riportiamo alcuni dei grassi utilizzati:

GRASSI	
MARCA	SIGLA
ESSO	BEACON EP2
MOBIL	MOBILUX EP2
AGIP	GRMU EP2
SHELL	CALITHIA EP2

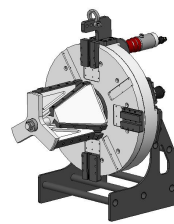
G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629



HYPERMAXI 20 40

Istruzioni originali—rev.2011—in accordo al 1.7.4 della direttiva macchine 2006/42/CE



Ricerca guasti

La macchina non parte. Controllare che l'alimentazione sia collegata, che sia adeguata rispetto all'assorbimento della macchina.

La macchina non gira perfettamente. Controllare lo stato dell'albero di trasmissione e verificare che giri perfettamente attorno al proprio asse

La macchina non smussa. Controllare lo stato dell'utensile e verificare se il tubo da smussare non richieda utensili speciali. Farsi sempre consigliare dall'ufficio tecnico commerciale GBC.

Le emissioni sonore sono all'interno dei limiti massimi previsti di cui alla direttiva macchine in vigore. L'evidenza è conservata dall'ufficio produzione che archivia tutti i collaudi acustici effettuati su ogni singola macchina.

G.B.C. Industrial Tools S.p.A.

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – Italia – Tel. + 39 030 7451154 – Fax. + 39 030 73 56 629