

SPIDER 12_70

Range 304.8-1778 (12"-70")

Macchina per spianatura e rigatura flange con sistema di lavorazione assistito tramite software on board, grazie al quale, una volta inseriti i parametri di lavorazione, viene calcolata la posizione di settaggio iniziale e il ciclo di lavorazione completo.

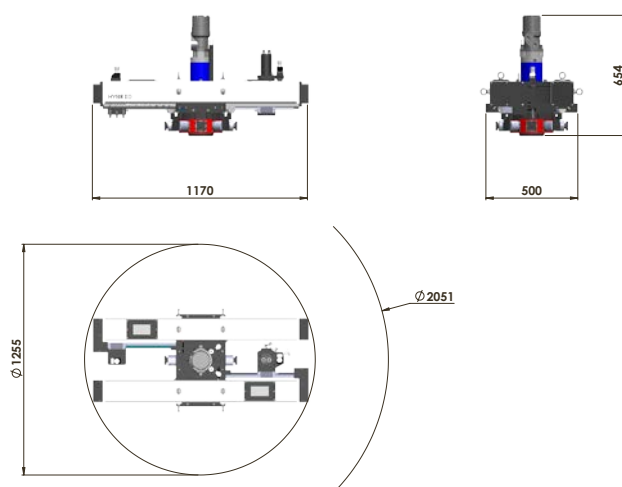
Machine conceived specifically for flange facing and grooving applications with a working process assisted by an onboard software that can calculate the initial setting position and carries out the complete working cycle.



- Range di lavoro: 12"-70";
- Versioni disponibili: idraulica; pneumatica;
- Spianatura superficie flangia:
 - Tramite utensile (configurazione standard);
 - Tramite fresa a inserti con relativo braccio di supporto (Optional);
- Bloccaggio autocentrante;
- Settaggio dei parametri di lavorazione tramite software.

- Working range: 12"-70"
- Available motorization: Hydraulic, Pneumatic
- Flange Facing:
 - By HSS Tool (Standard Configuration)
 - By Face Mill with inserts and counterweight (Optional)
- Self-centering locking device
- Parameters setting through software.

DIMENSIONI - DIMENSIONS



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

		PNEUMATICA PNEUMATIC	IDRAULICA HYDRAULIC
Diametro lavorabile <i>Working Range</i>	mm (inches)	304.8 ÷ 1778 (12" ÷ 70")	304.8 ÷ 1778 (12" ÷ 70")
Diametro bloccabile <i>Locking Range</i>	mm (inches)	304.8 ÷ 1625.6 (12" ÷ 64")	304.8 ÷ 1625.6 (12" ÷ 64")
Corsa radiale portautensile <i>Toolholder Radial Stroke</i>	mm (inches)	272 (10,71")	272 (10,71")
Corsa verticale portautensile <i>Toolholder Vertical Stroke</i>	mm (inches)	60 (2.36")	60 (2.36")
Corsa verticale fresa <i>Face mill Vertical Stroke</i>	mm (inches)	60 (2.36")	60 (2.36")
Passo avanzamento <i>Feeding Pitch</i>	mm/rpm (inches/rpm)	0 ÷ 1.2 (0" ÷ 0.042")	0 ÷ 1.2 (0" ÷ 0.042")
Potenza motore pneumatico <i>Pneumatic Motor Power</i>	kW (Hp)	3.1 (4.2)	-
Pressione di lavoro <i>Working Pressure</i>	bar (psi)	6 ÷ 8 (90 ÷ 120)	-
Consumo aria <i>Air Consumption</i>	Nl/min	2800	-
Velocità mandrino <i>Chuck Speed</i>	Giri/min. (rpm)	28	26
Coppia mandrino pneumatica <i>Chuck pneumatic Torque</i>	Nm	1015	-
Potenza motore idraulico <i>Hydraulic Motor Power</i>	kW (Hp)	-	3.8 (5.1)
Portata olio <i>Flow Capacity</i>	l/min.	-	30
Pressione olio <i>Oil Pressure</i>	Bar	-	130
Coppia mandrino idraulica <i>Chuck Hydraulic Torque</i>	Nm	-	1400
Potenza motore fresa <i>Face mill Motor Power</i>	kW hp)	-	2.2 (3)
Coppia motore fresa <i>Face mill Torque</i>	Nm	-	40
Velocità motore fresa <i>Face mill Motor Speed</i>	Giri/min. (rpm)	-	750
Pressione pompa fresa <i>Face mill Pump Pressure</i>	bar (psi)	--	120 (1740)
Portata pompa fresa <i>Face mill Pump Capacity</i>	l/min.	-	25