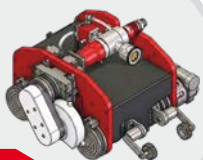


TAF

Min. Diameter Acceptable : 16" (406,4mm)

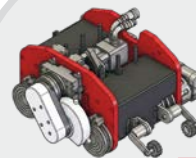
TAF, nuova macchina per il taglio e lo smusso a freddo di tubi con innovativo sistema di bloccaggio a catena, grazie al quale possiamo garantire un'eccellente stabilità della macchina durante la fase di taglio.

The TAF is a pipe cutting and beveling machine of new generation with an innovative chain-type locking system that grants an excellent stability during the working phase.



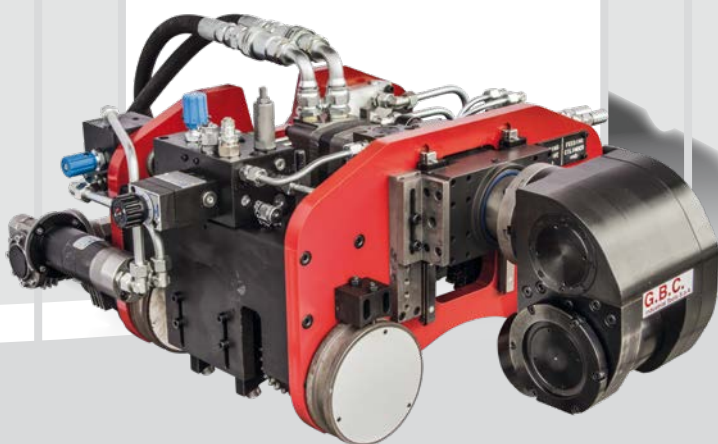
PNEUMATIC

La macchina è disponibile in due differenti motorizzazioni: pneumatica e idraulica.
The machine is available in two different motorizations: pneumatic and hydraulic.

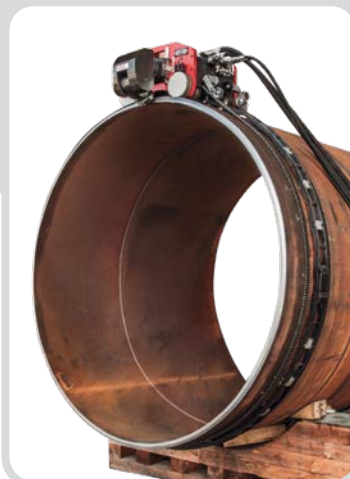
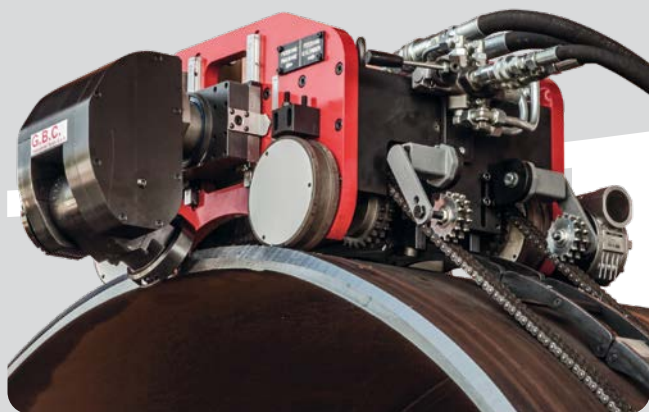
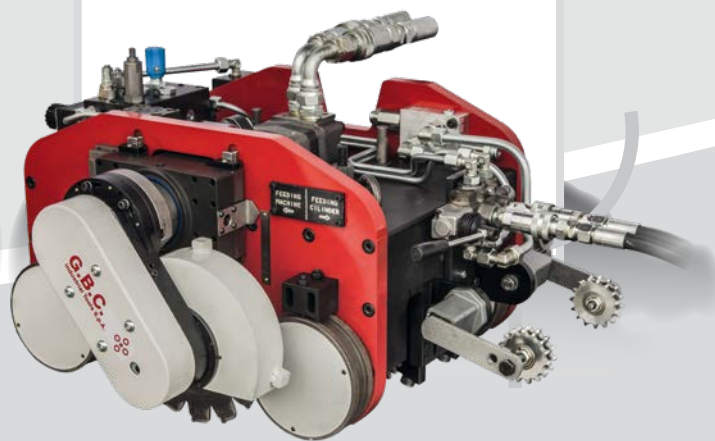


