

SUPERBOILER T5F

Range Ø flangia Min. 65 mm Max. 400 mm (2,56" – 15,75")

La **Superboiler T5F** è una macchina in grado di effettuare la spianatura e la rigatura di flange, di sedi di valvole e di superfici di appoggio guarnizioni lavorando in modo preciso grazie all'avanzamento radiale e automatico.

*The flange facing machine **Superboiler T5F** is conceived for facing and grooving flanges, and for machining gasket seats with extreme precision, thanks to the automatic radial feeding system.*




Sistema
autocentrante a
tre alette
*Self-centering
system with three
locking jaws*


Corpo macchina
compatto e robusto
*Compact and sturdy
machine body*


Alimentazione
facilmente
intercambiabile
*Drive unit easily
interchangeable*

La **Superboiler T5F** è in grado di eseguire lavorazioni come stock finish, smooth finish, rigatura fonografica di flange in opera, sedi di valvole, superfici di appoggio guarnizioni su materiali diversi come: acciai al carbonio, inox, duplex e altri.

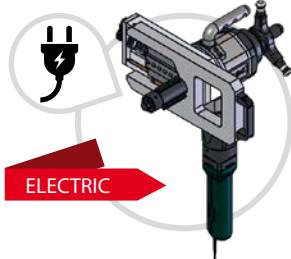
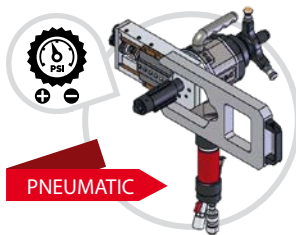
La macchina effettua lavorazioni di precisione grazie all'avanzamento radiale automatico con passo selezionabile tra i valori 0.2 - 0.4 - 0.6 e 0.8

*The **Superboiler T5F** is ideal for machining stock finish, smooth finish, phonographic grooving, and machining gasket seats of flanges in situ, made of carbon steel, stainless steel, duplex, and others.*

The machine performs precision preparations thanks to the automatic radial feeding carriage, available with different pitch values between 0.2, 0.4, 0.6, and 0.8.

SUPERBOILER T5F

Range Ø flangia Min. 65 mm Max. 400 mm (2,56" – 15,75")



Kit Posizionatore
Kit Positioner

La **Superboiler T5F** è ideale per operazioni di ripristino della rigatura del piano di tenuta delle guarnizioni, di flange con un diametro fino a 16" (400 mm). Esegue ripristini di rigature a spirale (fonografiche) e concentriche.

La **Superboiler T5F** può essere facilmente convertita in macchina fresatubi (Mod. **Superboiler T5** – Range 2" - 8") mediante l'installazione dell'apposito kit opzionale.

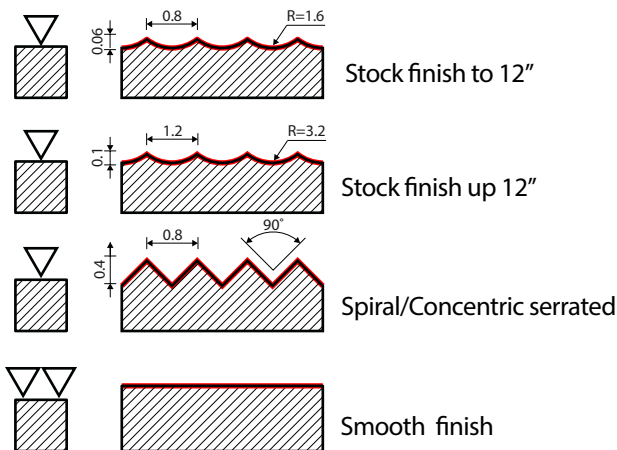
La **Superboiler T5F** può essere impiegata in diversi campi di applicazione quali:

- settore alimentare
- settore chimico
- settore medicale
- settore farmaceutico
- Oil & Gas

- Avanzamento radiale automatico con corsa di 60mm
- Bloccaggio interno flangia con tre alette ad espansione autocentranti
- Madrevite intercambiabile a passo variabile 0.2/0.4/0.6/0.8 mm.
- Possibilità esecuzione gole OR
- Automatic radial feed with 60 mm stroke
- ID Locking System with three self-centering expanding jaws
- Interchangeable lead screw with different pitch 0.2/0.4/0.6/0.8 mm.
- Possibility of producing OR grooves



