



G800 CML - DATA SHEET

DATI TECNICI TECHNICAL FEATURES			
CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI FEATURES AND PERFORMANCES	UNITA' DI MISURA UNIT OF MEASUREMENT		NOTE NOTES
Tensione di alimentazione Supply voltage	(V)	400	-
Potenza motore principale Main engine power	(KW)	22	-
Potenza totale Total power	(KW)	40	-
Corsa asse "X" X-axis stroke	(mm)	0÷1900	Controllata da PLC Controlled by PLC
Corsa asse "Z" Z-axis stroke	(mm)	0÷380	Controllata da PLC Controlled by PLC
Corsa asse "α" α-axis stroke	(°)	0÷45	Asse elettrico manuale Manual electric axis
Velocità minima carrello Minimum carriage speed	(m/min)	1	A vuoto With idle machine
Velocità massima carrello Maximum carriage speed	(m/min)	5	A vuoto With idle machine
Diametro massimo disco mola Maximum grinding wheel diameter	(mm)	800	-
Diametro foro centraggio disco mola Grinding wheel disc centering hole diameter	(mm)	127	-
Spessori disco mola consentiti Permitted grinding wheel thicknesses	(mm)	14÷16	-
Velocità periferica disco mola Grinding wheel peripheral speed	(m/s)	80	Con mola non consumata With an unworn grinding wheel
Sforzo di taglio massimo Maximum shear stress	(N)	300	-
Carico massimo sul disco mola Maximum load on the grinding disc	(N)	5000	-
Produttività disco mola (acciaio al carbonio) Grinding disc productivity (carbon steel)	(Kg/min)	0.30	In condizioni ideali Under ideal conditions
Consumo disco mola (rapporto materiale/disco mola) Grinding wheel consumption (material-to-wheel ratio)	(cm³)	5 ÷ 10	-
Rumorosità in continuo a 5mt dalla macchina Continuous noise level at 5 meters from the machine	(dB A)	80÷85	-
Rumorosità di picco a 5mt dalla macchina Peak noise level at 5 meters from the machine	(dB B)	7000	Completa di quadro comandi Complete with control panel
Peso della macchina Machine weight	(Kg)	4700	Completa di quadro comandi Complete with control panel