HYDRAULIC

smusso - beveling



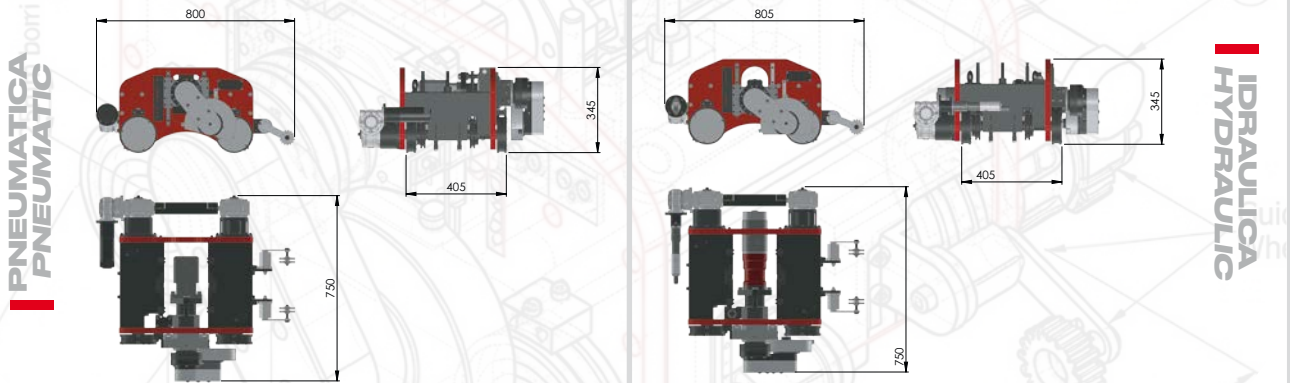
taglio - cutting



La combinazione di due catene laterali e di una fascia guida centrale assicurano un'elevata precisione e un alto grado di finitura nell'esecuzione delle varie fasi di lavorazione. Il settaggio semplice e veloce e un design innovativo costituiscono il valore aggiunto di questo nuovo modello. Il sistema di trascinamento, che si avvale di ruote gommata ad alta aderenza, permette di poter lavorare in qualsiasi posizione. Due le motorizzazioni disponibili: pneumatica e idraulica.

The combination of the two side chains and the central guiding belt grant a fine precision and a high grade finishing during all the working phases. The simple and quick setting and the original design are the added value of this model. The traction system uses high-adherence rubber wheels that allow the unit to work in any position. Motorizations available : pneumatic and hydraulic.

DIMENSIONI - DIMENSIONS



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

		IDRAULICA HYDRAULIC	PNEUMATICA PNEUMATIC
Potenza motore principale Main motor power	KW	8	3,1
Potenza motore di trazione Traction motor power	KW	2	0,16
Potenza totale Total Power	KW	10	3.26
Consumo aria totale Total air consumption	l/min	-	3000
Pressione max di utilizzo Max operating pressure	bar	-	8
Velocità rotazione fresa da taglio Ø 160 Ø 160 cutting saw blade rotation speed	RPM (min/max)	450÷490	40÷75
Velocità rotazione fresa da smusso Ø 80 Ø 80 beveling saw blade rotation speed	RPM	510	-
Velocità rotazione fresa da smusso Ø 140 Ø 140 beveling saw blade rotation speed	RPM (min/max)	-	40÷75
Velocità avanzamento macchina in modalità taglio Machine feeding speed during cutting phase	"mm/min (min/max)"	50÷180	-
Velocità avanzamento macchina in modalità smusso Ø 80 Ø 80 machine feeding speed during beveling phase	mm/min	600	-
Velocità avanzamento macchina in modalità taglio/smusso Ø 140/160 Ø 140/160 machine feeding speed during cutting / beveling phase	mm/min (min/max)	-	0÷75
Profondità di taglio in modalità smusso Cutting depth in beveling configuration	mm/min	in base a fresa e passate based on blade and passes	in base a fresa e passate based on blade and passes
Angolo di smusso a con frese a profilo diverso Bevel angle a with different blades	°	0.5°÷45°	0 ÷ 37°30'
Rumorosità in continuo a 5mt dalla macchina Continuous noise during operation @5mt distance	(dB A)	70÷75	70÷75
Rumorosità di picco a 5mt dalla macchina Max noise peak @5mt distance	(dB B)	80÷85	80÷85
Peso della macchina senza testa Machine weight without optional devices	Kg	150	150
Peso della testa da smusso senza fresa Beveling kit device weight without blade	Kg	27	-
Peso della testa da taglio senza fresa Cutting kit device weight without blade	Kg	9	9