ESEMPI DI LAVORAZIONE PROCESSING EXAMPLES

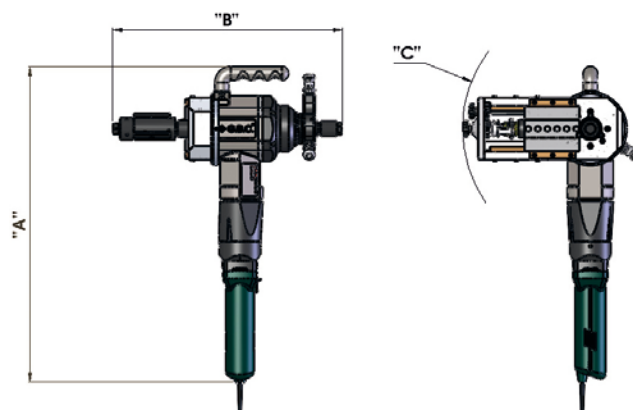
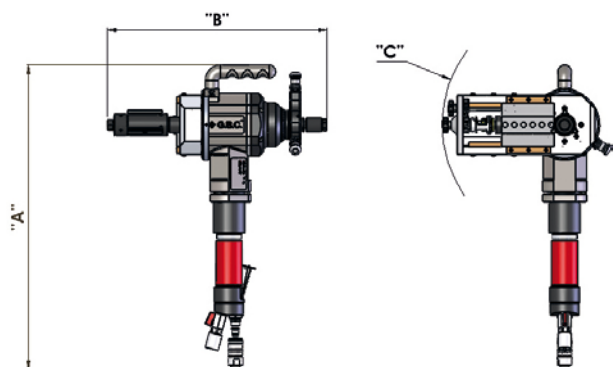


The **Superboiler T5F** is ideal for restoring spiral (phonographic) and concentric grooves for gaskets on flanges with OD up to 16" (400mm).

The **Superboiler T5F** can be easily converted into a pipe beveling machine (Mod. **Superboiler T5** – Range 2" - 8") by installing the specific optional kit.

The **Superboiler T5F** can be used in several fields of application such as:

- Food Industry
- Chemical Industry
- Medical Industry
- Pharmaceutical Industry
- Oil & Gas



DIMENSIONI E INGOMBRI - DIMENSIONS AND SIZES

Alimentazione/Drive	Dim. A (mm)	Dim. B (mm)	Dim. C (mm)
Pneumatic	661	482	222
Pneumatic + autolocking	661	609	222
Electric	695	482	222

DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

		PNEUMATICA PNEUMATIC	ELETTRICA ELECTRIC
Diamentro lavorabile <i>Working Range</i>	mm (inches)	65 ÷ 400 (2.56" ÷ 15.75")	65 ÷ 400 (2.56" ÷ 15.75")
Diamentro bloccabile <i>Locking Range</i>	mm (inches)	49 ÷ 207 (1.93" ÷ 8.15")	49 ÷ 207 (1.93" ÷ 8.15")
Corsa radiale portautensile <i>Toolholder Radial Stroke</i>	mm (inches)	60 (2.36")	60 (2.36")
Corsa verticale portautensile <i>Toolholder Vertical Stroke</i>	mm (inches)	40 (1.57")	40 (1.57")
Passo avanzamento <i>Feeding Pitch</i>	mm/rpm (inches/rpm)	0 ÷ 1.2 (0" ÷ 0.042")	0 ÷ 1.2 (0" ÷ 0.042")
Potenza motore pneumatico <i>Pneumatic Motor Power</i>	kW (Hp)	1.3 (1.76)	-
Pressione di lavoro <i>Working Pressure</i>	bar (psi)	6 ÷ 8 (90 ÷ 120)	-
Consumo aria <i>Air Consumption</i>	NI/min	1300	-
Velocità mandrino <i>Chuck Speed</i>	Giri/min. (rpm)	44	32
Coppia mandrino <i>Chuck Torque</i>	Nm	565	467
Potenza motore elettrico <i>Electric Motor Power</i>	kW (Hp)	-	1.9 (2.58)